

Modelo de Piso

Dos sabores más Twist (combinación)

Manejo sencillo con interface electrónica amigable para una fácil programación.

Regulación automática de viscosidad y consistencia del helado.

- ✳ Alimentación por gravedad : 40% Overun.
- ✳ Cilindros de Producción: 2 X 3.2 Litros cada una.
- ✳ Tolvas: 2 X 15 Litros cada una.
- ✳ Compresores: 2 X 7200BTU/hr R404a.
- ✳ Compresor de precooling: 480 BTU/hr R134a.
- ✳ Motor Batidor: 2 X 2HP UL y ETL Intertek.

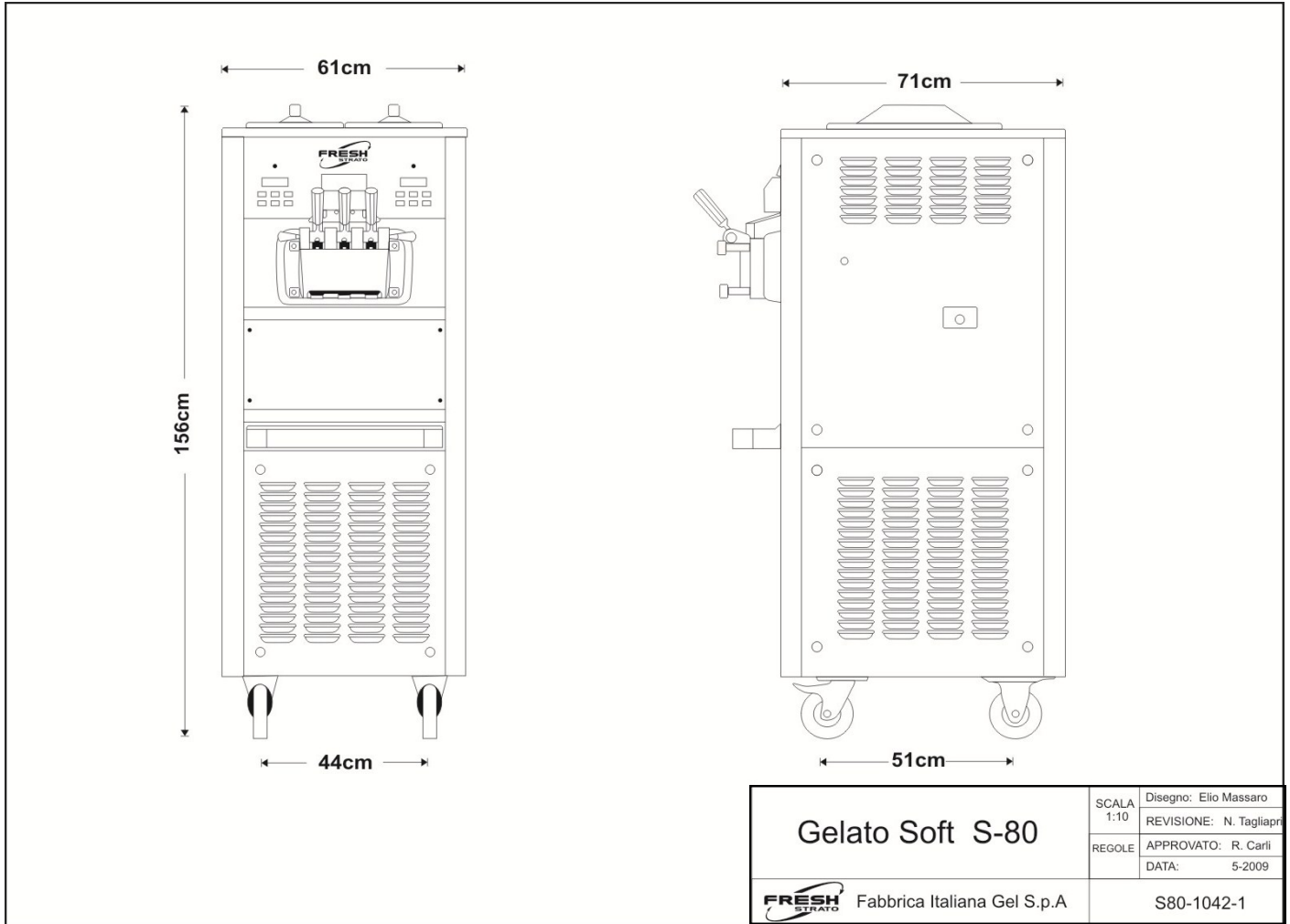
- ✳ Luz de alerta:
Indica cuando hay que añadir más mezcla a la máquina.
- ✳ Contador de conos:
Registra servicios diarios efectuados y total acumulado.
- ✳ Tolvas con sistema de refrigeración:
Mantiene la mezcla a una temperatura de 4.4 °C.
- ✳ Modo Standby programable:
5 programas de ahorro de energía.

- ✳ Produce: 460 conos hora (95gr cono a 22°C).
- ✳ Rendimiento: 15-19 conos por litro.

Sistemas de protección

- ✳ Protección al sobrecongelamiento: Se detiene automáticamente al incrementarse el amperaje.
- ✳ Control de presión: Protege el compresor mediante presostatos evitando que el compresor se sobrecaliente.

**Helados****Sorbetes****Frozen**



Modelo	Potencia	Producción	Dimensiones (cm)	Peso(kg)	Voltajes disponibles
S-80	5.4 KW	80 L/ HORA	55 X 65X 154	240	220V o 380 / Trifasico

Los modelos de este catálogo pueden variar sin previo aviso por parte del fabricante.*

