

Modelo de piso.

Dos sabores más Twist (combinación)

Manejo sencillo con interface electrónica amigable para una fácil programación.

Regulación automática de viscosidad y consistencia del helado.

- ✳ Alimentación por bomba de aire : 90% Overun.
- ✳ Cilindros de Producción: 2 X 1.7 Litros cada una.
- ✳ Tolvas: 2 X 13 Litros cada una.
- ✳ Compresores : 2 X 3650 BTU/hr R404a.
- ✳ Compresor de precooling: 480 BTU/hr R134a
- ✳ Motor Batidor: 2 X 1.5HP UL y ETL Intertek.

✳ Luz de alerta:
Indica cuando hay que añadir más mezcla a la máquina.

✳ Contador de conos:
Registra servicios diarios efectuados y total acumulado.

✳ Tolvas con sistema de refrigeración:
Mantiene la mezcla a una temperatura de 4.4 °C

✳ Modo Standby programable:
5 programas de ahorro de energía.

✳ Produce: 350 conos hora (95gr cono a 22°C)

✳ Rendimiento: 15-19 conos por litro

Sistemas de protección

- ✳ Protección al sobrecongelamiento: Se detiene automáticamente al incrementarse el amperaje
- ✳ Control de presión: Protege el compresor mediante presostatos evitando que el compresor se sobrecaliente.



Helados

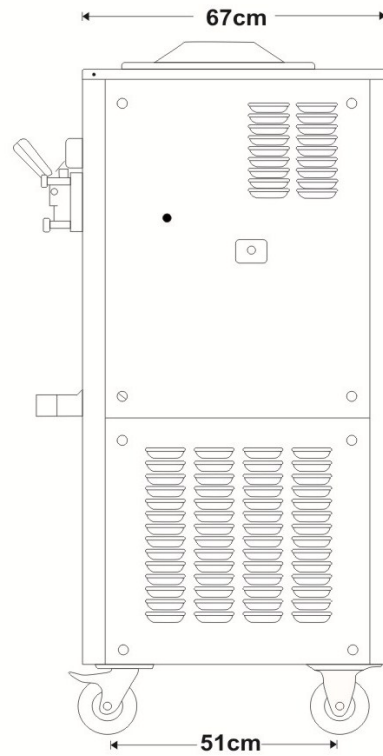
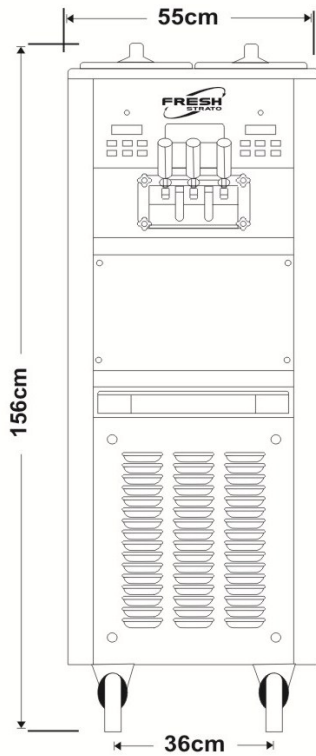


Sorbetes



Frozen Yogurt





Gelato Soft S-50A Fabbrica Italiana Gel S.p.A	SCALA 1:10	Disegno: Giacomo Alboreto REVISIONE: N. Tagliapietra
	REGOLE APPROVATO: R. Carli DATA: 12-2008	S50-1029-1

Modelo	Potencia	Producción	Dimensiones (cm)	Peso(kg)
S-50A	4 KW	50 L/ HORA	55 X 65X 147	220

Los modelos de este catálogo pueden variar sin previo aviso por parte del fabricante.*

