

機械器具 60 歯科用エンジン
一般医療機器 歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット(34713000)

Form2（フォーム2）

【形状、構造及び原理】

1) 形状

- ・寸法 : 350×330×520mm（高さ×幅×奥行）
- ・重量 : 約 13kg



2) 電氣的定格

- ・所要電力 : 100-240V 1.5A 60W

3) レーザー仕様

- ・EN60825-1:2007 認証
- ・Class1 レーザー製品
- ・405nm 紫色レーザー
- ・250W レーザー

4) 原理

液体状の光硬化性樹脂を光によって一層ずつ硬化させて、それを積層することによって造形する。

5) 性能

- ・造形法 : ステレオリソグラフィ S L A 方式
- ・材料供給 : 専用カートリッジより充填
- ・造形範囲 : 145×145×175mm（高さ×幅×奥行）
- ・解像度 : 25, 50, 100 μm

【使用目的又は効果】

本品は、複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所又は技工室内に設置して歯科修復物のコンピュータ支援設計(CAD)又はコンピュータ支援製造(CAM)に用いる。

【操作方法又は使用方法】

- 1) 3D プリンター本体が水平な場所に置かれ電源等が適切な状態になっているか確認します。
- 2) 3D プリンター本体に専用レジタンクをセットします。
- 3) 専用カートリッジをよく振ってから、3D プリンター本体にセットします。
- 4) 3D プリンター本体に造形物のデータ読み込ませます。
- 5) 紫外線遮断カバーが閉まっていることを確認します。
- 6) 読み込んだデータを元に本体にて造形を行います。
- 7) 造形完了後に造形物を取り出します。
- 8) 使用後はレジンが本体に付着した場合はふき取り、本体の紫外線遮断カバーを速やかに閉めてください。

【使用上の注意】

- ①水及び液体のかからない場所で使用すること。

- ②気圧、温度、湿度、風通し、日光、ほこり、塩分、イオウ分を含んだ空気などにより悪影響が生ずるおそれのない清潔な場所で使用すること。
- ③傾斜、振動、衝撃などがない水平で安定した場所で使用すること。
- ④電源、アースなどが適切な状態であること。
- ⑤本体または可動部にレジンなどの異物が付着していないこと。
- ⑥本体、紫外線遮断カバーに亀裂や割れがないこと。
- ⑦異音、動作異常が発生した場合は使用を中断すること。
- ⑧上記の内容①～⑦を日常的に点検すること。

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- ・水及び液体のかからない場所に保管すること。
- ・気圧、温度、湿度、風通し、日光、ほこり、塩分、イオウ分を含んだ空気などにより悪影響が生ずるおそれのない場所に保管すること。
- ・傾斜、振動、衝撃などがない安定した場所で保管すること。
- ・湿気、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避ける。
- ・外圧（物理的負荷）及び汚染を避ける。

【メーカー保証期間】

購入より1年間保証

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】*

製造販売元・製造元 : 株式会社 マシンツール中央
住所 : 〒663-8241 兵庫県西宮市津門大塚町 7-5
電話番号 : 0798-37-0270
製造業者 : Formlabs, Inc.
国名 : アメリカ
総販売元 : 株式会社 YOKOITO
住所 : 〒600-8188 京都府京都市下京区 東洞院通五条下ル和泉町 529
問い合わせ電話番号 : 050-3754-1803
メールアドレス : yokoito.inc@yokoito.co.jp
ホームページ : http://yokoito.co.jp