

Sobre #Plásticos y más!

Resultados de Autodesk® Moldflow® Adviser*

Consultor de Diseño

Espesor de la pared nominal

Ángulo de desmoldeo

Conicidad inversa

Posición de entrada

Análisis de posición de entrada

Indicador de resistencia de flujo

Idoneidad de las entradas

Ventana de Proceso

Ventana de proceso

Calidad de refrigeración

Calidad de refrigeración

Varianza del tiempo de refrigeración

Varianza de temperatura

Llenado

Atrapamientos de aire

Temperatura media

Confianza de llenado

Tiempo de llenado

Fracción de capa solidificada al final del llenado

Crecimiento desde

Presión de inyección al final del llenado

Orientación en superficie

Pérdida de presión

Predicción de la calidad

Temperatura en el frente del flujo

Tiempo para alcanzar la temperatura de expulsión

Líneas de soldadura

Rechupe

Estimación de rechupes

Rechupes sombreados

Consultor de canales

Resultados en el modelo - No se puede exportar

Especificaciones de las medidas del sistema - Resumen de Resultados

Balanceo de canales

Cambio de volumen

Especificaciones de las medidas del sistema - Resumen de Resultados

Compactación

Contracción volumétrica en la expulsión

Sobre #Plásticos y más!

Refrigeración

Temperatura del refrigerante del circuito

Caudal del circuito

Presión del circuito

Número de Reynolds del circuito

Temperatura, pieza

Tiempo para alcanzar la temperatura de expulsión, pieza

Varianza de temperatura

Varianza del tiempo de refrigeración

Calidad de refrigeración

Deformación

Deflexión, todos los efectos

Deflexión, refrigeración diferencial

Deflexión, contracción diferencial

Deflexión, efectos de orientación

Indicador de deformación: todos los efectos

Indicador de deformación: refrigeración diferencial

Indicador de deformación: contracción diferencial

Indicador de deformación: efectos de orientación