

PRIS

Технология получения
бензинов класса EBPO-5



RRT Global

www.globalrrt.com
info@globalrrt.com

ПРОБЛЕМА

Новые стандарты на моторные топлива

2009



EURO-5

2011



EURO-4

2011 - 2015



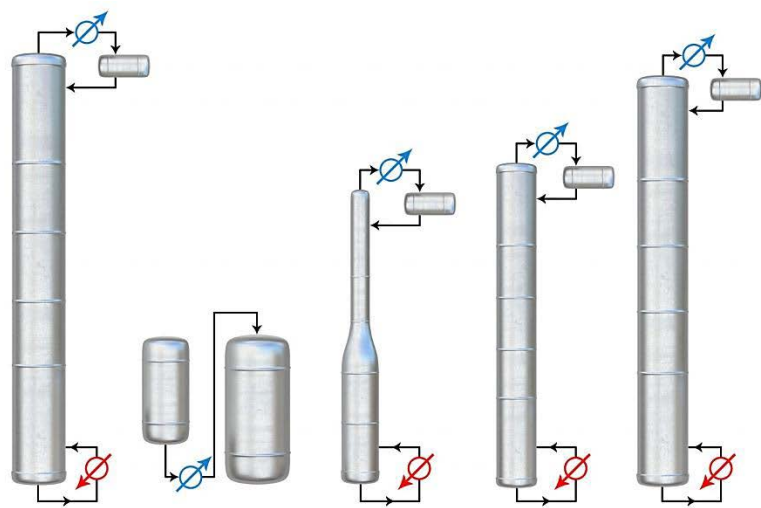
MSAT-2

Производство бензинов становится высокзатратно

Используются технологии 30-летней давности

РЕШЕНИЕ

Стандартное решение



Традиционная технология изомеризации

PRIS



Совмещение процессов

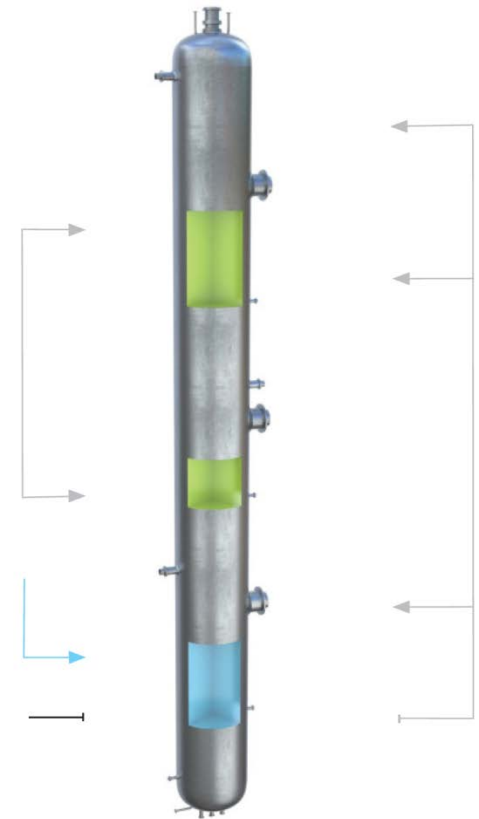
СУТЬ ТЕХНОЛОГИИ

Совмещение **3** различных процессов

Реактора изомеризации

Реактор гидроизомеризации

Ректификационная система



ПРЕИМУЩЕСТВА ЗАКАЗЧИКА (НПЗ)

3.2X снижение капитальных затрат

5X снижение затрат на энергоресурсы

Выполнение стандартов **ЕВРО-5**

СРАВНЕНИЕ С ЛИДЕРАМИ РЫНКА

Экономические показатели

| | PRIS | Изомеризация ^[1] |
|---------------------------------------|------|-----------------------------|
| Затраты на оборудование, \$ млн. | 6,3 | 22,0 |
| Затраты на энергоресурсы, \$ млн./год | 1,5 | 7,6 |
| Доход установки, \$ млн./год | 20,5 | 20,5 |

^[1] AM-04-49 «Advanced Solutions for Paraffin Isomerization» (8000 BPSPD)

КОМАНДА



Дуглас Харрис, Директор в США

Ранее работал вице-президентом British Petroleum
33 летний опыт работы в индустрии



Олег Парпуц, Технический директор

10 летний опыт в разработке каталитических систем



Олег Гязов, Директор в России

5 летний опыт в проектировании для НПЗ в Китае



Адаш Трипати, Директор в Индии

MBA Indian institute of management - Calcutta

R&D ЦЕНТР В РОССИИ

Лабораторный комплекс



R&D ЦЕНТР В РОССИИ

Пилотная установка

