

## FICHA TÉCNICA > ACEROS PARA MAQUINARIA

### ACERO: Medio Carbono

### AISI / SAE 1045

Aceros de resistencia media para elaboración de piezas que requieran dureza y tenacidad.

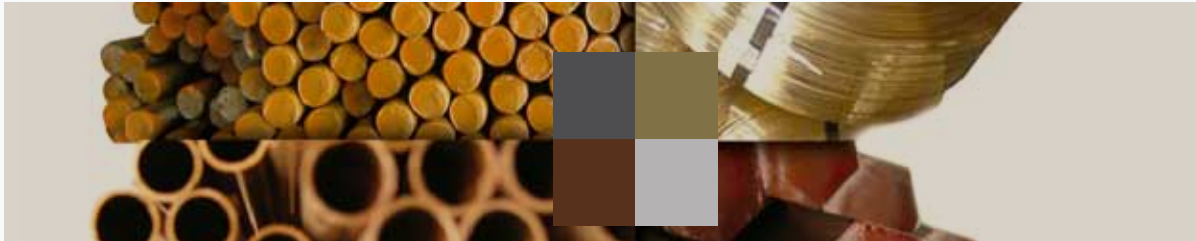
% COMPOSICIÓN QUÍMICA (ASTM A29)						PROPIEDADES MECÁNICAS		ESTADOS DE ENTREGA
						Resistencia Tracción Mínimo.	Limite Elástico Mínimo.	
SAE	C	Mn	Si	P máx.	S máx.	Kg/mm <sup>2</sup>	Kg/mm <sup>2</sup>	
<b>1045</b>	0.43 / 0.50	0.60 / 0.90	0.35 Max	0,04	0,05	60	35	Laminado en Caliente / Trefilado / Calibrado / Torneado / Premaquinado

## CARACTERÍSTICAS

Por su mayor contenido de Carbono pueden ser tratados térmicamente por medio del Temple y Revenido. Su maquinabilidad es leve, mientras que la forjabilidad en frío o en caliente es de buena a excelente.

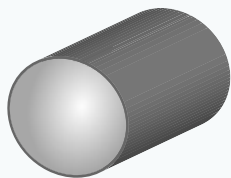
## APLICACIONES

Tornillería grado 5 / 5.1 / 5.2, cable bananero, manivelas, chavetas, bulones, bielas, piezas de armas, acoples, ejes para motores, espárragos, pernos, pernos en U o grapas, pernos de anclaje, tuercas, bujes, piezas forjadas para la industria automotriz, máquinas y herramientas agrícolas, resortes no críticos, cabezas de cilindros, etc.

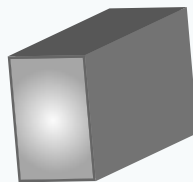


## FICHA TÉCNICA > ACEROS PARA MAQUINARIA

### PERFILES



↪ **REDONDOS**



↪ **PALANQUILLAS**

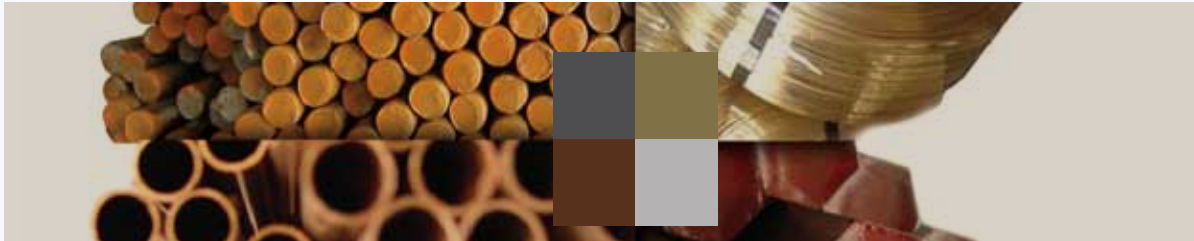
### PRESENTACIÓN

↪ **BARRAS**



↪ **ROLLOS**





## FICHA TÉCNICA > ACEROS PARA MAQUINARIA

### ESTADOS DE ENTREGA

#### ↪ LAMINADO EN CALIENTE



#### ↪ TREFILADO



#### ↪ CALIBRADO



#### ↪ TORNEADO



#### ↪ PREMAQUINADO

