

ООО «БЭРТ»

Фотоотчет

Первая

*каталитическая установка по
переработке нефти*

В Республике Саха (Якутия)

Якутск -2011 год



Идет инструкция по сборке установки



Сварочные работы теплообменника



Реактивы для катализаторов



Испаритель реактора получения высокооктановой продукции



Изготовление носителей для катализаторов



Готовые катализаторы



Реактор дал 500 градусов
Пробный запуск



Идет сборка установки

Установка наполнена катализаторами, установлены датчики измерения температуры и давлений на все реакторы





Все трудности позади, испытания прошли успешно!



Сырье

ФИЛИАЛ ЯКУТСКАЯ НЕФТЕБАЗА ОАО «САХАНЕФТЕГАЗСБЫТ»
677902 Республика Саха(Якутия) п.Жатай ул. Стрда 12 тел.(4112)42-65-65

Аккредитован Федеральным агентством
по техническому регулированию и метрологии
Аттестат аккредитации
№ РОСС RU .0001.22НП42
До «01» апреля 2016г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №359
от «16» августа 2011 г.

1. Продукт: Газовый конденсат
2. Организация (заказчик) на проведение испытаний: ООО «БЭРТ»
3. Дата получения образца: 15.08.11г.
4. Основание для проведения испытаний(наименование документа): письмо
5. Дата и номер испытаний: 15.08.11г. № 1516
6. Дата и место отбора проб: 14.08.2011 г. уст. Альфа – 9 у 100
7. Нестандартные методы испытаний (методика): не применялись
8. Участие субподразделков: не участвовали
9. Результаты испытаний приведены в таблице.

Наименование показателя	Фактически
Плотность при 15 °С ,кг/м ³	771,5
Фракционный состав: тем-ра начала перегонки, °С, 10% 50% 90% конец кипения, °С остаток в колбе, %, (по объему) остаток и потери, %, (по объему)	56 80 116 245 300 4,0 5,0



Руководитель И.П. *Шейхрамова Э.Т.*

Внимание! Протокол испытаний распространяется на образцы, подвергнутые испытанию.
Запрещается частичная перепечатка протокола без разрешения И.П.

Продукция

ФИЛИАЛ ЯКУТСКАЯ НЕФТЕБАЗА ОАО «САХАНЕФТЕГАЗСБЫТ»
677902 Республика Саха(Якутия) п.Жатай ул. Стрда 12 тел.(4112)42-65-65

Аккредитован Федеральным агентством
по техническому регулированию и метрологии
Аттестат аккредитации
№ РОСС RU .0001.22НП42
До «01» апреля 2016г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №358
от «16» августа 2011 г.

1. Продукт: Бензиновая фракция
2. Организация (заказчик) на проведение испытаний: ООО «БЭРТ»
3. Дата получения образца: 15.08.11г.
4. Основание для проведения испытаний(наименование документа): письмо
5. Дата и номер испытаний: 15.08.11г. № 1515
6. Дата и место отбора проб: 14.08.2011 г. уст. Альфа – 9 у 100
7. Нестандартные методы испытаний (методика): не применялись
8. Участие субподразделков: не участвовали
9. Результаты испытаний приведены в таблице.

Наименование показателя	Фактически
Октановое число (экспресс-метод) по моторному методу по исследовательскому методу	83,2 92,2
Плотность при 15 °С ,кг/м ³	777,0
Фракционный состав: тем-ра начала перегонки, °С, 10% 50% 90% конец кипения, °С остаток в колбе, %, (по объему) остаток и потери, %, (по объему)	85 102 123 166 222 0,7 1,0



Руководитель И.П. *Шейхрамова Э.Т.*

Внимание! Протокол испытаний распространяется на образцы, подвергнутые испытанию.
Запрещается частичная перепечатка протокола без разрешения И.П.

Сырье



Газовый конденсат с нефтью из природного газа



Мазут

Продукция

Бензиновые фракции с октановым числом 92 и 95 пунктов из газового конденсата





Фото. Делегация Северо-Восточного федерального университета им. М.К. Аммосова во главе с ректором Михайловой Е.И. во время демонстрации работы установки

(Сентябрь 2011 года)



Фото. Генеральный директор ОАО «Туймаада-Агроснаб» И.А. Борисов

(Сентябрь 2011 года)

