



FICHA TÉCNICA > ACEROS PARA MAQUINARIA

ACERO: Medio Carbono

AISI / SAE 1045

Aceros de resistencia media para elaboración de piezas que requieran dureza y tenacidad.

% COMPOSICIÓN QUÍMICA (ASTM A29)						PROPIEDADES MECÁNICAS		ESTADOS DE ENTREGA
SAE	C	Mn	Si	P máx.	S máx.	Resistencia Tracción Mínimo.	Límite Elástico Mínimo.	
						Kg/mm ²	Kg/mm ²	
1045	0.43 / 0.50	0.60 / 0.90	0.35 Max	0,04	0,05	60	35	Laminado en Caliente / Trefilado / Calibrado / Torneado / Premaquinado

CARACTERISTICAS

Por su mayor contenido de Carbono pueden ser tratados térmicamente por medio del Temple y Revenido. Su maquinabilidad es leve, mientras que la forjabilidad en frío o en caliente es de buena a excelente.

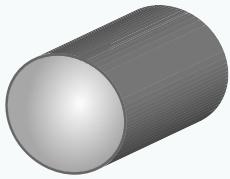
APLICACIONES

Tornillería grado 5 / 5.1 / 5.2, cable bananero, manivelas, chavetas, bulones, bielas, piezas de armas, acoples, ejes para motores, espárragos, pernos, pernos en U o grapas, pernos de anclaje, tuercas, bujes, piezas forjadas para la industria automotriz, máquinas y herramientas agrícolas, resortes no críticos, cabezas de cilindros, etc.

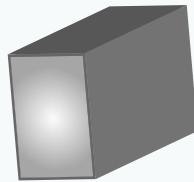


FICHA TÉCNICA > ACEROS PARA MAQUINARIA

PERFILES



↔ REDONDOS



↔ PALANQUILLAS

PRESENTACIÓN

↔ BARRAS



↔ ROLLOS





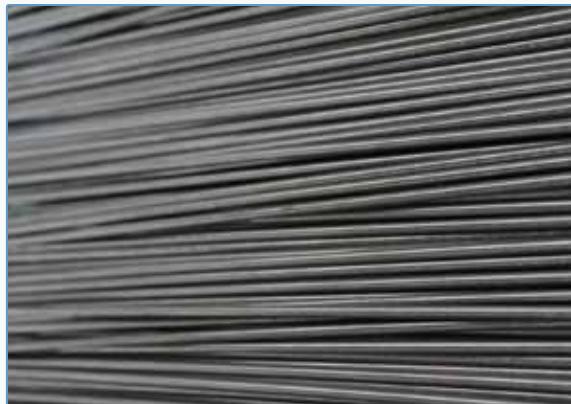
FICHA TÉCNICA > ACEROS PARA MAQUINARIA

ESTADOS DE ENTREGA

↔ LAMINADO EN CALIENTE



↔ TREFILADO



↔ CALIBRADO



↔ TORNEADO



↔ PREMAQUINADO

