ANNUAIRE INDUSTRIE AUTOMOBILE

NORD – PAS DE CALAIS

PÔLE
NORD - PAS DE CALAIS
AUTOMOBILE

PÔLE
NORD - PAS DE CALAIS
AUTOMOBILE

ANNUAIRE INDUSTRIE AUTOMOBILE

NORD – PAS DE CALAIS

PRÉFET DE LA RÉGION NORD - PAS-DE-CALAIS

Région Nord-Pas de Calais

ARIA

La filière automobile régionale représente un enjeu majeur pour l'économie du Nord - Pas-de-Calais, deuxième région automobile française, troisième région européenne qui emploie environ 35 000 salariés directement dédiés à son activité.
A ce titre, elle mérite toute l'attention des pouvoirs publics et des acteurs de la filière, et bénéficie de plusieurs actions soutenues financièrement par l'Etat et la Région. C'est notamment le cas du Pôle Automobile, qui regroupe et fédère l'ensemble des acteurs de la communauté automobile régionale. Le Pôle Automobile favorise le développement de la filière et assure la promotion du territoire du « Nord - Pas-de-Calais » comme terre d'avenir de l'industrie automobile.

Le présent annuaire sera un outil précieux pour faire connaître les savoir faire de nos entreprises et laboratoires régionaux. Il sera utilisé à l'échelle nationale et internationale, pour valoriser l'ensemble de nos atouts et faire valoir notre ambition pour cette filière.

Nous tenons conjointement à saluer l'ensemble des initiatives du Pôle et invitons tous les acteurs à maintenir la dynamique, au service de la compétitivité, de l'emploi et de l'attractivité de la filière automobile régionale.

Dominique Bur
Préfet de la région Nord - Pas-de-Calais

Pierre de Saintignon
Premier Vice Président,
Conseil Régional Nord - Pas-de-Calais

« Une des forces caractéristiques de notre filière en région, qui, rappelons-le, se situe en 2ème place au niveau national, est la qualité de son réseau d'acteurs multiples et variés. Bien entendu les constructeurs y sont présents, mais également les équipementiers internationaux et une multitude de PME. Conscient de cette force, le Pôle Automobile Nord - Pas-de-Calais s'est fait une priorité de la consolider.
Dans un souci d'encore mieux accompagner toutes les entreprises de la filière Automobile en Nord – Pas de Calais, et en particulier les PME, le Pôle Automobile a élaboré, avec ses partenaires acteurs en région, un recueil de l'ensemble des dispositifs à destination des dirigeants, en vue de les accompagner de la prise de décision à la mise en place de leurs différents projets.
Ce recueil a pour ambition de vous apporter une vision clarifiée de ces nombreux dispositifs et de vous en faciliter l'accès.
Ce qui nous semble important, c'est de continuer à OSER. Pour cela, n'hésitez pas à solliciter les différents contacts de ce manuel. La réussite de notre filière en région, restera conditionnée par la solidité des liens entre ses différents acteurs. »

Frédéric PRZYBYLSKI,
Président du Pôle Automobile
Nord - Pas-de-Calais
et de l'A.R.I.A Nord - Pas-de-Calais

LE PÔLE AUTOMOBILE

Après 10 ans d'étroite collaboration en faveur de la pérennité des entreprises de la filière automobile, l'état, la région et les industriels de l'ARIA ont initié le Pôle Automobile Nord - Pas de Calais pour renforcer cette collaboration et assurer une meilleure synergie entre les partenaires de la filière.
Sa mission: « Accompagner la filière industrielle Automobile de la Région Nord – Pas de Calais, en favorisant son développement, pour la préparer à son futur »

Ses objectifs :
- Développer une stratégie commune afin : d'améliorer la compétitivité des acteurs de la filière et d'accompagner les consolidations, les mutations et les regroupements.
- Renforcer l'attractivité notre filière et notre territoire envers les jeunes, les créateurs d'entreprises et les investisseurs du secteur.
- Développer les projets de recherche et d'innovation.
- Déployer la formation initiale et/ou continue avec les acteurs concernés.
- Assurer toute mission susceptible de favoriser le développement de notre filière.

Pour mener ses actions il s'appuie sur les 5 comités spécialisés qu'il coordonne :

- Comité Promotion de la Filière, piloté par Nord France Invest
- Comité Emploi et Compétences, piloté par l'UIMM Nord Pas de Calais
- Comité Performance et Compétitivité, piloté par l'ARIA Nord Pas de Calais
- Comité Innovation, piloté par Nord France Innovation Développement
- Comité Soutien Financier, piloté par OSEO

PÔLE AUTOMOBILE Nord - Pas de Calais
Campus Technopôle
Mont Houy - RD 958
59300 FAMARS
Tél: + 33 (0)3 66 72 93 82
contact@poleautomobile-npdc.fr

L'ARIA - Association Régionale de l'Industrie Automobile

« Ensemble, pour faire avancer l'Automobile »
Association privée d'industriels de la Filière Automobile Régionale :
Créée en 1996 , elle regroupe à présent près de 120 Membres de toutes tailles (Constructeurs, Rangs 1, Rang 2 et +) et de tous métiers (métallurgie, mécanique, plasturgie, caoutchouc, verrerie, textile, électricité-électronique, biens d'équipement, ingénierie, consulting, formation, labos d'essais, ...).

Elle anime des réunions d'échanges sur les best practices et des clubs thématiques transversaux ; elle organise des conférences, des manifestations pour la promotion de la filière : Mois des Professeurs, Palmarès des Stagiaires, ... ; elle publie son journal « l'œil à la fenêtre » , sa lettre Web « le fil d'ARIA », et tient à jour son site Web.

Elle est porteuse, depuis Juillet 2008, de l'action collective ASPARANCE au service de la Compétitivité des PME dont les axes principaux sont :

- Diagnostic : Formation et accompagnement aux outils de l'analyse stratégique et au pilotage du plan d'actions
- Progrès continu: Formation et accompagnement au management participatif à tous niveaux hiérarchiques
- Compétitivité : Formation et accompagnement à la mise en oeuvre du LEAN Management et du LEAN Manufacturing.

Association Régionale
de l'Industrie Automobile
40 rue Eugène Jacquet
Sac Postal 15
59700 Marcq-en-Baroeul

Myriam Caby, Assistante de Direction
Tél: + 33 (0)3 20 99 24 99
mcaby@arianpdc.fr
www.aria-automobile-nord.com

Table des matières

ENTREPRISES

ABYLSEN SIGMA 11
ADES METROLOGY 12
AGRATI 13
AKEBONO 14
AMS 15
APAF 16
ARETEC INGÉNIERIE 17
ARRAS MAXEI 18
ARTOIS PLASTIQUES 19
AQUARESE INDUSTRIES 20
ASCOMETAL 21
BARON 22
BENTELER 23
BV PRODUCTIONS 24
CARLIER PLASTIQUES 25
CARNIERE ET DEFOSSEZ 26
CLID SERVICES 27
CREATIQUE TECHNOLOGIE 28
CREPIM 29
CRITT M2A 30
DBT CEV 31
DEGAND MARQUAGE 32
DELCROIX KLEGE EUROP 33
DELZEN 34
DEVOS VANDENHOVE 35
DMR RUBANS 36
DOURDIN 37
DUFLOT INDUSTRIE 38
DUPUIS MECANIQUE 39
DURISOTTI 40
DYLCO 41
ECOMOBILYS 42
ESV 43
ETINEO 44
EUROBAUT 45
FAURECIA INDUSTRIE 46
FAURECIA SIENOR 47
FRANÇAISE DE MÉCANIQUE 48
GALLEZ INDUSTRIES 49
GEOMNIA 50
GESTAMP SOFEDIT 51
GIA EASYCLIP 52
GRUPO ANTOLIN CAMBRAI 53
GRUPO ANTOLIN IGA 54
GUILFORD FRANCE 55
HUYGHE MODELAGE 56
IFTH 57
INGEDIA-NOX 58
ITD 59
KNAUF INDUSTRIES NORD 60
LAINE THIEBAULT 61
LECQ 62
LENZE 63
LEO FRANCOIS ET CIE 64
LISI AUTOMOTIVE 65
LMO 66
LOBEL 67
MÄDER 68
MANUBOB INDUSTRIE 69
MARSY TRANSPORT-LOGISTICS 70
MAYR FRANCE 71
MCA 72
MDM 73
MECACORP 74
MECAJET 75
NEU INTERNATIONAL PROCESS 76
NRF 77
OGURA SAS 78
ONDULYS EMBALLAGE 79
OPMM DE L'ARTOIS 80
PEINTAMELEC INGÉNIERIE 81
PIRUS COMPOSITES 82
PROMENS FRANCE 83
PSA PEUGEOT CITROËN 84
RENAULT DOUAI 85
RMR 86
SAGAERT PLASTIQUE 87
SAMBRE MECA 88
SANOH EUROPE 89
S.C.D.S 90
SEALOCK 91

SECMA 92
SEGULA TECH. AUTOMOTIVE 93
SERIM 94
SEVELNORD 95
SICAL 96
SIMOLDES PLASTICOS 97
SNWM 98
SOTEXO 99
SP2I 100
STA 101
TACQUET INDUSTRIES 102
TMMF 103
TOYOTOMI EUROPE 104
TREMOIS 105
TTESA 106
UM CORPORATION 107
UNIJECT 108
VALEO 109
VALUTEC 110
VERBRUGGE NICKEL 111
VINOIS CARROSSERIE 112
VISTEON GONDECOURT 113
VISTEON HARNES 114
WTX AUTOMOTIVE 115

Index metiers 117

LABORATOIRES

CITC - EURARFID 135
GEMTEX 136
IEMN 137
IFSTTAR 138
INRIA 139
L2EP 140
LAGIS 141
LAMIH 142
LIFL 143
LISIC 144
LMCPA 145
LML 146
PC2A 147
TEMPO 148
TPCIM - ECOLE DES MINES 149

FORMATIONS

CENTRALE LILLE 153
CESI 154
EMD 154
ENSAIT 155
ENSAM 155
ENSIAME 156
HEI 156
ICAM 157
ISD 157
ISTV 158
POLYTECH'LILLE 158
UNIVERSITÉ D'ARTOIS 159
UNIVERSITÉ LILLE1 160

ENTRE PRISES

NORD-PAS DE CALAIS

ABYLSEN SIGMA

Ingénierie et consulting pour les grands comptes et PME de l'industrie

abylsen
CREATING THE FUTURE

629 avenue de la République
59000 LILLE
Tél. +33 (0)3 28 36 31 79
www.abylsen.com
simon.nettersheim@abylsen.com

Abylsen a pour vocation de concourir à l'innovation et à la performance des entreprises en apportant l'expertise en ingénierie de technologies dont elles ont besoin dans leurs projets de transformation.
Les équipes d'Abylsen contribuent à garantir le « time-to-market ». Elles concourent au succès des démarches d'optimisation de l'organisation et de la performance opérationnelle. La valeur ajoutée créée par Abylsen est fondée sur les trois piliers que constituent l'excellence technologique, l'expertise métier et une culture de l'engagement qui permettent une forte appropriation des enjeux de ses clients.

Simon NETTERSHEIM
Manager – Secteur Automobile

METIERS
Etudes, ingénierie, essais
Prestation de service

CRÉATION DU SITE
2006

EFFECTIF (ETP)
172

RANG ENTREPRISE
Rang 1, 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, Belgique, Europe et International

SITES HORS FRANCE
Belgique, Allemagne

CLIENTS
Valeo, Faurecia, Visteon, PSA, Toyota, Delphi, MarkIV

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
12 M€
secteur auto: 10 à 25%
export : NC

DIRIGEANT
Florian MASSAUX
Directeur de filiale

ADES METROLOGY

Expertise métrologique et reverse engineering

257 ter rue du Pont de Pierre
ZI de la Petite Savate
59600 MAUBEUGE
Tél +33 (0)3 27 39 70 38
Fax +33 (0)3 27 65 03 99
www.ades-metrology.com
mcmoretti@ades-metrology.com

ADES, spécialisé dans la métrologie depuis 2004, est expert auprès des commissions de normalisation iso métrologie et management (iso 9001, iso TS 16949 et lean).
Nous réalisons la mise en place des procédures fonctions métrologie avec optimisation des périodicités d'étalonnage.
ADES aide ses clients à répondre aux exigences normatives au juste nécessaire en garantissant une plus grande fiabilité. La métrologie doit pouvoir apporter un gain de productivité et non un coût supplémentaire. C'est ce qu'ADES réalise pour ses clients. Nous réalisons également les essais, que ce soit par méthode classique de palpage, par digitalisation, reverse engineering ou par photogrammétrie. La zone de chalandise d'ADES s'étend sur la France et l'Europe.
ADES a été lauréat au prix français de la qualité sur le référentiel européen EFQM (qualité totale) et a obtenu son diplôme R4E 4 étoiles (reconnaissance de l'excellence qualité totale)

Marie-Christine MORETTI
Gérante

METIERS
Métrologie

CRÉATION DU SITE
2004

EFFECTIF (ETP)
5

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
Région, France, International Europe

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Rieter, Valeo, Treves, Areva, GDF, Eurocopter

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
NC
secteur auto: 10 à 25%
export: 10 à 25%

DIRIGEANT
Marie-Christine MORETTI
Gérante

AGRATI

Fournisseur majeur de fixations techniques pour les constructeurs automobiles

2-4 rue Dervaux
59690 VIEUX CONDÉ
Tél +33 (0)3 27 19 15 00
Fax +33 (0)3 27 19 15 68
www.agrati.com
info@agrati-france.fr

Créée en 1939, AGRATI est une société familiale italienne spécialisée dans le développement, la production et la vente de solutions de fixations. En 2009 Agrati Group ajoute à ses 4 sociétés (regroupant 7 usines) 4 sites de production français de produits de fixation pour l'automobile dont celui de Vieux Condé. Agrati Group devient alors un groupe de 1700 personnes réalisant plus de 300 millions d'euros de chiffre d'affaires. La société est présente principalement dans le secteur des constructeurs et équipementiers automobiles mais fournit également l'industrie, l'électroménager et la distribution.
Le projet industriel achevé fin 2011 a permis la mise en place d'un siège social et d'une plate-forme logistique sur le site de Vieux-Condé, près de valenciennes. L'usine de Vieux Condé a profité également d'une refonte complète avec le remplacement ou l'ajout de nouvelles machines de frappe et de roulage ainsi que de toutes nouvelles lignes de traitement thermique et de surface. Les bâtiments sont rénovés, des moyens de tri et de contrôle sont ajoutés.

Marc PUECH
Responsable Marketing

METIERS
Fixation

CRÉATION DU SITE
1828

EFFECTIF (ETP)
290

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
90% France

SITES HORS FRANCE
Italie, Allemagne, Chine

CLIENTS
PSA et Renault Nissan

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
36 M€
secteur auto: + de 75%
export: - de 10%

DIRIGEANT
Patrick DEJEAN
Directeur Général

AKEBONO

AKEBONO Brake Experts

244 allée d'Espagne
ARTOIPOLE
62118 MONCHY LE PREUX
Tél +33 (0)3 21 24 48 00
Fax +33 (0)3 21 24 48 01

Présent depuis 1999 à Arras, AKEBONO, spécialiste mondial de la friction, accompagne les constructeurs automobiles installés en Europe en leur proposant des plaquettes de frein hautes performances, conçues dans notre Centre de Recherches Européen en région parisienne. 80 ans d'expertise nous permettent de fournir des solutions de freinage avancées, répondant aux problèmes de contrôle du bruit, des vibrations et de l'endurance.
Toujours à l'écoute des besoins de nos clients, par la maîtrise et l'analyse des frottements et des vibrations, nous sommes déterminés à protéger et à enrichir la vie de tous.

Slimane REGUIG
Directeur d'Usine

METIERS
fabrication de plaquettes de frein

CRÉATION DU SITE
1999

EFFECTIF (ETP)
150

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Japonaise

MARCHÉS
International Europe et hors Europe

SITES HORS FRANCE
Allemagne, Japon, USA, Chine, Thaïlande, Indonésie

CLIENTS
BOSCH, Continental Teves TRW, Mazda, Mitsubishi, Toyota, Audi, Mercedes, Fiat, Peugeot

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
27 M€
secteur auto: + de 75%
export: 50 à 75%

DIRIGEANT
Slimane REGUIG
Vice-Président Opérations, Directeur du Site

AMS

Ateliers Mécaniques spécialisés

75/77 boulevard Mendés France
Z.A Mendés France
59150 WATTRELOS
Tél +33 (0)3 20 89 29 50
Fax +33 (0)3 20 89 29 54
www.ams-deprat.com
ddeprat@nordnet.fr

De l'étude à la réalisation, une passion, des passionnés, des spécialistes des métiers de la mécanique pour l'industrie.
A.M.S est présent et reconnu dans la région nord depuis plus de 50 ans pour ses compétences dans le domaine de la mécanique de précision. De l'outillage de presse en passant par les outillages de cintrage, de déformation, d'injection, mais aussi de gabarit de contrôle et de machines spéciales, nous appuyons notre réputation sur une solide expérience industrielle. Nos habitudes de travail avec les différents équipementiers de la région Nord, nous permettent d'appréhender les dossiers complexes.
Nos capacités d'usinages en tournage, fraisage 3 D, l'électroérosion à fil et enfonçage, la rectification plane et cylindrique, l'ajustage, le montage, les câblages répondent aux exigences sévères des industries automobile, ferroviaire et nucléaire.
Nos chargés d'affaires, habitués aux donneurs d'ordres des différents secteurs, suivent et apportent les conseils directement sur le terrain.

Denis DEPRAT
PDG

METIERS
Usinage
Moules et outillage
Etudes, ingénierie, essais

CRÉATION DU SITE
1958

EFFECTIF (ETP)
29

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
NC

MARCHÉS
Région, France, international Europe et hors-Europe

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
NC

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
1 600 K€
secteur auto: 10 à 25%
export : - de 10%

DIRIGEANT
Denis DEPRAT
PDG

APAF

Pôle d'Excellence Plasturgie

PLASTURGIE
NORD - PAS DE CALAIS

Parc de la porte Nord
Rue Christophe Colomb
62700 BRUAY-LA-BUISSIÈRE
Tél +33 (0)3 21 62 82 13
Fax +33 (0)3 21 62 58 16
www.portailplasturgie.com
conseiller.apaf@portailplasturgie.com

Réseau d'industriels et de compétences, l'association Action Plasturgie Artois Flandres, (APAF) anime le pôle d'excellence régional Plasturgie depuis 2008.
Son rôle est de permettre le rapprochement des plasturgistes du Nord-Pas de Calais et d'accroitre le rayonnement international de la filière régionale, tout en promouvant l'innovation, vecteur de compétitivité. La structure est labellisée à double titre «grappe d'entreprises» et «Cellule de Diffusion Technologique» par les services de l'Etat. Ces labellisations valident le travail entrepris depuis plusieurs années auprès des entreprises plasturgistes, en lien avec les unités de formation et les centres techniques de la région. Entreprises concernées par secteur : transformateurs de matières plastiques et composites et équipementiers.
La mission première du pôle concerne l'accompagnement de projets industriels à caractère technologique : recherche d'informations pour aide à la décision, identification de prestataires, montage de dossiers de financement.
Le pôle d'excellence régional Plasturgie s'appuie sur un réseau de compétences constitué de plus de 50 partenaires. Annuellement, un programme d'actions (ateliers technologiques, participation à des salons professionnels...) est mené au bénéfice des entreprises. Ce programme se décline au travers des quatre domaines d'activités suivants : la Recherche Développement & Innovation, l'international, la performance industrielle, la formation et les Ressources Humaines.

Richard WOJCIESZAK
Président

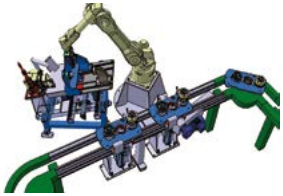
CRÉATION
1998

EFFECTIF (ETP)
3

DIRIGEANT
Richard WOJCIESZAK
Président

ARETEC INGÉNIERIE

Concepteur et fabriquant de lignes de production automatisées



10 rue de l'industrie
62300 LENS
Tél +33 (0)3 21 78 02 22
Fax +33 (0)3 21 43 80 11
www.cedresindustries.com
aretec@cedresindustries.com

Acteur incontournable dans la fourniture de moyens de production spéciaux, notamment pour les secteurs automobile, aéronautique et alimentaire, ARETEC conçoit, réalise et installe des solutions industrielles sur mesure dans de nombreux process : machines de poinçonnage, moyens d'assemblage, îlots robotisés, soudure laser, soudure ultrason, bouterollage, manutention, vissage automatique, moyens de contrôle... Grâce à une organisation particulièrement flexible et proche des clients, ARETEC vous propose des équipements répondant à vos besoins industriels.
ARETEC s'implique pour atteindre avec vous vos objectifs de performance technologique, de productivité et d'efficacité, tout en maintenant les plus hauts standards de qualité et de sécurité.
Certifié ISO 9001, ARETEC est engagé dans un processus constant d'amélioration continue et applique parallèlement une politique de sécurité très active.

René HERBAUX
Directeur du site

METIERS
Etudes, ingénierie, essais
Prestation de service
Machines spéciales
Electricité
Automatisme

CRÉATION DU SITE
1998

EFFECTIF (ETP)
43

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, Russie, Roumanie, Maroc, Espagne, Italie, Belgique

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Renault, PSA, Valeo, Cofely, Loreal, Yamaha, Bombardier, Aerolia, Allevard

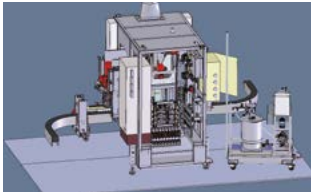
BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
6 800 K€
secteur auto : 50 à 75%
export : 10 à 25%

DIRIGEANTS
René HERBAUX
Directeur du site

ARRAS MAXEI

Etude et réalisation de toutes machines et outillage de production



170 allée de France
BP 22004
62060 ARRAS CEDEX
Tél +33 (0)3 21 55 11 42
Fax +33 (0)3 21 55 81 50
www.maxei.fr
florence.hutin@maxei.fr

La société ARRAS MAXEI trouve ses origines en 1898 où elle a établi sa notoriété avec la fabrication des lampes de mineur. Ses productions ont fortement évolué au cours de ses 114 années d'existence. Sa division ENERGY a développé une gamme de biens d'équipement destinés aux fabricants et utilisateurs de transformateurs et moteurs électriques (Etuves sous vide, Imprégnation, Traitement d'huile) que la société exporte dans le monde entier. La division PROCESS INDUSTRY conçoit et réalise des machines spéciales, sous-ensembles mécaniques et outillages pour tous types d'industrie dont le secteur automobile, qui représente 70% de cette activité. Ce savoir-faire s'appuie sur les compétences techniques de notre bureau d'études dans des domaines aussi variés que la technologie du vide et des hautes pressions, la thermodynamique, la thermique et le froid, la mécanique des fluides, l'hydraulique, le pneumatique, l'électricité, l'automatisme et l'informatique. Notre atelier de mécanique intégré et notre service de montage polyvalent permettent de prendre en charge votre projet de A à Z depuis l'assistance à la rédaction du cahier des charges, la conception, la fabrication, jusqu'à la mise en route clés en main de votre machine et son suivi en SAV.

Olivier HUTIN
PDG

METIERS
Usinage
Biens d'équipement
Etudes, ingénierie, essais

CRÉATION DU SITE
1957

EFFECTIF (ETP)
77

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
International Europe et hors Europe

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Valeo, Allevard, Renault, Francaise de Mecanique

BUREAU ETUDES
Intégré

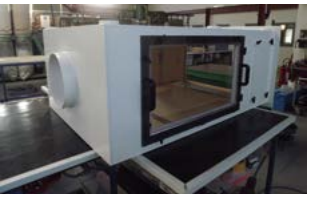
CHIFFRE AFFAIRES
8,5 K€
secteur auto: 10 à 25%
export: 10 à 25%

DIRIGEANTS
Olivier HUTIN
PDG

ARTOIS PLASTIQUES

Usinage des plastiques techniques. Vente de matières plastiques.

artois plastiques
USINAGE • BUREAU D'ÉTUDE • MÉCANO-SOUDURE • SEMI-PRODUITS



ZAL RUE DU MARECHAL GALLIENI
62150 HOUDAIN
Tél +33 (0)3 21 62 61 61
Fax +33 (0)3 21 62 03 03
www.artoisplastiques.fr
ap@artoisplastiques.fr

ARTOIS PLASTIQUES se situe à Houdain, à 26 km de Lens. La société compte aujourd'hui une trentaine de salariés pour un chiffre d'affaires d'environ 2,5 millions d'euros. Elle est spécialisée dans l'usinage des plastiques et composites, dans la mécano-soudure et la chaudronnerie plastique. Par ailleurs, l'entreprise dispose de deux savoir-faire spécifiques : l'usinage du polyuréthane et la cartérisation. En plus de son activité de fabrication, ARTOIS PLASTIQUES réalise, grâce à un stock de matières premières plastiques parmi les plus importants au nord de Paris, une activité de vente et de découpe de toutes matières plastiques, suivant cahier des charges ou besoins du client. Un site marchand dédié à la vente de matières plastiques permet à nos clients de disposer d'offres de prix en ligne et de passer commande (16 types de nuances et 5 types de formats).

Jérôme LOBEL
PDG

METIERS
Usinage
Composites
Caoutchouc
Etudes, ingénierie, essais
Vente de matières premières plastiques

CRÉATION DU SITE
1979

EFFECTIF (ETP)
31

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Peugeot, Renault, Toyota, Faurecia, Valeo, Delphi

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
2,5 M€
secteur auto : 10 à 25%
export : - de 10%

DIRIGEANTS
Jérôme LOBEL
PDG

AQUARESE INDUSTRIES

Spécialiste des Procédés Jet d'Eau Haute Pression

Parc des Industries Artois Flandres
62138 BILLY-BERCLAU
Tél +33 (0)3 21 74 91 00
Fax +33 (0)3 21 74 91 11
www.aquarese.fr
contact@aquarese.fr

La société AQUARESE développe depuis près de 25 ans différents procédés utilisant les liquides à très haute pression (de 800 bar à 8000 bar) : Découpe (Jet d'eau pur / Jet d'eau abrasif), Perçage, Décapage, Ebavurage, Décochage, Lavage, Autofrettage, Tests en fatigue... Près de 60% du C.A. AQUARESE provient de la commercialisation de machines spéciales ou standards (de la conception jusqu'à la mise en route sur sites clients). En parallèle, AQUARESE a développé une importante activité de sous-traitance sur tous les process pré-cités, grâce à des machines directement opérées en nos locaux. Nos différentes compétences (Haute Pression, Mécanique, Electricité, Hydraulique, Filtration de Fluides, Commande Numérique, Robotique, Automatisme, Formation, Câblage, Sécurité Machine...) nous permettent d'offrir de multiples contrats de Services auprès d'industriels en France et à l'étranger (Ventes de pièces détachées, Consommables, Prestations de maintenance, Remises en conformité, Retrofits...). La société ASTIRIA (Filiale d'AQUARESE) assure la robotisation de l'ensemble de ses projets et installations (Robots toutes marques). La majeure partie de l'activité AQUARESE se fait sur les marchés de l'Automobile, de l'Aéronautique, de la Fonderie... en France et à l'International (Ex : Inde, Russie, Europe de l'Est...).

Patrick DARGENT
PDG

METIERS
Constructeur
Emboutissage
Fonderie
Assemblage
Etudes, ingénierie, essais
Prestation de service

CRÉATION DU SITE
1988

EFFECTIF (ETP)
40

RANG ENTREPRISE
Rang 1, 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, Europe de l'Ouest, Europe de l'Est, Inde

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Delphi, Toyota, Continental, Renault, Rieter, Visteon, Linamar, Antolin, Faurecia, Senior, Snecma, Messier-Bugatti, Aircelle

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
5 M€
secteur auto: 25 à 50%
export: 25 à 50%

DIRIGEANT
Patrick DARGENT
PDG

ASCOMETAL

Un leader européen dans les aciers longs spéciaux

BP 41
59 941 DUNKERQUE Cedex 2
Tél +33 (0)3 28 29 60 00
Fax +33 (0)3 28 29 60 05
www.ascometal.com
mariejose.monteiro@ascometal.com

ASCOMETAL SAS est un des leaders européens dans les aciers longs spéciaux destinés aux marchés Automobile, Roulement, Ressort, Pétrole/gaz et Mécanique.
Une maîtrise des process sidérurgiques avec 4 sites industriels : les Dunes (59), Hagondange (57), Le Cheylas (38), Fos sur mer (13), 2 unités de parachèvement : Custines (54) et le Marais (42), un Centre de Recherche et Développement (CREAS).
En plus des nuances classiques (aciers au carbone et aciers alliés), ASCOMETAL SAS développe une gamme de produits spécifiques (Metasco®, Jomasco®, Splitasco®, Nitrasco®, Ascowell®, Ascoroc®, Ascoflex®, Endurasco®, Vitac®...). Expert technique des pièces de sécurité, ASCOMETAL SAS propose pour le marché Automobile des solutions robustes adaptées aux besoins des donneurs d'ordre pour les fonctions : moteur, injection, direction, transmission, liaison au sol, boîte de vitesses.
Le site des Dunes, spécialisé dans les produits de forte section, est particulièrement impliqué dans le monde du Poids Lourds et du matériel de Travaux Publics (injection, transmission, roulement).

Marie-José MONTEIRO
Responsable communication

METIERS
Sidérurgie

CRÉATION DU SITE
1912

EFFECTIF (ETP)
NC

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
International Europe et hors Europe

SITES HORS FRANCE
Allemagne, Italie, Espagne, USA, Singapour

CLIENTS
Barriol et Dallière (Goupe Farinia), Iveco, Volkswagen

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
NC
secteur auto : - de 10%
export : - de 10%

DIRIGEANT
Franck DOURLENS
Directeur site des Dunes

BARON

Conception et réalisation de machines spéciales et lignes de production

969 Rue Louis Breguet
ZAC Marcel Doret
62100 CALAIS
Tél +33 (0)3 21 10 21 21
Fax +33 (0)3 21 35 93 28
www.baron-groupe.fr
contact@baron-groupe.fr

Réactivité – Innovation - Expertise
Ce sont les mots clés qui caractérisent le groupe familial. Depuis 1983 le groupe s'est développé en élargissant le panel de ses activités et en diversifiant ses métiers. Nous sommes aujourd'hui capables de répondre à des projets clés en main de grands donneurs d'ordres internationaux.
Nous avons acquis un réel savoir–faire dans la conception et réalisation de machines spéciales et lignes d'assemblage dans le secteur de l'automobile.
Nous vous invitons à consulter notre site web où vous retrouverez quelques unes de nos réalisations : ligne d'assemblage de moteurs de lève-vitres (1.8 Millions €) à destination des USA, postes de contrôle, d'assemblage, de soudure, etc. et notre dernière innovation : des postes de poinçonnage et soudure simultanés.
Nous travaillons en étroite collaboration avec le client sur des solutions innovantes afin de diminuer les coûts de production et d'optimiser les temps de cycle.
Certification ISO 9001 : 2008 et MASE (certification sécurité)

Stéphanie BARON
Directrice Communication

METIERS
Usinage
Electricité/électronique
Assemblage
Fixation
Moules et outillage
Biens d'équipement
Etudes, ingénierie, essais
Prestation de service

CRÉATION DU SITE
1983

EFFECTIF (ETP)
300

RANG ENTREPRISE
Rang 1, 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, international

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
NC

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
25 M€
secteur auto : 25 à 50%
export : 10 à 25%

DIRIGEANT
Phillipe BARON
Gérant

BENTELER

Spécialiste de l'assemblage traverse planche de bord

PIF Georges BESSE
Bat L - Usine Renault
59553 CUINCY
Tél +33 (0)3 27 08 16 50
Fax +33 (0)3 27 08 16 51
www.benteler.fr
benedicte.sucheta@benteler.fr

Notre site Benteler JIT Douai a été créé en avril 2002 sur le Parc Industriel Fournisseur de l'Usine Renault à Cuincy, situé dans le Nord de la France.
Depuis sa création, notre site s'est spécialisé dans l'assemblage des différentes traverses planche de bord, JR84, B84 et J95 tout en progressant dans une démarche d'amélioration continue.
Fort de nos résultats et l'implication du personnel, notre site a été récompensé par l'arrivée de 2 nouveaux projets : l'assemblage de la traverse pour le véhicule électrique ZOE (Renault FLINS) actuellement en cours de démarrage, et l'assemblage de la traverse pour la SMART (Projet EDISON à Hambach) : le démarrage de cette traverse est prévu au début de l'année 2014.
Notre usine est aussi positionnée sur de nouveaux projets. L'accroissement de notre chiffre d'affaires et le soutien de la communauté urbaine du Douaisis pourraient nous permettre de développer notre activité sur un site plus important et créer plus de 50 emplois. Cette nouvelle configuration pourrait alors nous ouvrir vers d'autres constructeurs et élargir nos domaines de compétences.

Jean-Michel DESMIDT
Directeur

METIERS
Assemblage

CRÉATION DU SITE
2002

EFFECTIF (ETP)
30

RANG ENTREPRISE
Rang 1, 2 et plus

ENTREPRISE
Allemande

MARCHÉS
France

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Renault Douai, Renault Flin, Smart Hambach

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
8 M€
secteur auto: + de 75%
export: - de 10%

DIRIGEANT
Jean-Michel DESMIDT
Directeur

BV PRODUCTIONS

Aménageur d'espace pour véhicules utilitaires

rue Jean Rostand
62420 BILLY-MONTIGNY
Tél +33 (0)3 21 08 18 20
Fax +33 (0)3 21 08 18 28
www.bvproductions.com
courrier@bvproductions.com

Depuis 1982, BV PRODUCTIONS, carrossier constructeur situé près de Lens, s'est reconverti vers les sièges et les accessoires pour les véhicules utilitaires légers.
Nous proposons des solutions d'aménagement standard ou sur mesure des véhicules utilitaires légers (de 2.6t à >5t) : cabines approfondies fixes, démontables ou repliables et aménagements spécifiques permettant l'ajout de sièges supplémentaires. Ainsi qu'une large gamme d'accessoires tels que des planchers bois, galeries, marchepieds, vitrages, attelages, protections parois, aérateurs, équipements électriques....
Nos sièges et cabines approfondies sont développés par notre bureau d'études et homologués à l'UTAC selon les normes en vigueur.
Certifié ISO 9001, nous plaçons la qualité et la satisfaction client au centre de notre développement.
Nos solutions d'aménagement sont spécialement adaptées aux besoins des concessionnaires, artisans, sociétés de BTP, loueurs....

Guillaume BELS
Directeur Général

METIERS
Constructeur (carrossier constructeur)
Biens d'équipement

CRÉATION DU SITE
1870

EFFECTIF (ETP)
42

RANG ENTREPRISE
Constructeur,
Rang 1, 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, Belgique, Allemagne

SITES HORS FRANCE
Belgique, Allemagne

CLIENTS
Gifa, Vehixel, Renault Tech

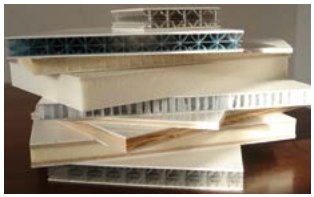
BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
7,5 M€
secteur auto: + de 75%
export: - de 10%

DIRIGEANT
Guillaume BELS
Directeur Général

CARLIER PLASTIQUES

Leader européen du panneau composite



15 Chaussée Brunehaut
BP 8
62470 CALONNE RICOUART
Tél +33 (0)3 21 65 54 54
Fax +33 (0)3 21 65 69 95
www.carlier-plastiques.com
contacts@carlier-plastiques.com

Sur le site de CALONNE RICOUART , CARLIER PLASTIQUES fabrique des panneaux en composites pour les carrosseries de véhicules poids lourds du 3.5T aux semi-remorques. L'entreprise dispose d'une ligne de stratification en continu transformant les matières de base : résine, fibres de verre, âme du panneau, directement en produits finis qui sont alors découpés à dimension. Cette machine de production, développée en interne, hautement productive, a une capacité de production de plus d'un million de m² par an. Nos panneaux comportent des âmes diverses : contreplaqués bois, nid d'abeille, mousses PU, PET, polycarbonate, et sont revêtus d'un stratifié verre/résine sur chaque face.
Nous fabriquons et livrons chez nos clients, carrossiers constructeurs dans toute l'Europe, des panneaux aux formats très divers, de la porte arrière de camion, jusqu'à la face latérale d'une semi-remorque (13m x 3m).
CARLIER PLASTIQUES dispose aussi d'une presse de 14m sur 3m permettant de fabriquer des panneaux sur spécifications clients, avec inserts, renforts, etc.
L'entreprise est certifiée ISO 9001.
CARLIER PLASTIQUES a développé, et est constamment en recherche de solutions innovantes de panneaux pour diminuer le poids des panneaux dans le poids total de la carrosserie et améliorer ainsi la charge transportée et proposer de nouveaux matériaux d'âmes pour nos panneaux.

Jean DARCAS
Directeur Commercial

METIERS
Composites

CRÉATION DU SITE
1957

EFFECTIF (ETP)
110

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
International, Europe et hors Europe

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Fruehauf, Labbé, Groupe Libner, Spier

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
18 M€
secteur auto : + de 75%
export : 50 à 75%

DIRIGEANTS
Jean-Bric GUERIN
Président
Olivier HOUPIN
Directeur Général

CARNIERE ET DEFOSSEZ

Votre partenaire en fixations et techniques de pose

ZI Champ de l'Abbesse
BP 90149
59602 MAUBEUGE Cedex
Tél +33 (0)3 27 64 89 30
Fax +33 (0)3 27 64 04 83
www.carniere.fr
contact@carniere.fr

Fort de notre expérience depuis 1925 dans le domaine de la fabrication de tout type de pièce de fixation, nous avons su évoluer dans l'expertise de la frappe à froid.
En effet, nous avons la capacité de fabriquer des pièces standard que nous tenons sur stock dans le domaine du soudage et du sertissage. Nous proposons aussi de nombreux services – allant du diagnostic au SAV - dans les techniques de pose avec une gamme complète de machines de soudage de goujons et de presses à sertir.
Cependant, notre savoir-faire nous permet également de proposer à nos clients l'étude de leurs besoins en pièces spéciales pour ainsi concevoir ensemble, mettre au point et fabriquer leurs pièces spéciales complexes et techniques. Notre principal objectif de développement aujourd'hui est d'évoluer encore et toujours dans la fabrication des pièces techniques de forme complexe grâce notamment à notre BE intégré mais aussi à nos presses multipostes (jusqu'à 6 postes de déformation).
Nos produits séduisent aussi bien les entreprises type P.M.I que des grands groupes pour leurs solutions d'assemblage sur supports métalliques, ce qui nous permet d'être présents dans des secteurs aussi divers qu'innovants, tels que l'automobile, le ferroviaire, le bâtiment, l'électroménager, le matériel électrique et électronique, le mobilier métallique, la sous-traitance en tôlerie fine...

Olivier CARNIERE
PDG

METIERS
Assemblage
Fixation

CRÉATION DU SITE
1925

EFFECTIF (ETP)
16

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, Europe du Nord et de l'Est, Maghreb

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Groupe SEB, Areva, Bowden, Simonin

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
3 M€
secteur auto: 10 à 25%
export: 10 à 25%

DIRIGEANT
Olivier CARNIERE
PDG

CLID SERVICES

Bâtiment HACO ZI
Rue René Laennec
59930 LA CHAPELLE D'ARMENTIÈRES
Tél +33 (0)4 75 55 01 15
Fax +33 (0)4 75 57 79 20
www.clid.fr
systemes@clid.fr

Créé en 1949, notre société d'abord axée sur la distribution de matériel, entre dans une nouvelle ère dans les années 90 avec la création d'un bureau d'études, le démarrage de l'activité « systèmes » et les 1ères réalisations à l'export.
En 2001, CLID SYSTEMES obtient la certification ISO 9001. En 2010, la société SIMA devient actionnaire principal et notre compagnie intègre Saca Group, constitué d'un ensemble cohérent d'entreprises proposant produits, ingénierie et services autour de l'application des peintures liquides pour le Monde entier, ainsi qu'une puissance industrielle et financière accrue.
CLID SYSTEMES accompagne ses clients pour tout projet robotisé ou automatisé lié au traitement de surfaces ou à la distribution et l'application des peintures et des produits épais (mastic, colle...). Nous mettons en œuvre des installations sur mesure aux quatre coins du globe et développons des solutions à la fois fiables, efficaces et soucieuses de la préservation de l'environnement. Entreprise à taille humaine, nous offrons souplesse et réactivité, tout en restant extrêmement compétitifs en termes budgétaires.
CLID SYSTEMES propose : Etudes, Essais, Montage, Mise en service et programmation, Formation des opérateurs, Entretien et maintenance, Fourniture de pièces détachées et de rechange, Mise à niveau ou conversion de lignes.
Partenaires : Graco, ITW (Devilbiss, Binks, Ransburg), Sames, Fanuc Robotics, Anest Iwata, Spie, Abeyor, Sima, Alfa.dis, Saca, Brofind, Alco, Über & Ranner, Heck...

METIERS
Traitement de surface
Biens d'équipement
Etudes, ingénierie, essais

CRÉATION DU SITE
1949

EFFECTIF (ETP)
7

RANG ENTREPRISE
Rang 1, 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
Monde

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
PSA, Forecia, Renault, Toyoya

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
17 M€
secteur auto : + de 75%
export : 10 à 25%

DIRIGEANT
Hendrik GHEYSEN
Directeur Général

CREATIQUE TECHNOLOGIE

Pi Artois Flandres
501, rue D'athenes
62138 BILLY BERCLAU
Tél +33 (0)3 21 08 18 58
Fax +33 (0)3 21 08 18 59
www.creatique-technologie.com
cgobert@creatique-technologie.com

CREATIQUE Technologie est reconnue par de nombreux acteurs de l'industrie automobile, télécommunications, ferroviaires, manufacturière, aéronautique et dans l'industrie électrique en général.
Nos métiers reconnus sont la connectique de test, les systèmes de test, la mécanique de précision et les solutions de gestion informatique.

François SALAMONE
Président

METIERS
Constructeur
Electricité/électronique
Biens d'équipement
Etudes, ingénierie, essais
Prestation de service

CRÉATION DU SITE
1992

EFFECTIF (ETP)
42

RANG ENTREPRISE
Rang 1, 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
Région, France, International Europe ou hors-Europe

SITES HORS FRANCE
Allemagne

CLIENTS
BMW Daimler, FORD, GM, KIA Motor, PSA, RENAULT, TOYOTA Motor, VW et divers

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
3 M€
secteur auto: 50 à 75%
export: 50 à 75%

DIRIGEANT
François SALAMONE
Président

CREPIM

Centre de Recherche et d'Etude sur les Procédés d'Ignifugation des Matériaux

Rue Christophe Colomb
Parc de la Porte Nord
62700 BRUAY LA BUISSIERE
Tél +33 (0)3 21 61 64 00
Fax +33 (0)3 21 61 64 01
www.crepim.fr
contact@crepim.fr

Le CREPIM est un laboratoire européen de développement et de validation des matériaux pour les secteurs concernés par la sécurité incendie. Situé au cœur de l'Europe, le CREPIM développe et teste des formulations résistantes au feu pour les entreprises travaillant dans les secteurs des transports de masse (ferroviaire, aérien et naval), des transports individuels (automobile), du bâtiment, de l'électricité et du textile.
Ses compétences gravitent autour de 6 axes :
L'évaluation du comportement au feu des matériaux en termes de réaction et résistance au feu,
La participation aux travaux de normalisation européens à travers les groupes miroir français en rapport avec le bâtiment (CEN/TC 127) et les plastiques (CEN/TC 61)
Le développement de matériaux ignifugés pour tous secteurs d'application,
Le recyclage des matériaux plastiques,
La fonctionnalisation des matériels et matériaux,
La formation assurée pour les entreprises,
Le CREPIM met ainsi à la disposition des entreprises l'ensemble des moyens permettant de valider leurs matériaux afin qu'ils répondent aux exigences européennes de sécurité incendie pour tous les secteurs d'application.

Franck POUTCH
Directeur

METIERS
Etudes, ingénierie, essais
Prestation de service

CRÉATION DU SITE
1992

EFFECTIF (ETP)
20

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
Région, France, International Europe et hors-Europe

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
ALSTOM TRANSPORT, CCP COMPOSITES, Faiveley, ...

BUREAU ETUDES
non

CHIFFRE AFFAIRES
2000 K€
secteur auto: - de 10%
export: 25 à 50%

DIRIGEANTS
Franck Poutch
Directeur

CRITT M2A

Expertise en moteurs et turbos

Parc de la Porte Nord
Rue Christophe Colomb
62 700 BRUAY-LA-BUISSIÈRE
Tél +33 (0)3 91 80 02 02
Fax +33 (0)3 91 80 02 01
www.crittm2a.com
jbodelle@crittm2a.com

Principalement dédié à la R&D Automobile, le CRITT M2A propose depuis 2000 des essais de mise au point et d'endurance moteurs sur 7 bancs d'essais, ainsi que des mesures acoustiques et vibratoires sur des équipements de haute technologie. Depuis fin 2009, 5 bancs d'essais turbocompresseurs venus s'ajouter aux moyens du CRITT M2A nous ont permis d'enrichir notre gamme d'essais et ont propulsé notre Centre sur les marchés internationaux de l'ingénierie automobile : le CRITT M2A réalise désormais 50% de son chiffre d'affaires à l'export (Europe et Amérique du Nord principalement) .

Nos compétences en matière de réalisation de prestations d'essais turbocompresseurs, moteurs et acoustiques, ainsi que la qualité du suivi offert à nos clients nous apportent la reconnaissance d'un réel savoir-faire auprès des fabricants, des équipementiers et des constructeurs automobiles à travers le monde.

Aujourd'hui, le CRITT M2A mise sur ce savoir-faire et sur l'amélioration continue de ses compétences et de ses outils d'innovation afin d'accompagner tous les acteurs de l'industrie automobile dans les challenges technologiques, économiques et écologiques de demain et ce, sur tous les continents.

Jérôme BODELLE
PDG

METIERS
Ingénierie

CRÉATION DU SITE
2000

EFFECTIF (ETP)
22

RANG ENTREPRISE
Rang 1, 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
International Europe et hors-Europe

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Peugeot, Renault, BorgWarner

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
2,5 M€
secteur auto : + de 75%
export : 25 à 50%

DIRIGEANTS
Jérôme BODELLE
PDG

DBT CEV

Leader en infrastructure de charge pour véhicules électriques

Parc Horizon 2000
62117 BREBIERES
Tél +33 (0)2 21 50 92 92
Fax +33 (0)2 21 50 92 90
www.dbtcev.fr
dbt-cev@dbt.fr

PME fondée à Douai en 1990, la Douaisienne de Basse Tension (DBT) est le leader français dans le domaine des transformateurs de mesure. Fort de cette expérience et de son lien privilégié avec le fournisseur d'électricité EDF, DBT a également développé une gamme complète de bornes et systèmes rétractables pour la distribution d'énergie en zone publique, mais également des systèmes de contrôle d'accès par bornes escamotables en milieu urbain. Au lancement des premières initiatives d'intégration de véhicules électriques sur le marché au début des années 1990, DBT a développé une large gamme de systèmes de recharge avec des solutions diverses et variées telles que : bornes de recharge autonomes pour particuliers, monétisées pour flottes privatives d'entreprises et collectivités, monétisées en libre service en voirie, pour bus électriques, rapides... DBT assure depuis près de 20 ans l'installation et la maintenance du plus grand parc de bornes de recharge pour véhicules électriques dans les municipalités françaises. Dès 1994, EDF et DBT ont équipé en bornes les villes pionnières du véhicule électrique : Paris, Bordeaux, Nice, Lyon, Saint-Etienne, Toulouse ou Strasbourg. DBT équipe également de grandes enseignes. Plus que jamais, DBT joue les premiers rôles dans le développement actuel du marché de la mobilité électrique grâce, notamment, à la signature de plusieurs partenariats stratégiques avec des poids lourds du secteur. Le constructeur japonais Nissan a ainsi choisi DBT. Enfin, DBT s'inscrit dans le développement d'autres projets ambitieux relatifs à l'implantation d'ans les plus grandes villes mondiales telles que Paris, Londres, Amsterdam, ou encore Chicago.

Hervé Borgoltz
PDG

METIERS
Electricité/électronique
Assemblage

CRÉATION DU SITE
1994

EFFECTIF (ETP)
47

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
Europe, Amérique du Nord

SITES HORS FRANCE
Angleterre, Italie

CLIENTS
Nissan Europe, Fondation E-laad, Sodetrel (Groupe EDF), Tokheim,

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
10 M€
secteur auto : 25 à 50%
export : 50 à 75%

DIRIGEANT
Hervé BORGOLTZ
PDG

DEGAND MARQUAGE

Votre spécialiste marquage et outil de management visuel

28D rue Jean Perrin
59500 DOUAI
Tél +33 (0)3 27 99 77 11
Fax +33 (0)3 27 99 77 11
www.degandmarquage.fr
contact@degandmarquage.fr

Créé en 1945, à Douai, Degand Marquage développe son activité dans de nombreux secteurs. Tout en conservant une activité historique de gravure, l'entreprise s'est développée progressivement en utilisant les technologies nouvelles liées aux progrès de l'informatique.
Aujourd'hui elle met en œuvre toute une panoplie de techniques et de matériaux afin de répondre au mieux aux attentes de ses clients : gravure mécanique et chimique, sérigraphie, découpe et impression grand format, bois, aluminium, acier laqué, acier inox, trespa, stratifié et résine. Dans l'industrie, Degand Marquage propose des produits d'identification, de repérage, de traçabilité... Degand marquage accompagne ses clients dans leur démarche de management visuel de la qualité, de la sécurité, de production, de gestion de stock. Pour cela l'entreprise innove, développe et propose ses propres outils de management visuel. Elle sait déployer les compétences nécessaires à la réalisation de projets d'envergure ou orignaux.
L'entreprise est présente sur la moitié Nord de la France, travaille pour une clientèle extrêmement variée de collectivités ou de groupes industriels, ce qui l'amène à les suivre dans leurs SITES HORS FRANCE. Intégré dans son tissu régional, Degand marquage a depuis de nombreuses années une démarche volontariste en direction des écoles et des universités par l'accueil de nombreux stagiaires et le partenariat pour le développement de projets innovants ou éco conçus.

Georges-Eric DURIEZ
PDG

METIERS
Biens d'équipement
Autre

CRÉATION DU SITE
1945

EFFECTIF (ETP)
10

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
PSA

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
750 K€
secteur auto: 10 à 25%
export : NC

DIRIGEANT
Georges-Eric DURIEZ
PDG

DELCROIX KLEGE EUROP

Carrossier frigorifique

Rue du Faubourg de Peronne
62453 BAPAUME Cedex
Tél +33 (0)321 24 67 00
Fax +33 (0)3 21 24 67 19
www.delcroix.fr
info@delcroix.fr

Spécialiste de la carrosserie frigorifique depuis plus de 50 ans, Delcroix Kelge Europ conçoit, fabrique et vend des carrosseries adaptées à tout type de châssis, de 2.8 t à 34 tonnes. Le cœur de métier est lié aux problématiques relatives à la distribution, la livraison urbaine et la gestion du dernier kilomètre sous température dirigée. Ce sujet d'actualité a permis au bureau d'études d'exprimer son savoir-faire sur des demandes spécifiques : transport, tri, température, pour la livraison alimentaire à domicile, adaptation spécifique autonome sur un véhicule électrique, et applications liées au transport et au stockage de produits de santé sont quelques exemples de réalisations récentes.

Mathias BOURGOIS
Président

METIERS
Conception et fabrication de carrosseries frigorifiques

CRÉATION DU SITE
1900

EFFECTIF (ETP)
110

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, Allemagne, Benelux, Suisse

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Fraikin, Auchandirect, Via Location, France Wagon, Renault Trucks

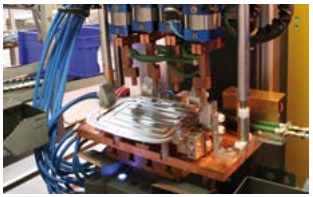
BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
13 700 K€
secteur auto : - de 10%
export : 10 à 25%

DIRIGEANT
Mathias BOURGOIS
Président

DELZEN

Pièces et fonctions métalliques découpées, embouties et assemblées



83 avenue de Londres
ZI Artois Flandres
62092 HAISNES Cedex
Tél +33 (0)3 91 83 05 05
Fax +33 (0)3 91 83 05 06
www.delzen.com
delzen@delzen.com

DELZEN, PME du secteur Automobile sous-traitant de rang 2, est spécialisée dans la fabrication de fonctions métalliques découpées-embouties en aciers, alu ou inox. L'assemblage, le traitement de surface et le taraudage par déformation complètent notre offre. La fabrication et la maintenance des outils à suivre viennent compléter notre savoir-faire et permettent une maîtrise complète du processus de fabrication.
Certifiée ISO 16949, DELZEN accorde une place prédominante dans la qualité de ses produits.
Notre expertise technique (bureau d'étude, méthodes, industrialisation) nous permet d'apporter des solutions innovantes, d'être proactifs tout en maintenant un fort niveau de compétitivité.
Sens du service et rigueur nous permettent de livrer les équipementiers en France comme à l'étranger en flux tendus.
Nos localisations à l'étranger nous permettent de livrer l'Europe de l'est comme le sud Europe grâce à une proximité géographique des différentes usines du groupe avec nos clients.

Bertrand DELZENNE
Direction Générale

METIERS
Emboutissage
Usinage
Traitement de surface
Moules et outillage

CRÉATION DU SITE
1970

EFFECTIF (ETP)
80

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
International

SITES HORS FRANCE
Slovaquie

CLIENTS
Groupes Faurecia, Sogefi, Clummins

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
11 M€
secteur auto: + de 75%
export: 10 à 25%

DIRIGEANT
Bertrand DELZENNE
Président

DEVOS VANDENHOVE

Le garant de votre productivité

16 rue de l'usine
62140 GRIGNY
Tél +33 (0)3 21 06 60 00
Fax +33 (0)3 21 06 60 09
www.dv-groupe.fr
contact@dv-groupe.fr

Créé en 1965, le Groupe Devos Vandenhove, entreprise locale et artisanale s'est mué en un Groupe national avec 7 centres de service et 4 agences commerciales et aujourd'hui en un Groupe international avec sa récente implantation en Allemagne.
Notre activité était initialement basée sur le bobinage et la maintenance moteur. Depuis le marché a évolué. Afin de répondre à ces évolutions et aux besoins de nos clients, nous avons développé de nouveaux savoir-faire. Ainsi, notre Groupe est aujourd'hui composé de cinq activités que sont : la Maintenance Electromécanique, la Maintenance Electronique, la Maintenance Prédictive, l'Electricité – Automatisme et le Négoce. Nos cinq départements font de notre Groupe le leader national du système d'entrainement, transmissions et asservissement. Ainsi, notre positionnement nous permet de répondre aux besoins et aux attentes des PME comme des plus grands groupes industriels mondiaux. Nous maîtrisons les process de chacun de nos clients et mettons en œuvre des solutions adaptées à chaque contexte et à chaque configuration de production.
DV et l'automobile : les plus grands noms de l'automobile français et internationaux nous confient leurs équipements et l'amélioration de ceux-ci : PSA Peugeot-Citroën, Renault, Volkswagen, Audi, BMW. Nous intervenons également sur le process des équipementiers automobiles tels que Dunlop, Valéo...

Pierre VANDENHOVE
PDG

METIERS
Electricité/électronique
Etudes, ingénierie, essais
Prestation de service

CRÉATION DU SITE
1991

EFFECTIF (ETP)
150

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, Allemagne

SITES HORS FRANCE

CLIENTS
PSA, Renault, STA, Visteon, MCA

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
NC
secteur auto : 25 à 50%
export : - de 10%

DIRIGEANT
Pierre VANDENHOVE
PDG

DMR RUBANS

16 rue Carnot
BP 72
59559 COMINES
Tél +33 (0) 20 14 59 59
Fax +33 (0)3 20 39 52 88
www.dmr-rubans.com
lfauvart@dmr-rubans.com

DMR est l'une des 18 unités de production du groupe FAUCHILLE. Nous nous appuyons sur une diversification réussie dans laquelle nous avons privilégié les pôles de développement suivants :
1/ Textiles techniques étroits : nous maîtrisons les technologies du tissage, du tricotage et du tressage Exemple : élastiques pour coiffes, filets poches aumônières, fond de coffre et tablettes, sangles airbags, etc.
2/ Textiles techniques grandes largeurs : notre outil de production nous permet des fabrications de 40 cm à 3,30 m de laize dans des poids de 30g/m2 à 1,5 Kg/m2. Exemple : renfort de durites, sellerie, renfort d'airbags, etc.
3/ Injection plastique + surmoulage sur textile et/ou métal : la division plastique exploite une trentaine de presses à injecter ultramodernes d'une puissance allant de 22T à 1000T + cabine de peinture par pulvérisation. Exemple : enjoliveurs, accoudoirs, tapis de sol, pièces plastiques d'aspect, pièces en bi-injection, etc.
4/ Travail des métaux : ce secteur d'activité nous permet de transformer la tôle, le tube et le fil + cabine de peinture, poudre époxy. Exemple : ressorts de torsion et compression pour sièges et appuie-tête, cerclages enjoliveurs, pièces embouties pour fixation etc.
Notre capacité de production, la diversité de nos outils nous permettent de proposer des ensembles de plus en plus complexes pouvant allier les textiles techniques, le plastique et le métal, répondant aux cahiers des charges des constructeurs et équipementiers.

M. FAUVART
Développement Commercial

METIERS
Tôlerie
Textile technique
injection plastique

CRÉATION DU SITE
1906

EFFECTIF (ETP)
50

RANG ENTREPRISE
Rang 2,et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, Europe,

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Peugeot, Mecaplast, PSA, forcia,trelleborg

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
6 M€
secteur auto : 25 à 50%
export : 25 à 50%

DIRIGEANT
Olivier SALADIN
Directeur Général

DOURDIN

Solutions décoratives

25 rue Emile Vandamme
59350 SAINT ANDRE LEZ LILLE
Tél +33 (0)3 20 63 07 70
Fax +33 (0)3 20 63 07 71
www.dourdin.fr
contact@dourdin.fr

Imprimeur en 1958, DOURDIN SA a débuté son aventure automobile dans les années 70 en imprimant des films adhésifs. Les années 80 – 90 ont été marquées par les SITES HORS FRANCE internationaux. Fin des années 90 début 2000, DOURDIN SA marque sa volonté d'explorer d'autres technologies : Chromage de pièces plastiques, Insert Molding / Thermogainage, emboutissage, découpe de pièces d'aspect, impression laser, impression tampographique, peinture, anodisation ...
Aujourd'hui, les 400 collaborateurs du groupe poursuivent leurs recherches pour offrir des solutions techniques et logistiques innovantes.

Erik DOURDIN
PDG

METIERS
Emboutissage
Traitement de surface
Assemblage
Etudes, ingénierie, essais
impression
films adhésifs

CRÉATION DU SITE
1958

EFFECTIF (ETP)
87

RANG ENTREPRISE
Rang 1, 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
International, Europe et hors-Europe

SITES HORS FRANCE
Roumanie, Turquie, Portugal, Chine, Taïwan

CLIENTS
Renault, Dacia, Volvo, PCA

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
15 M€
secteur auto: 50 à 75%
export: 25 à 50%

DIRIGEANT
Erik DOURDIN
PDG

DUFLOT INDUSTRIE

Le spécialiste des nontissés aiguilletés

ZI
BP 40069
59542 CAUDRY CEDEX
Tél +33 (0)3 27 76 09 09
Fax +33 (0)3 27 85 07 88
www.duflot.com
contact@duflot.com

Duflot Industrie conçoit et fabrique des isolants thermiques et acoustiques pour l'automobile, le ferroviaire, l'aéronautique mais aussi le bâtiment et l'industrie. Notre savoir-faire pour l'automobile est orienté vers les équipementiers de rang 1, thermoformeurs de nos pièces pour apporter une isolation acoustique et anti-vibratoire. Pavillons, tablettes arrières et panneaux de portes sont les principaux débouchés de nos produits destinés à l'industrie automobile. L'innovation est au cœur de notre métier : les fibres du monde entier sont travaillées dans nos ateliers pour apporter le meilleur des performances acoustiques et thermiques pour vos applications. Nos produits sont conçus sur mesure pour répondre au plus près à l'attente de nos clients. Nous sommes certifiés ISO 9001, ISO 14001 et OEKO TEX.

François-Xavier DELATTE
Président

METIERS
Textile

CRÉATION DU SITE
1990

EFFECTIF (ETP)
64

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, Italie, Grande Bretagne, Espagne

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Autoneum, Faurecia, Tramico

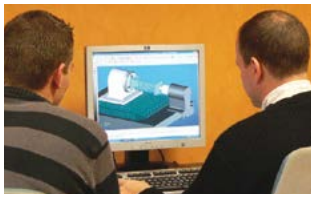
BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
11 M€
secteur auto: 10 à 25%
export : 25 à 50%

DIRIGEANT
François-Xavier DELATTE
Président

DUPUIS MECANIQUE

Réalisation de pièces de mécanique de précision pour les applications critiques



Zone Industrielle B
rue du Président Coty
BP 2
62232 ANNEZIN
Tél +33 (0)3 21 56 27 99
Fax +33 (0)3 21 56 20 30
www.dupuis-mecanique.fr
commercial@dupuis-mecanique.fr

DUPUIS MECANIQUE, spécialiste de la pièce critique, s'est organisé pour répondre à vos besoins en mécanique générale de précision, et peut vous offrir les avantages suivants :
Une compétence reconnue en tournage CN, fraisage UGV-CN, électroérosion.
Une organisation en îlots technologiques, orientée productivité et réactivité.
Une mise en œuvre du LEAN MANUFACTURING.
La prise en charge des traitements thermiques et de surfaces.
Un service client de qualité grâce à une GPAO (Hélios2)avec 'EDI et une logistique intégrée.
Une appartenance à un réseau de PME performantes ...
Une certification ISO 9001-v2008, EN 9100-v2009, IRIS-2.

Patrice JUILLIEN
Président

METIERS
Usinage

CRÉATION DU SITE
1973

EFFECTIF (ETP)
45

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
NC

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Bridgestone, Cadence Industrie, groupe PFI, écuries de courses

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
3 000 K€
secteur auto: - de 10%
export :

DIRIGEANT
Patrice JUILLIEN
Président

DURISOTTI

Spécialiste de la transformation de structure et de l'aménagement de véhicules utilitaires légers

Avenue de la Fosse 13
62430 SALAUMINES
Tél +33 (0)3 21 69 24 24
Fax +33 (0)3 21 78 27 00
www.durisotti.com
jfdurisotti@durisotti.com

A deux heures de Paris, au croisement des principales voies de communication Européennes et à proximité des Unités de production des Constructeurs Automobiles, DURISOTTI a développé en 50 ans, le plus important site industriel français pour la transformation de véhicules utilitaires légers destinés aux marchés français et étrangers.
Aujourd'hui, Constructeur-carrossier Européen, développeur, concepteur de solutions innovantes pour les véhicules utilitaires en complément des constructeurs automobiles.
DURISOTTI est spécialiste des lignes de produits suivantes : Transport de personnes (Minibus, TP Mobilité Réduite-Véhicules urbains), BTP / environnement et Véhicules d'intervention des forces de l'ordre.
DURISOTTI est aussi sous-traitant des Constructeurs d'utilitaires Européens et généraliste des lignes : Transport de marchandises, Véhicules de société et Sanitaires, Magasins, Publicitaires, bureaux mobiles, etc.....

Jean François DURISOTTI
Président

METIERS
Constructeur
Traitement de surface
Electricité/électronique
Composites
Assemblage
Moules et outillage
Etudes, ingénierie, essais

CRÉATION DU SITE
1956

EFFECTIF (ETP)
346

RANG ENTREPRISE
Rang 1, 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, International

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Renault, PSA, Renault Trucks, Fiat, UGAP, Ministère de l'Intérieur, Ministère de la Défense, La Poste, DDE, Mairie de Paris, Darty, Vinci, Veolia, Keolis, Lease Plan, ALD, Fraikin

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
46 M€
secteur auto: + de 75%
export: - de 10%

DIRIGEANT
Jean François DURISOTTI
Président

DYLCO

Votre partenaire solutions textiles techniques

53 rue Pasteur
59980 BERTRY
Tél +33 (0)3 27 75 18 00
Fax +33 (0)3 27 75 18 99
www.dylco.com
commercial@dylco.fr

DYLCO, le département Textiles Techniques de Carpentier-Preux, possède plus de 50 ans d'expérience en tricotage sous toutes ses formes. Grâce à notre organisation intégrée : ourdissage, tricotage (certifié ISO9001), teinture, apprêt et finition, nous pouvons développer et mettre au point votre solution textile fonctionnalisé répondant à vos spécifications.
C'est notamment le cas pour les supports scrim et mesh pour l'enduction, le contre-collage, le foamage ou le renforcement. Nos doublures de maille plate ou accrochante, pouvant être traitées (anti-bactériennes, ou certifiées M1) sont utilisées dans l' Automobile, l'Aéronautique, le Médical, l'Hygiène, l'Agriculture ou la Literie...
DYLCO peut répondre à votre besoin de matériau souple grâce à ses tricots techniques.

Xavier THIERRY
Responsable Textiles Techniques

METIERS
Textile

CRÉATION DU SITE
1957

EFFECTIF (ETP)
30

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, Europe, Bassin Méditerranéen

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Équipementiers automobile : contre colleurs, foameurs, lamineurs pour application siège, panneaux de porte, sous capot moteur
Transformateurs : Enducteurs, découpeurs...

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
3 M€
secteur auto: 25 à 50%
export : 25 à 50%

DIRIGEANT
Arnaud DENOYELLE
Président

ECOMOBILYS

2 rue de Judée
62100 CALAIS
Tél +33 (0)9 53 30 43 27
Fax +33 (0)3 21 97 17 17
www.ecomobilys.com
contact@ecomobilys.com

Ecomobilys fut créée en 2009, à la suite du projet de développement d'une motorisation hybride. Celle-ci, après avoir obtenu le Grand Prix du Concours Lépine 2009, a permis de lancer l'activité de fabrication, de conception, et de vente de véhicules électriques, à Calais. Aujourd'hui, Ecomobilys propose toute une gamme de véhicules électriques à bas coût, allant de la voiture sans permis à l'utilitaire, en passant par la citadine utilisable sur autoroute. Par ailleurs, son savoir-faire dans les matériaux composites lui permet de personnaliser ses véhicules et de réaliser sur commande tout type de produit plastique, que ce soit dans l'industrie, le nautisme ou l'éolien. La polyvalence de la société Ecomobilys rend ses produits financièrement très accessibles et durables.

Damien BIRO
Gérant

METIERS
Constructeur
Electricité/électronique
Composites

CRÉATION DU SITE
2009

EFFECTIF (ETP)
9

RANG ENTREPRISE
Constructeur

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France

SITES HORS FRANCE
Angleterre, Hollande

CLIENTS
Ville de Calais, Aprolis

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
1 M€
secteur auto: + de 75%
export : - de 10%

DIRIGEANT
Damien BIRO
Gérant

ESV

EUROSTYLE SYSTEMS VALENCIENNES, Equipementier Automobile

3 rue Jean Monnet
ZI Jean Monnet
59111 LIEU SAINT-AMAND
Tél +33 (0)3 27 33 87 00
Fax +33 (0)3 27 33 87 01
jean-marie.menart@eurostyle-systems.com

Eurostyle Systems Valenciennes est un équipementier automobile qui fait partie du groupe français GMD depuis avril 2009. Cette société fait partie du pôle Systèmes Plastiques de ce groupe (composé de 7 pôles différents). Le pôle Systèmes Plastiques regroupe 9 sites de production et de développement dédiés principalement à la conception, au développement et à la transformation de composants intérieurs ou extérieurs automobiles (ébénisteries, composants de planches de bord, pièces de sièges, pièces extérieures, modules assemblés, rétroviseurs, etc..)
Eurostyle Systems Valenciennes maitrise les différentes technologies suivantes : Injection traditionnelle de thermoplastiques, Injection bi-matière, Injection basse pression sur textile, soudure par ultrasons, assemblage de modules complexes.
Eurostyle Systems Valenciennes fournit, actuellement, les clients automobiles suivants (en rang 1 ou en rang 2) : Renault Douai pour les véhicules Renault Scenic et Renault Mégane Coupé - Cabriolet -P.S.A Sevel Nord pour les véhicules Citroën Jumpy, Peugeot Expert et Fiat Scudo ; P.S.A Sevel Nord pour les véhicules Citroën C8 et Peugeot 807 ; Renault Maubeuge pour les véhicules Kangoo ; Faurecia Brebières pour les véhicules Renault Scenic. Eurostyle Systems Valenciennes a livré, en 2011, à l'ensemble de ses clients un peu plus de 12 millions de pièces avec un niveau de qualité égal à 4 ppm seulement. Eurostyle Systems Valenciennes renforcera, en 2012, son positionnement concurrentiel en démarrant une nouvelle activité d'injection et d'assemblage de panneaux de porte pour un nouveau véhicule Renault.

Jean-Marie MENART
Directeur

METIERS
Injection extrusion
Assemblage

CRÉATION DU SITE
1998

EFFECTIF (ETP)
171

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
Région, France, International Europe

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Renault, P.S.A et autres filiales du groupe GMD

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
NC
secteur auto: + de 75%
export: - de 10%

DIRIGEANT
Jean-Jacques FOURNEL
Directeur Général

ETINEO

Editeur - Intégrateur de solutions m2m, systèmes embarqués, réseaux diffus ubiquitaires

1A Centre Euralogistic
Rue des hauts de France
DELTA3
62110 HENIN BEAUMONT
Tél +33 (0)3 21 08 92 50
Fax +33 (0)3 21 08 92 51
www.etineo.fr
contact@etineo.fr

Editeur de technologies de communication de Machines à Machines (M2M) et spécialiste des RFID ACTIFS et des réseaux de capteurs/actionneurs sans fils (réseaux ubiquitaires et internet des objets), ETINEO conçoit des dispositifs de communication innovants dans les domaines des interfaçages et des moyens de communication sans fil entre véhicules et infrastructures fixes telles que les bornes de recharges de véhicules électriques, pompes à carburant ou environnements urbains (smart city).
Partenaire des pôles de compétitivité ou de recherche I-Trans, Picom, Médée, ... et partenaire de nombreux laboratoires de recherche, ETINEO répond aux nouveaux usages par des solutions communicantes puissantes et très fiables.

Alain PRUVOST
Président

METIERS
Electricité/électronique
Prestation de service

CRÉATION DU SITE
2004

EFFECTIF (ETP)
11

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
NC

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
DBT

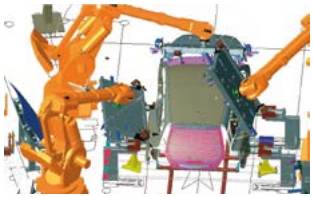
BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
1,2 M€
secteur auto: - de 10%
export: - de 10%

DIRIGEANT
Thibaut PRUVOST
Directeur Général

EUROBAUT

Des competences au service de vos besoins



227 TERTIA 3000
10 avenue Henri Matisse
59300 AULNOY LEZ VALENCIENNES
Tél +33 (0)3 27 09 00 90
Fax +33 (0)9 55 82 79 09
www.eurobaut.com
eurobaut@eurobaut.com

Depuis 1994, la société EUROBAUT propose ses services pour l'étude d'applications robotisées, la programmation de robots et d'automates industriels tant dans la conception et la mise en service d'installations nouvelles que dans la modification, l'analyse, l'optimisation et la fiabilisation de sites existants.
Dans le cas d'ilots simples, nous pouvons assurer la maitrise d'oeuvre de l'ensemble du projet, de l'étude CAO en avant-projet avec la définition des robots, des outils et de l'implantation d'ilots à la réception finale en passant par les étapes décrites ci-dessus.
Notre expérience des différentes applications de contrôle qualité ou de recalage robot par capteurs, cellules laser ou système vision peut vous aider dans vos choix techniques d'avant-projet ou de mise en service.

Jean-Claude TARONT
Président

METIERS
Etudes, ingénierie, essais
Prestation de service

CRÉATION DU SITE
1999

EFFECTIF (ETP)
4

RANG ENTREPRISE
Rang 1, 2,et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, Europe, Monde

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Renault, PSA, Coca Cola, Arcelor, Daimler (Vittoria Espagne),Dacia, RVI, Comau, Satelec, Dic Technology, Fabricom, Clemessy

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
525 K€
secteur auto:+ de 75%
export: 10 à 25%

DIRIGEANT
Jean-Claude TARONT
Président

FAURECIA INDUSTRIE

chemin Noyelles
62110 HÉNIN BEAUMONT
Tél +33 (0)3 21 79 62 62
www.faurecia.com

Equipementier de rang 1 avec comme vocation la fabrication de planches de bord, consoles centrales et panneaux de porte. Le cœur de métier est l'injection plastique (20 presses entre 650Tn et 2100Tn) et ses applications technologiques industrielles tel que les processus de moussage, thermo gainage, soudure vibration et ultra-son, fraisage et assemblage. De plus nous disposons d'une cabine de peinture à base hydro et d'une installation de peau PVC (Slush)

Bruno PORTELLANO
Directeur d'Usine

METIERS
Injection extrusion

CRÉATION DU SITE
1969

EFFECTIF (ETP)
430

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, Angleterre

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Renault, PSA, Toyota, Faurecia

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
63 M€
secteur auto: + de 75%
export: - de 10%

DIRIGEANT
Bruno PORTELLANO
Directeur d'Usine

FAURECIA SIENOR

Equipementier Sièges Automobiles

Parc d'activité Jean Monnet
ZAC n°3
59111 HORDAIN
Tél +33 (0)3 27 19 39 00
Fax +33 (0)3 27 19 39 05
www.faurecia.com
sophie.cochin-pawlak@faurecia.com

Faurecia est le 6e équipementier automobile mondial dans quatre activités clés : sièges d'automobile, technologies de contrôle des émissions, systèmes d'intérieur et extérieurs d'automobile. Le Groupe a réalisé en 2011 un chiffre d'affaires de 16,2 milliards d'euros. Au 31 décembre 2011, Faurecia employait 84 000 personnes dans 33 pays sur 270 sites et 40 centres de R&D. Faurecia est coté sur le marché NYSE Euronext de Paris.
Le site Faurecia Sienor livre les sièges automobiles en juste à temps au site de Sevelnord . Sienor est spécialisé dans l'injection de mousse polyuréthane et l'assemblage de sièges complets garnis

David JEANGEORGES
Directeur de Site

METIERS
Assemblage

CRÉATION DU SITE
1992

EFFECTIF (ETP)
230

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Sevelnord

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
60 M€
secteur auto: + de 75%
export : - de 10%

DIRIGEANT
David JEANGEORGES
Directeur de site

FRANÇAISE DE MÉCANIQUE

Production de moteurs et de pièces de moteurs pour l'automobile

Parc des Industries Artois Flandres
602, Boulevard Sud
62138 DOUVRIN
Tél +33 (0)3 21 08 22 22
www.francaisedemecanique.com
contact@francaisedemecanique.com

Française de Mécanique est une filiale à parts égales de PSA Peugeot Citroën et Renault. Implantée au cœur du bassin minier, FM est née il y a plus de 40 ans de la volonté de ces 2 constructeurs de fabriquer en commun des moteurs. 3 400 salariés produisent quotidiennement près de 5000 moteurs qui sont expédiés dans la plupart des unités terminales de PSA et Renault en Europe, mais aussi à l'international, avec l'envoi de pièces au Mercosur, en Russie, en Chine et en Iran. 1300 collections sont expédiées également chaque jour en Grande Bretagne, dans le cadre d'une coopération entre PSA et BMW, pour l'assemblage des moteurs de la Mini.
208, Twingo, C3, Clio, C4, 308, 508, sont quelques-uns des véhicules équipés de l'une des 4 familles de moteurs produites à FM. Parmi ces moteurs, le plus puissant développe 200 ch pour 1,6 l de cylindrée et équipe, entre autres, les Peugeot RCZ et Citroën DS5.
Le site se prépare au lancement, mi 2013, d'un moteur 3 cylindres essence turbocompressé pour PSA. Ce projet, co-financé par l'Union Européenne avec le soutien de la Région Nord-Pas de Calais, par l'Etat Français et par le SIZIAF, a nécessité 175 millions d'investissement dont 120 sur le site.
Mécène du Louvre Lens, FM participe activement au développement local, notamment en matière d'insertion des jeunes et compte parmi ses effectifs plus de 200 alternants.

Jean-Pierre PAPIN
Responsable Communication

METIERS
Usinage
Assemblage
Autre

CRÉATION DU SITE
1969

EFFECTIF (ETP)
3 400

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
Europe, Mercosur, Russie, Iran, Chine

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
PSA, Renault, Citroën, Peugeot

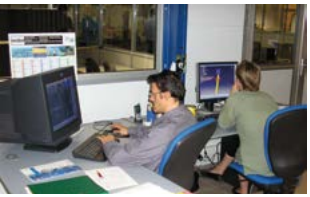
BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
1 500 M€
secteur auto: + de 75%
export: 10 à 25%

DIRIGEANT
Philippe COËNE
Directeur Général

GALLEZ INDUSTRIES

L'innovation par Principe



650 Boulevard Ouest
Parc des Industries Artois Flandres
62138 DOUVRIN
Tél +33 (0)3 21 79 35 00
Fax +33 (0)3 21 79 35 29
www.gallez.fr
contact@gallez.fr

Développement Pièces, Conception et Réalisation d'Outillages d'injection.
Mécaniques générales et de précision, Machines spéciales.
Injection thermoplastiques Mono et Bi-composants.
Pièces techniques, d'aspect et décorées.
Industries Automobile, Electroménager, Agriculture, Aéronautique.
Surmoulage en Automatique, Lignes d'Assemblage.

Nicolas BARTZ
Directeur Commercial
et Developpement

METIERS
Usinage
Injection extrusion
Moules et outillage
Etudes, ingénierie, essais

CRÉATION DU SITE
1945

EFFECTIF (ETP)
100

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, Europe, Hors Europe

SITES HORS FRANCE
Hongrie

CLIENTS
NC

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
14 M€
secteur auto: + de 75%
export: 50 à 75%

DIRIGEANT
Bernard GALLEZ
Président

GEOMNIA

Logiciels, ingénierie et solutions pour la métrologie dimensionnelle et la précision machines

165 Avenue de Bretagne
EuraTechnologies
59000 LILLE
Tél +33 (0)3 59 05 91 23
Fax +33 (0)9 72 13 00 28
www.geomnia.eu
info@geomnia.eu

GEOMNIA est une JEI née en 2009 qui possède un savoir-faire original et des compétences principales dans les domaines de la métrologie tridimensionnelle, de l'ingénierie mécanique de haute précision et du contrôle et étalonnage de machines de production. GEOMNIA a pour vocation de répondre aux problèmes géométriques les plus difficiles de l'industrie, via une gamme logicielle et des solutions de mesure 3D intelligentes qui garantissent, quelque soit la complexité géométrique, une précision maximale, davantage d'efficacité et une meilleure productivité.
Ses produits et services sont destinés à des applications variées telles que le contrôle 3D exhaustif sur ligne de production, le contrôle de l'intégrité géométrique et l'étalonnage de machines, le recalage et l'adaptation de trajectoires sur pièces complexes, le guidage et l'identification de périphériques de robots, la métrologie de très haute exactitude.
Son activité est fortement liée au secteur automobile. Elle a démarré par une application, première du genre, basée sur un traitement évolué d'un grand flot d'informations issues d'une multitude de capteurs qui a rendu possible un contrôle 3D automatique, exhaustif et très rapide d'une production composée de plusieurs variantes de rotors d'alternateurs avec une incertitude micrométrique. Son dernier challenge consiste à garantir un traitement pour la mesure à 100% de très petites pièces à une incertitude sub-micrométrique pour un équipementier automobile.

Mohamed DAMAK
Président

METIERS
Etudes, ingénierie, essais
Prestation de service logiciels et dispositifs pour la métrologie dimensionnelle

CRÉATION DU SITE
2009

EFFECTIF (ETP)
7

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, Europe en projet

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Valeo, Delphi

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
230 K€
secteur auto: 25 à 50%
export : - de 10%

DIRIGEANT
Mohamed DAMAK
Président

GESTAMP SOFEDIT

Gestamp Sofedit, Emboutisseur et Assembleur de pièces pour l'automobile

Sofedit SAS
ZA de la Vacquerie
59231 Gouzeaucourt
Tél +33 (0)3 27 72 04 20
Fax +33 (0)3 27 72 04 29
www.gestamp.com

Sofedit Gouzeaucourt fait partie du groupe Gestamp, mondialement implanté et fournisseur de premier rang pour l'ensemble des constructeurs automobile. Ce groupe espagnol familial est devenu un partenaire industriel reconnu par ses clients. Le cœur de métier de la filiale Sofedit, situé en France, est l'emboutissage et l'assemblage de sous-ensembles destinés à l'automobile. Le site de Gouzeaucourt, 86 salariés et 20 M€ de chiffre d'affaire, est tout particulièrement bien implanté au sud de Cambrai, par la proximité de nombreux clients présents dans la région. Ce site de fabrication assemble par soudure MAG et par résistance des traverses planche de bord et des poutres de pare-chocs pour les clients Renault, Toyota, PSA et Vistéon. La traverse planche de bord, spécialité du site de Gouzeaucourt, est un élément important dans le véhicule puisqu'elle a pour rôle de soutenir la planche de bord et d'intégrer de nombreuses fonctions telles la colonne de direction, les airbags conducteur et passager, le faisceau électrique.
Gestamp Sofedit Gouzeaucourt prépare l'intégration d'une nouvelle technologie, l'emboutissage à chaud. Ce procédé permet d'emboutir des pièces avec des caractéristiques mécaniques plus élevées que l'emboutissage traditionnel, notion importante pour les constructeurs pour le passage des crash-tests, mais également avec un poids amoindri essentiel pour l'allégement des véhicules et par conséquent la réduction des émissions de CO2.

Olivier GLORIEUX
Directeur Usine

METIERS
Emboutissage
Assemblage

CRÉATION DU SITE
1997

EFFECTIF (ETP)
NC

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Espagnole

MARCHÉS
Régional

SITES HORS FRANCE
monde

CLIENTS
Renault, PSA, Toyota, Vistéon

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
20 K€
secteur auto: + de 75%
export: - de 10%

DIRIGEANT
Olivier GLORIEUX
Directeur Usine

GIA EASYCLIP

20E avenue Kennedy
59610 FOURMIES
Tél +33 (0)3 27 60 36 79
Fax +33 (0)3 27 60 19 18
www.gia.fr
gia@gia.fr

Présent depuis 50 ans sur ses marchés, GIA est le fabriquant n°1 de housses de sièges des constructeurs dans les secteurs de l'automobile, du poids lourd, des machines agricoles et des engins de chantier, tant pour l'accessoire que pour les séries spéciales. Tapis et accessoires de sièges complètent l'offre d'habillage des habitacles et cabines.
Nous concevons et fabriquons nos produits en France et en Roumanie. Aux normes constructeurs, nos produits sont conçus et testés dans des conditions qui garantissent un haut niveau de qualité. Notre bureau d'études textile et nos partenaires dans les domaines de la plasturgie et de l'électronique nous permettent de répondre à des demandes de développement de produits complexes. Nos deux usines, dont le site de Fourmies, sont spécialisées dans la production de petites séries.
Un site extranet nous permet de rester en contact avec les points de vente et d'apporter un service complémentaire à celui de nos clients.
La qualité de nos prestations, du développement produit au SAV, et les actions commerciales que nous menons auprès des réseaux de distribution avec nos clients nous ont permis de devenir fournisseur exclusif de nombre d'entre eux.

Thierry LLUDRIGUEZ
Gérant

METIERS
Textile

CRÉATION DU SITE
1977

EFFECTIF (ETP)
36

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
Europe

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Renault, Nissan, Dacia, PSA, Volvo Trucks, Case New-Holland, GM Europe, Iveco

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
3,2 M€
secteur auto : + de 75%
export : 10 à 25%

DIRIGEANT
Thierry LLUDRIGUEZ
Gérant

GRUPO ANTOLIN CAMBRAI

Nous créons l'intérieur des automobiles.

Actipôle de l'A2
BP 55
59554 RAILLENCOURT SAINTE OLLE
Tél +33 (0)3 27 70 79 00
Fax +33 (0)3 27 70 79 79
www.grupoantolin.com

Appartenant à une Multinationale Espagnole, implantée dans 25 pays et à la 56ème place mondiale des fournisseurs les plus reconnus dans l'Industrie Automobile, Grupo Antolin Cambrai est spécialisé dans la fabrication des ébénisteries et panneaux de porte. Notre site, créé en 2002, emploie à ce jour 300 salariés.

Jean-François SABRE
Directeur d'usine

METIERS
Injection

CRÉATION DU SITE
2002

EFFECTIF (ETP)
276

RANG ENTREPRISE
Rang 1, 2 et plus

ENTREPRISE
NC

MARCHÉS
France, Europe

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
PSA, Renault Tata

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
53 M€
secteur auto: + de 75%
export: - de 10%

DIRIGEANT
Jean-François SABRE
Directeur d'usine

GRUPO ANTOLIN IGA

Nous créons l'intérieur des automobiles

734 boulevard Ferdinand de Lesseps
62110 HÉNIN BEAUMONT
Tél +33 (0)3 21 74 78 80
Fax +33 (0)3 21 20 35 61
www.grupoantolin.com
stephane.rigaud@grupoantolin.com

IGA Hénin Beaumont est une entité à part en entière du groupe Antolin depuis 1990 et se situe au cœur du marché automobile européen . Riche d'une main d'œuvre de qualité, IGA est spécialisé dans la fonction de « garniture de pavillon » et depuis 2010 dans la fonction « occulteur » pour PSA . IGA réalise plus de 70% de son CA avec des constructeurs internationaux comme Ford, Nissan, Opel, ... avec une production de plus de 9000 pavillons par jour.
L'innovation étant une composante importante dans notre métier, IGA développe actuellement un tout nouveau concept d'eclairage de pavillon pour un futur projet PSA et à également était retenu par RSA pour produire en série les futurs pavillons de la Renault ZOE (véhicule 100% électrique).

Stéphane RIGAUD
Directeur Général

METIERS
Thermoformage/ moussage

CRÉATION DU SITE
1985

EFFECTIF (ETP)
302

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Espagnole

MARCHÉS
International

SITES HORS FRANCE
Voir site internet

CLIENTS
Ford, Nissan, PSA, Opel, RSA

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
55 M€
secteur auto: + de 75%
export: 50 à 75%

DIRIGEANT
Stephane RIGAUD
Directeur Général

GUILFORD FRANCE

Performance textiles

14 rue la Sotiere
59980 TROISVILLES
Tél +33 (0)3 27 76 50 61
Fax +33 (0)3 27 85 00 33
www.guilfordproducts.com
jycrombez@eu.gfd.com

L'entreprise Guilford France est basée à Troisvilles (59) près de Cambrai. Notre spécialité de fabrication s'effectue sur métier chaînes indémaillables, destinée au marché de l'automobile. Notre équipe de designers et ingénieurs R & D font en sorte que nos tissus correspondent au Design souhaité mais atteignent aussi les objectifs de coûts. Nous mettons l'accent sur les tissus de siège et pavillon dans l'habitacle des véhicules. Nous offrons une variété de finition des textiles dans l'intérêt de la conception - émerisage, brossage, gravure, impression, gaufrage, en utilisant une technologie de pointe afin d'arriver aux souhaits de nos clients et aussi de garder une souplesse dans la conception de nouveaux produits.
Le Groupe Guilford travaille sur des méthodes de pointe de type : Lean, Six Sigma, amélioration continue...
Globalement, les associés de Guilford se consacrent à l'excellence et l'innovation continue des produits.

Jean-Yves CROMBEZ
Responsable Technique

METIERS
Textile

CRÉATION DU SITE
2006

EFFECTIF (ETP)
50

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
International

SITES HORS FRANCE
Etats-Unis, Royaume-Uni, Espagne

CLIENTS
Faurecia, Tramico

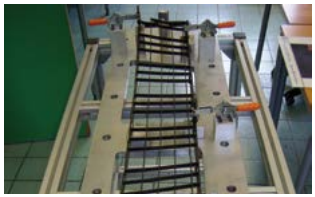
BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
3 727 K€
secteur auto: + de 75%
export: 25 à 50%

DIRIGEANT
Richard HARRIS
Directeur de site

HUYGHE MODELAGE

L' usinage dans toutes ses formes



Zone Portuaire
Espace Entreprises
1ère avenue
59118 WAMBRECHIES
Tél +33 (0)3 20 78 73 31
Fax +33 (0)3 20 78 77 64
vincent.huyghe@wanadoo.fr

Depuis maintenant 30 ans, HUYGHE MODELAGE maîtrise les techniques du modelage. Son parc machines récent, son bureau d'études, son modelage conventionnel, sont ses atouts essentiels .
HUYGHE MODELAGE met à la disposition de ses clients sa réactivité, en leur proposant des délais courts dans de nombreux domaines tels que le thermoformage, la thermocompression, le polyester, les posages automobiles ...
L'expérience acquise par HUYGHE MODELAGE dans le secteur «moules et ...modèles» donne à l'entreprise une expérience indispensable à la réussite de tous vos projets.

Vincent HUYGHE
Dirigeant

METIERS
Usinage
Moules et outillage

CRÉATION DU SITE
1982

EFFECTIF (ETP)
10

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
Benelux

SITES HORS FRANCE
Non

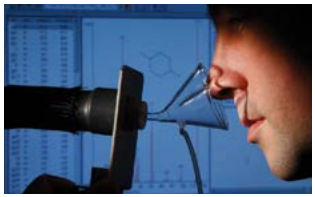
CLIENTS
NC

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
1 300 K€
secteur auto: 50 à 75%
export: 25 à 50%

DIRIGEANT
Vincent HUYGHE
Dirigeant

IFTH



1 rue des Métissages
59100 ROUBAIX
Tél +33 (0)3 20 19 74 00
Fax +33 (0)3 20 47 47 16
www.ifth.org
lille@ifth.org

L'IFTH, spécialisé dans l'accompagnement de la filière Textile-Habillement et des utilisateurs de solutions textiles, offre un ensemble de solutions permettant de développer, avec les industriels, leurs innovations dans les différents segments de marchés dont celui de l'automobile. Les domaines d'activités de l'Institut, Centre Technique Industriel, concernent toutes les spécialités du génie textile sans oublier la connaissance des marchés, des technologies et des brevets au travers notre service d'intelligence stratégique. L'IFTH a développé un réseau de plates-formes technologiques afin de mettre en œuvre les solutions produits dans des domaines aussi divers que : engineering du non-tissé, engineering de la Maille, engineering de l'ennoblissement, P2F – Plate-forme technologique de filage, santé et Sécurité du Consommateur, outil d'aide à la création/conception et Marketing Produit.. Nous assurons la qualification des produits textiles aux regards des propriétés attendues, des cahiers des charges mais aussi des règlementations et certification en vigueur avec nos laboratoires reconnus PSA et RENAULT. Nous accompagnons aussi les industriels sur l'innovation et le génie Textile avec notre activité Formation. L'implication forte de L'institut dans les projets de recherches collectives, soutenu par les pôles de compétitivités, contribue non seulement à accompagner les entreprises dans ces réseaux mais favorise le transfert des recherches amont vers les entreprises. Le CENT (Centre Européen des Non Tissés) géré par l'IFTH, porte des projets très liés à l'automobile (barrières au feu, isolation acoustique à partir de matières naturelles et recyclées, filtres...).

Denis DEGUILLEMONT
Directeur régional

METIERS
Textile
Etudes, ingénierie, essais
Prestation de service

CRÉATION DU SITE
2012

EFFECTIF (ETP)
45

RANG ENTREPRISE
Rang 1, 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, Europe

SITES HORS FRANCE
NC

CLIENTS
Questionnaire mal rempli, à vérifier !

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
NC
secteur auto: 10 à 25%
export : - de 10%

DIRIGEANT
Denis DEGUILLEMONT
Directeur régional

INGEDIA-NOX

Reussissons ensemble vos investissements

SCI Coubertin
5 rue Pierre de Coubertin
59600 MAUBEUGE
Tél +33 (0)3 27 68 84 81
www.ingedia.fr
jp.vannoorenberghe@ingedia-nox.com

Créé en 1994, INGEDIA-NOX , société d'ingénierie spécialisée, met ses compétences au service des donneurs d'ordres, dans 3 grands domaines principaux, l'industrie, le bâtiment et les infrastructures routières et autoroutières. En infrastructure, le paysager, l'urbain, l'eau, l'environnement, le VRD, les ouvrages d'art, le transport d'énergie électrique. La maîtrise d'oeuvre des bâtiments industriel, génie civil, calcul de structure, renforcements, second oeuvre, génie électrique et fluides. Dans l'industrie, les implantations d'ateliers, les simulations de flux, les moyens de manutention automatisées, l'organisation industrielle et logistique, les conditionnements, les études produit et processus (assemblage, usinage, soudure, peinture) le pilotage et la mise en service d'installations, la codification et la maintenance, les automatismes, la robotique, les études de temps, la qualité, les conseils en performance industrielle, le Lean et ses outils, la conduite du changement. Agréé organisme de formation et R&D. Nous pouvons intervenir pour la conception et la fabrication des organes mécaniques, des véhicules, de machines et outillages. Dans les secteurs de l'aéronautique, du ferroviaire, de la sidérurgie, des forges et fonderie, cimenterie, l'agroalimentaire, la pharmacie et la chimie. Afin de répondre au mieux à vos besoins, INGEDIA-NOX, propose différents modes de prestations : bureau d'études dédié, assistance technique, plateau projet et projet clé en mains. Nos métiers transverses et compétences pluridisciplinaires, nous permettent une approche globale et une réussite totale de vos projets.

Jean Pierre VANNOORENBERGHE
Directeur Agence Délégué

METIERS
Etudes, ingénierie, essais
Prestation de service, formation
Maîtrise d'oeuvre de bâtiments industriels

CRÉATION DU SITE
2005

EFFECTIF (ETP)
8

RANG ENTREPRISE
Rang 1, 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
Région

SITES HORS FRANCE
Roumanie, Kosovo

CLIENTS
Renault, PSA, Areva, Vallourec, Sambre et Meuse

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
650 K€
secteur auto: + de 75 %
export : non

DIRIGEANT
Jean Pierre VANNOORENBERGHE
Directeur Agence Délégué

ITD

A l'écoute des équipementiers automobiles 7j/7 et 24h/24

Z.I. Est
Bd. Jacques Dewavrin
62260 AUCHEL
Tél +33 (0)3 21 57 70 00
Fax +33 (0)3 21 57 54 04
www.itdlogistics.com
qualite@itdlogistics.com

ITD a été créé en 1993 pour proposer des Solutions Transport & Logistique aux équipementiers de la région Nord-Pas De Calais.
Implanté au croisement de plusieurs ports et capitales, près du tunnel sous la Manche et de la Belgique, avec proximité de l' A26.
Une gamme du 20 M3 jusqu'au Semi-Remorque est à la disposition des industriels pour traiter leurs urgences et délais normaux.
Quatre plates-formes permettent d'offrir les prestations stockage en rack ou en masse, 25 000 m² couvert et 10 000 m² extérieur.
ITD : course industrielle, round trip, milk run, location véhicule et chauffeur, co-packing, stockage, picking, contrôle qualité, etc.

Philippe VANOVERBERGHE
Responsable Commercial

METIERS
Prestation de services

CRÉATION DU SITE
1993

EFFECTIF (ETP)
60

RANG ENTREPRISE
Constructeur,
Rang 1, 2, et 3

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
Europe

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Grupo antolin, Faurecia, AQP, Mecaplast, Thiem

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
10 M€
secteur auto: 50 à 75%
export : 10 à 25%

DIRIGEANT
Karim DJEBLI
Directeur Général

KNAUF INDUSTRIES NORD

Le spécialiste des mousses alvéolaires

30 Rue Jean Moulin
DAINVILLE
62000 ARRAS
Tél +33 (0)3 21 51 93 81
Fax +33 (0)3 21 71 12 72
www.knauf-industries.com
fabrice.dethorey@knauf.fr

Présent sur le marché automobile depuis 1994, nous proposons à nos partenaires, équipementiers et constructeurs, une panoplie de solutions.
Adaptés aux exigences qualité et sécurité imposées par le marché, tous nos produits sont conçus et développés par une équipe d'experts dédiés.
Apporter des solutions techniques, économiques et innovantes, sur les sites de fabrication des clients, au-delà des frontières, fait partie de notre challenge quotidien.
Expert en moulage alvéolaire (Polystyrène expansé, Polypropylène expansé) et procédé Fonderie Lost foam (modèle perdu), nous garantissons à nos clients des produits fiables, efficaces et reproductibles.
La variété des matériaux transformés permet la fabrication de nombreux produits aux applications diverses.
Notre objectif : asseoir et dynamiser notre présence auprès des constructeurs européens et internationaux en diversifiant nos activités, tant au niveau des matières que des modèles.

Nicolas TROLET
Directeur d'usine

METIERS
Injection extrusion
Thermoformage/ moussage
Découpe à façon de Polystyrène Expansée
Moulage de mousse alvéolaire

CRÉATION DU SITE
1971

EFFECTIF (ETP)
62

RANG ENTREPRISE
Rang 1, 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, Belgique, Angleterre

SITES HORS FRANCE
Brésil, Hongrie, Espagne, Italie, Pologne, Maroc, Russie

CLIENTS
Whirlpool, PSA, TECUMSEH, Faurecia, RSA, Noirot

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
15 M€
secteur auto: 25 à 50%
export : - de 10%

DIRIGEANT
Nicolas Nicolas
Directeur d'Usine

LAINE THIEBAULT

Constructions mécaniques-usinage grandes dimensions et chaudronnerie jusqu'à 12 tonnes

5 rue de la gare
59990 CURGIES
Tél +33 (0)3 27 36 48 66
Fax +33 (0)3 27 36 06 05
www.laine-thiebaut.com
alain.cappoen@laine-thiebaut.fr

Laine Thiébaut est implantée à Curgies près de Valenciennes avec un site de production installé sur plus de 9000 m².
Notre cœur de métier aujourd'hui concerne :
toutes les réalisations de structures mécano -soudées , avec possibilités de stabilisation et peinture ; Usinage CN petites et grandes dimensions. (poids maxi 12 tonnes)
Nous sommes présents dans les secteurs d'activités suivants :
- Le ferroviaire, à plus de 20 % (réalisation de mannequin de soudure hydraulique et rotatif pour châssis de voiture ferroviaire-gabarits, cathédrale d'assemblage voitures ferroviaire, étude réalisation et montage d'outillage divers)
-Secteur éolien : usinage de moyeu en fonderie de plus de 12 tonnes et montage de sous ensemble
- La transmission de puissance (fabrication de carters mécano-soudés et usinés - usinage seule de carters bruts de fonderie)
- La fonderie : usinage de toutes pièces de forme en nuance : fonte, acier, inox , alu
- L'industrie lourde : bâti mécano- soudés, châssis, réalisations spéciales ...
- Manutention / levage–palonnier à ventouses pour voussoirs..
- Automobile : outillage de presse, outillage de montage, prototypage gabarits, mannequins ..
- Constructeurs de machines spéciales

Alain CAPPOEN
Responsable commercial.

METIERS
Constructeur, usinage
Assemblage
Moules et outillage
Biens d'équipement
Chaudronnerie, fraisage, alésage, montage mécanique grandes dimensions

CRÉATION DU SITE
1968

EFFECTIF (ETP)
30

RANG ENTREPRISE
Rang 1, 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, Belgique

SITES HORS FRANCE
Belgique

CLIENTS
Toyota, Alstom, Bombardier RATP, MCA, Renault

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
2 M€
secteur auto: - de 10%
export: - de 10%

DIRIGEANT
Vincent STRAGAPEDE
PDG

LECQ

Fournisseur intégrateur assistances à l'opérateur et fabrication vérins

rue Francisco Ferrer
ZI Belleforiere
59286 ROOST WARENDIN
Tél +33 (0)3 27 99 12 20
Fax +33 (0)3 27 99 12 21
www.lecqindustrie.com
didier.delval@lecqindustrie.com

Forte de ses 90 années d'expérience dans le domaine de la mécanique (créé en 1921), la société LECQ met à votre disposition ses compétences et son savoir faire pour vous proposer des moyens de manutention destinés à l'aménagement des postes de travail.
LECQ EQUIPEMENT est « fournisseur intégrateur d'Assistances à l'Opérateur ».
Le manipulateur est le dispositif d'assistance à la manutention développé pour des applications mettant en œuvre des charges lourdes ou encombrantes, des cadences élevées, des gestes ou postures défavorables ...
Nous étudions et vous proposons des solutions avec des systèmes adaptés à vos besoins : systèmes rigides pneumatiques : Cartésien et Pantographe, manipulateurs à câble (potence, palan, équilibreurs pneumatiques et électriques), manipulateurs mobiles, machines spéciales autour de l'aménagement du poste de travail, accessoires, équipements et intégration de systèmes (tables élévatrices, chariots motorisés, centrales hydrauliques, panoplies pneumatiques, manipulateurs mobiles ...)
LECQ EQUIPEMENT S.A.S. répond à différents objectifs : amélioration des conditions de réalisation du travail, sécurité du poste, non-détérioration de la pièce, optimisation du poste, utilisation de l'assistance par l'Opérateur.

Patrick ROBERT
Président

METIERS
Constructeur
Etudes, ingénierie, essais

CRÉATION DU SITE
1921

EFFECTIF (ETP)
38

RANG ENTREPRISE
Rang 1, 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, Europe, Maroc

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Renault, PSA, Euraltech, Compin, Faurecia, Ineo, Toyota, Smart, Comau, Segula, SNCF, Alstom, Gunnebo, Valeo, Arcelor, Vallourec, Bridgeston, Aluminium Pechiney, SMS

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
4,9 M€
secteur auto : 10 à 25%
export : 10 à 25%

DIRIGEANT
Patrick ROBERT
Président

LENZE

Des solutions d'entrainements performantes dédiées à l'automotive

Rue des Dames
Secteur Les Hallots
ZI de RUITZ
62620 RUITZ
Tél +33 (0)1 48 79 53 23
Fax +33 (0)1 48 66 25 49
www.lenze.fr
godart.jean-paul@lenze.fr

Lenze est un fournisseur de solutions d'entrainements fiables, performants et économiques pour les fabricants de machines à travers le monde, avec des sites hors france commerciaux, logistiques ou industriel sur tous les continents au plus proche de nos clients . Cette politique volontariste nous a conduit depuis 10 ans à construire également des partenariats forts avec les clients finaux utilisateurs de nos produits à travers les OEM, et de devenir depuis le fournisseur privilégié, parfois exclusif, de grands comptes Automotive. Ces contrats s'appuient sur des produits et solutions à la fiabilité éprouvée, avec un dimensionnement concurrentiel par rapport aux applications (convoyage, balancelles EMS, soudage, positionnement, bancs de roulage) et une mise en route facilitée par toute notre offre logicielle et notre accompagnement des équipes en formations dédiées.
Les choix technologiques en variateurs de fréquence IP20, ou en coffrets de gestion moteurs type 8400 PROTEC ont permis à nos partenaires de réduire drastiquement les besoins de stocks nécessaires, de limiter à l'extrême essentiel les temps de diagnostic et de dépannage et d'assurer à leurs lignes de fabrication une disponibilité encore plus élevée, et ce dans un contexte d'économies d'énergie et de performance qui s'appuie sur toute l'expérience de nos équipes techniques et commerciales à travers le monde.

Jean Paul GODART
Directeur Grands Comptes

METIERS
Constructeur
Electricité/électronique
Assemblage
Biens d'équipement

CRÉATION DU SITE
NC

EFFECTIF (ETP)
26

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
Monde

SITES HORS FRANCE
Monde

CLIENTS
Mercedes, Audi, BMW, VW, Renault

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
16 M€
secteur auto: - de 10%

export: - de 10%

DIRIGEANT
Marielle BECKER
Directeur Adjoint

LEO FRANCOIS ET CIE

Découpage, emboutissage, assemblage par soudage de pièces techniques tous milieux industriels

2 place Culine
59610 FOURMIES
Tél +33 (0)3 27 60 11 33
Fax +33 (0)3 27 57 33 32
www.leo-francois.fr
leo-francois@leo-francois.fr

LEO FRANCOIS, SAS au capital de 329 400 €, a été créé en 1947. L'usine est située à Fourmies (Nord) et occupe une surface au sol de 10 000m², dont 280 m² de bureaux. Le personnel est d'environ 80 personnes.
Ses activités principales sont la découpe / emboutissage de tous les métaux (acier, inox, aluminium) d'une épaisseur entre 0,5 et 12 mm ainsi que l'assemblage par soudage et le cintrage des tubes. La production est effectuée en moyenne et grande série et représente environ 15 000 tonnes de métaux transformés par an.
LEO FRANCOIS travaille en relation avec tous les domaines industriels : bâtiment, matériel agricole, matériel de manutention et travaux publics, matériel de bureau, matériel électrique, poids lourds, électroménager et équipement de jardinage

Matthieu VANDERPERRE
Directeur commercial

METIERS
Emboutissage
Soudage et cintrage

CRÉATION DU SITE
1947

EFFECTIF (ETP)
80

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
International, Europe,

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Fournisseurs de rang 1

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
16 M€
secteur auto: - de 10%
export: 25 à 50%

DIRIGEANT
Andre VANDERPERRE
PDG

LISI AUTOMOTIVE FORMER THIANT

Votre expert en solutions

78 rue Henri Barbusse
BP 4
59224 THIANT
Tél +33 (0)3 27 20 04 04
Fax +33 (0)3 27 24 64 44
www.lisi-automotive.com
contat@lisi-automotive.com

LISI AUTOMOTIVE, division du groupe LISI, un leader mondial de solutions d'assemblage, conçoit et fabrique des solutions à haute valeur ajoutée pour les acteurs majeurs de l'automobile et de l'industrie :
- fixations filetées : vis, écrous, rondelles, entretoises...
- solutions clippées : clips plastiques, métalliques, assemblages mixtes...
- composants mécaniques de sécurité : systèmes de freinage, sécurité passagers, hydrauliques, direction, mécanismes de siège...

Depuis plus de 200 ans, le succès de LISI AUTOMOTIVE repose sur l'innovation, un grand savoir-faire technologique et la satisfaction de ses clients grâce à la qualité de ses produits et services.
LISI AUTOMOTIVE a développé des compétences dans la transformation des matériaux, qui constituent à présent son coeur de métier :
- frappe à froid
- frappe à chaud
- injection plastique
- découpage
- usinage de précision
- assemblage
- contrôle 100% des exigences fonctionnelles

METIERS
Forge
Usinage

CRÉATION DU SITE
NC

EFFECTIF (ETP)
110

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
Europe, Asie

SITES HORS FRANCE
Chine, République Tchèque, Allemagne, Espagne

CLIENTS
Peugeot, Renault- Nissan, VW, BMW Daimler, Ford, GM
TRW, Faurecia, JCI, ZF, TI Automotive

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
20 M€
secteur auto: + de 75%
export: 50 à 75%

DIRIGEANT
Pierre MAZILLE
Directeur d'usine

LMO

Négociant en machines outils

6 rue Courtois
59000 LILLE
Tél +33 (0)320 29 91 40
Fax +33 (0)3 20 29 91 49
www.lmofrance.com
infolille@lmofrance.com

Depuis plus de 30 ans, nous sommes spécialistes dans la vente, l'installation et la formation de machines d'usinage par enlèvement de copeaux, d'électro-érosion et rectification, capables de fournir des solutions pour la réalisation de pièces de quelques grammes à plusieurs tonnes.
Nous sommes distributeurs d'une grande variété de machines représentatives de notre gamme :
- BIGLIA, tours à commandes numériques de 2 à 11 axes
- FAT, tours par apprentissage
- HEDELIUS, centres d'usinages verticaux à montants mobiles et pendulaires
- KIHEUNG, fraiseuses à banc fixe
- MATSUURA, centres d'usinage verticaux, horizontaux et 5 axes
- PROTH, rectifieuses planes
- SKODA, aléseuses et fraiseuses XXL
- TECHMILL, machines d'usinage pour matériaux tendres
- VISION WIDE, centres d'usinage à portiques, 3, 4 et 5 axes
- YCM, centres d'usinage verticaux et tours horizontaux
- YSP, tours verticaux

Antoine DELEPORTE
Directeur général

METIERS
Usinage
Moules et outillage
Biens d'équipement

CRÉATION DU SITE
1981

EFFECTIF (ETP)
20

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Peugeot, Renault, Valeo, Francaise De Mecanique

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
10 K€
secteur auto : - de 10%
export : - de 10%

DIRIGEANT
Antoine DELEPORTE
Directeur général

LOBEL

La mécanique de précision

ZI rue Pierre Jacquart
62440 HARNES
Tél +33 (0)3 21 13 57 77
Fax +33 (0)3 21 28 00 59
www.lobel.fr
lobel.sas@lobel.fr

LOBEL se situe à Harnes, entre Lens et Carvin. La société compte aujourd'hui environ 25 salariés pour un chiffre d'affaires de l'ordre de 2 millions d'euros.
L'entreprise est spécialisée en mécanique de précision et de haute précision. (+/- 2 microns) Les pièces réalisées sont, par exemple, des outillages, des pièces d'usures de machines, des ensembles complets montés, des montages de contrôle.
L'entreprise est certifiée ISO 9001 et ISO 14001, son niveau de qualité est reconnu dans la région.

Jerôme LOBEL
Directeur Général

METIERS
Usinage
Traitement de surface

CRÉATION DU SITE
1955

EFFECTIF (ETP)
25

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Peugeot, Renault, Toyota

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
2 M€
secteur auto: 25 à 50%
export : - de 10%

DIRIGEANT
David LOBEL
Président

MÄDER

Peintures et composites à fort contenu technologique

rue des champs
62161 MAROEUIL
Tél +33 (0)3 20 12 79 50
www.mader-group.com
contact@mader-group.com

Le groupe Mäder est le leader Européen de la peinture industrielle et des composites à contenu technologique. Leader Mondial dans le domaine ferroviaire, le groupe Mäder est également un acteur majeur dans la peinture pour les plastiques automobile et intervient dans des domaines de haute technologie comme l'aéronautique ou les éoliennes.
Le groupe comprend 16 usines en Europe et dans le monde et 16 laboratoires dont un centre de recherche fondamental. Le groupe Mäder consacre chaque année 10% de son chiffre d'affaires au développement de nouvelles solutions produits ou process.
Dans le domaine automobile, le groupe Mäder a su développer des technologies de peintures adaptées à tous les types de supports plastiques utilisés dans ce domaine. Il s'est par ailleurs doté d'un centre Design couleur intégré qui permet de proposer des collections de tendances aux constructeurs et équipementiers.
L'alliance de l'excellence technique et de la créativité couleur a permis au groupe Mäder de développer des relations de partenariat avec de nombreux constructeurs et de participer très régulièrement au Design de nombreux Show cars. Le groupe Mäder a ainsi su s'imposer auprès des centres style en France, mais aussi en Allemagne, en Italie et hors d'Europe.

Christian AMORIN
Directeur Business Unit
Plastique Automobile

METIERS
Composite
Peinture

CRÉATION DU SITE
NC

EFFECTIF (ETP)
250

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
Europe, Asie, Amérique

SITES HORS FRANCE
Chine, Inde, Allemagne, Italie, Suisse, Autriche, Espagne

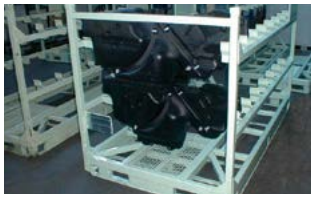
CLIENTS
Faurecia, Visteon, PVL Bourbon, Mecaplast, Autoliv, Maier, TRW

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
40 M€
secteur auto: 10 à 25%
export: 10 à 25%

DIRIGEANT
Antonio MOLINA
Président

MANUBOB INDUSTRIE



246 rue de Lys
59250 HALLUIN
Tél +33 (0)3 20 28 10 10
Fax +33 (0)3 20 28 10 19
www.manubob-industire.fr
cwallart@manubob-industrie.fr

Développeur de solutions, constructeur et intégrateur Manubob-Industrie est spécialisé dans la conception et la fabrication de conditionnements et d'emballages spécifiques auprès des :
Constructeurs et équipementiers automobiles, construteurs ferrovières, l'aéronautique, fabricants et distributeurs de biens d'équipement, logisticiens.
Nous garantissons un cycle de développement du produit, de la conception à la fabrication. Restant à l'écoute de nos clients tout au long de notre processus, nos projets démarrent généralement par une première phase d'analyse des besoins pour imaginer la solution la plus adaptée, avant de passer à des phases de validation de plans, d'équipements prototypes, de pré-séries, puis de séries.
Cette approche nous permet de rester flexible et proche des attentes de nos clients.

Christophe WALLART
Responsable d'Exploitation

METIERS
Biens d'équipement

CRÉATION DU SITE
1965

EFFECTIF (ETP)
15

RANG ENTREPRISE
Rang 1, 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, Belgique

SITES HORS FRANCE
Pologne

CLIENTS
TMMF, Faurecia, Inergy Automotive, TI Automotive, SY Automotive

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
2,2 M€
secteur auto : 25 à 50%
export : - de 10%

DIRIGEANT
Christophe WALLART
Responsable d'Exploitation

MARSY TRANSPORT-LOGISTICS

Organisateur de transport de marchandises conditionnées pour toute l'industrie européenne, prestataire logistique

Parc des Industries Artois Flandres D
BP 40723
62092 HAISNES cedex
Tél +33 (0)3 21 40 29 29
Fax +33 (0)3 21 40 80 80
www.marsy.eu
marsy@marsy.fr

Créée 1974 au cœur de la région Nord-Pas de Calais, MARSY Transport-Logistics organise quotidiennement plus de 200 transports de la palette au camion complet de marchandises conditionnées pour toute l'Industrie Européenne.
Notre expertise et notre réseau font de Marsy un acteur pertinent dans la gestion de chaînes logistiques complexes, certifié ISO9001, Opérateur Economique Agréé.
Nous mettons au quotidien notre service de conception et de mise en œuvre de solutions logistiques optimisées auprès des plus grands donneurs d'ordre internationaux.
Notre expérience et notre connaissance du secteur automobile font de Marsy un acteur incontournable dans ce domaine. MARSY connaît parfaitement les contraintes liées au respect des délais, de la marchandise. MARSY sait être force de proposition dans l'organisation de tournées (milk-run), de routes avec massification en plateforme.
Notre capacité à suivre chacun de nos dossiers, notre sens du service, notre capacité à l'innovation et notre expertise métier sont autant de fondamentaux qui font la réputation de notre entreprise.

Frédéric MARSY
Directeur Général

METIERS
Prestation de service
Transport
Logistique

CRÉATION DU SITE
1974

EFFECTIF (ETP)
25

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
Europe

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Michelin, Toyota Tsusho, Française de Mécanique, Magna, Cargill, Roquette, Bombardier

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
NC
secteur auto: 25 à 50%
export: 50 à 75%

DIRIGEANT
Frédéric Marsy
Directeur Général

MAYR FRANCE

Spécialiste de la transmission de mouvements

ZAL du Minopole
rue Nungesser Et Coli
62160 BULLY LES MINES
Tél +33 (0)3 21 72 91 91
Fax +33 (0)3 21 29 71 77
www.mayr.fr
contact@mayr.fr

L'entreprise MAYR est spécialisée dans la transmission de mouvement et s'adresse à tous les secteurs de l'industrie. Leader notamment sur le secteur des limiteurs de couple de sécurité et également très active dans le secteur des freins de sécurité, des embrayages électromécaniques et des accouplements.
Mayr travaille également avec de nombreuses entreprises actives dans le secteur automobile en leur proposant notamment des solutions de protection (limiteurs de couple, freins de sécurité) ou de transmission (accouplements sans jeu, embrayages).

Bernard GALELLI
Directeur Général

METIERS
Biens d'équipement

CRÉATION DU SITE
1987

EFFECTIF (ETP)
17

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Allemande

MARCHÉS
France, Belgique

SITES HORS FRANCE
Monde

CLIENTS
NC

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
5 M€
secteur auto: - de 10%
export: - de 10%

DIRIGEANT
Bernard GALELLI
Directeur general

MCA

Maubeuge Construction Automobile - Fabrication de Kangoo et Kangoo ZE

BP 20050
59604 MAUBEUGE cedex
Tél +33 (0)1 76 89 54 55

Créée par la Société des Usines Chausson, l'usine de Maubeuge devient filiale de Renault en 1978 et s'appellera MCA. C'est en 1993 que le Groupe décide l'industrialisation exclusive du Renault Kangoo sur le site.
La force de MCA se caractérise par la diversité des fabrications, des utilitaires et des véhicules familiaux, et son adaptabilité aux clients.
Avec un effectif de plus de 2000 personnes, MCA est un acteur social majeur de sa région (60% des salariés résident dans l'Agglomération Maubeuge Val-de-Sambre) et marque son implication dans l'économie régionale.
Le site maubeugeois accroît régulièrement sa performance globale et s'adapte à la fabrication de nouveaux modèles : Renault Kangoo ZE, 1er véhicule électrique zéro émission de nouvelle génération, mais aussi, en 2012, le Mercedes Citan pour Daimler.
Cette performance est le fruit d'un travail toujours plus approfondi avec l'ingénierie, pour la préparation des futurs véhicules et le réseau commercial, pour la vente et le service à nos clients.

Olivier NAVEAUX
Responsable Communication

METIERS
Constructeur

CRÉATION DU SITE
1969

EFFECTIF (ETP)
2000

RANG ENTREPRISE
Constructeur

ENTREPRISE
NC

MARCHÉS
International

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Renault

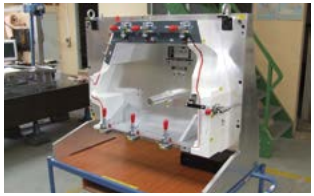
BUREAU ETUDES
intégré

CHIFFRE AFFAIRES
NC
secteur auto : NC
export : NC

DIRIGEANT
Philippe NOTTEZ
Directeur Gérant

MDM

Modelage Dubois Maubeuge



24 Rue Pierre de Coubertin
59600 MAUBEUGE
Tél +33 (0)3 27 64 83 89
Fax +33 (0)3 27 64 47 27
www.mdm-modelage.com
mdm-admin@mdm-modelage.com

Modelage Dubois Maubeuge est spécialisé dans l'étude (Logiciel CATIA V5) et la réalisation (Fraiseuses et tours CN, Electroérosion, Fraiseuse 4 et 5 axes...etc) d'outillages de contrôle .
MDM est également spécialiste de la réalisation de pièces mécaniques unitaires ou petites séries.
Nous sommes certifiés ISO 9001-2008 et possédons un local de mesures équipé de 2 Machines 3D Stiefelmayer avec Logiciel METROLOG XG.

Pierre-Marie NICOLAS
Directeur

METIERS
Usinage
Etudes, ingénierie, essais
Contrôle 3D

CRÉATION DU SITE
1964

EFFECTIF (ETP)
18

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, Europe

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
GAE, AGC, Sekurit, Visteon, Faurecia

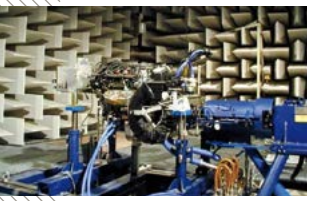
BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
1 300 K€
secteur auto: 50 à 75%
export: 10 à 25%

DIRIGEANT
Moey VANDENBERGHE
Directeur Général

MECACORP

Un acteur majeur et innovant des pièces plastiques moteur



Parc d'Activités de la Croisette
rue des Poissonniers
62300 LENS
Tél +33 (0)3 21 78 97 48
Fax +33 (0)3 21 67 02 00
jsable@mecaplast.com

Mecaplast est un équipementier automobile d'envergure internationale qui intervient sur les pièces moteur et carrosserie. Notre implantation dans la région NPDC est à la fois historique et stratégique avec son Centre Technique Moteur monde basé à Lens et ses 3 sites de production de Lens, Libercourt et Villers Bretonneux. S'appuyant sur une solide expertise technique, constituée d'hommes d'expérience et de moyens «High Tech» (calcul, bancs moteurs et acoustiques), Mecaplast développe des lignes d'admission et répartiteurs d'air, des couvre culasse et cartérisations ainsi que de nombreuses applications pour le transport des fluides. Sur un marché en pleine révolution, où les moteurs sont challengés à la fois sur la performance et les émissions de polluants, Mecacorp se doit d'être innovant, ouvert sur l'extérieur en étroite collaboration avec les acteurs de la Région.

Jérôme SABLE
Responsable du Centre
Technique Moteur

METIERS
Injection extrusion
Etudes, ingénierie, essais

CRÉATION DU SITE
1992

EFFECTIF (ETP)
150

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
Europe, International

SITES HORS FRANCE
Allemagne, Italie, Espagne, Chine, Inde, Mexique, Brésil, Etats-Unis, Japon

CLIENTS
PSA, RAS, GM, Fiat, BMW, Toyota, Chrysler, Daimler, VW

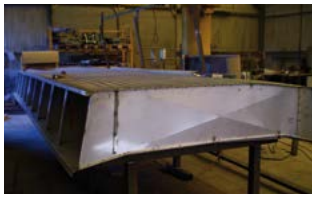
BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
161 M€
secteur auto: + de 75%
export: 25 à 50%

DIRIGEANT
Bernard NUTTIN
Directeur du Pôle d'Expertise Moteur

MECAJET

Construction mécanique



10 rue Lambert
59191 LIGNY EN CAMBRESIS
Tél +33 (0)3 27 76 55 00
Fax +33 (0)3 27 76 55 01
www.sa-mecajet.fr
xavier.jette@sa-mecajet.fr

I) Construction mécanique, ingénierie, études, calculs pour machines spéciales, travaux neufs, usinage jusque 7 mètres de course, mécano soudure selon 15 085 classes, 38-34 appareils sous pression, ensemble complet, installation sur site.
II) Développement d'un véhicule électrique à vocation industrielle pour répondre aux problématiques du management de la surveillance sur parking et gestion des foules, rassemblement de manifestants...

François-Xavier JETTE
PDG

METIERS
Usinage
Assemblage
Biens d'équipement
Etudes, ingénierie, essais
Prestation de services

CRÉATION DU SITE
1924

EFFECTIF (ETP)
40

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, Belgique

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Alstom, Bombardier Transport, Arcelormittal, SNCF, Eurotunnel

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
3,5 M€
secteur auto: - de 10%
export: 10 à 25%

DIRIGEANT
François-Xavier JETTE
PDG

NEU INTERNATIONAL PROCESS

Transport de sable pour fonderie automobile

70 rue du Collège
BP 25024
59700 MARCQ EN BAROEUL
Tél +33 (0)3 20 45 65 43
Fax +33 (0)3 20 45 65 42
www.neu-process.com
fmorival@neu-process.com

Situé à Marcq en Baroeul, NEU International Process dispose d'une compétence solide et d'une image reconnue mondialement dans les process poudres et granulés grâce à ses 100 ans d'expérience dans ce domaine.
De la conception à la réalisation, nous prenons la responsabilité d'un projet, depuis les premières études de faisabilité, d'ingénierie jusqu'à la mise en route. Ceci pour tous projets intégrant du transport pneumatique (phase diluée, phase dense très basse vitesse, en aspiration, en refoulement), mais également toutes les fonctions primordiales à la production comme le stockage et le déstockage en silos, big-bags ou sacs, le dosage, le pesage, le mélange, le tamisage, le broyage..... Pour les fonderies automobiles, notre compétence s'étend du transport de poudres fines aux produits en grains, ou de granulométrie non homogène, du transport de produits chauds, abrasifs, fragiles, corrosifs, etc.., en phase dense à très basse vitesse, en phase dense continue, en phase diluée ou très diluée, avec extraction sous silos et trémies de produits difficiles et coulant mal.

Jean-Louis DEFRANCE
PDG

METIERS
Fonderie

CRÉATION DU SITE
Début du 20ème

EFFECTIF (ETP)
42

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Total Petrochemicals, Nestlé, Danone

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
12 M€
secteur auto: - de 10%
export: 50 à 75%

DIRIGEANT
Jean-Louis DEFRANCE
PDG

NRF

Spécialiste thermique moteur et climatisation automobile

ZI n°2 - Batterie 500
59309 VALENCIENNES CEDEX
Tél +33 (0)3 27 21 17 17
Fax +33 (0)3 27 21 05 50
www.nrf.eu
contact@nrf.fr

Développement, production et distribution de systèmes de refroidissement.
Fondée en 1927, la société NRF est un fabricant de premier plan de radiateurs, de faisceaux, de refroidisseurs d'air, de refroidisseurs d'huile, de Boxcoolers et d'équipements de climatisation. Cependant, NRF est bien plus qu'un simple fabricant. En effet, NRF développe et fabrique des systèmes de pointe destinés à l'échange de chaleur. Les produits de NRF sont utilisés dans de nombreux différents secteurs du monde entier. Parmi les clients attitrés de NRF, se trouvent des constructeurs d'automobiles de premier plan, des entreprises industrielles, des chantiers navals et naturellement, les services après-vente. Nos produits sont intégrés dans des applications des plus variées. Opter pour NRF, c'est opter pour la qualité et le service.
Production et développement en Europe
Les unités de production et les centres de distribution de NRF sont répartis stratégiquement dans toute l'Europe de l'Ouest. Avec un stock de plus de 5 000 articles destinés à l'après-vente, NRF est apte à satisfaire dans les plus brefs délais et avec professionnalisme tous vos besoins de livraison. Même si votre demande concerne un produit sur mesure, NRF peut vous fournir une solution adéquate. Nos équipements d'essais et d'ingénierie variés vous garantissent que votre système de refroidissement satisfait aux exigences les plus strictes.

Hervé MARCHAND
Directeur

METIERS
équipementiers automobiles pour thermiques moteurs et climatisation

CRÉATION DU SITE
2001

EFFECTIF (ETP)
25

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
Europe, hors Europe

SITES HORS FRANCE
Europe

CLIENTS
La rechange indépendante

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
10 M€
secteur auto: + de 75%
export: - de 10%

DIRIGEANT
Hervé MARCHAND
Directeur

OGURA SAS

Fabrication de clutch pour la climatisation des véhicules

Parc d'activités
de la vallée de l'Escaut - BP 61
59264 ONNAING
Tél +33 (0)3 27 28 56 00
Fax +33 (0)3 27 28 56 01
www.ogura-sas.fr
contact@ogura-sas.fr

Implantée dans le parc d'activités de la vallée de l'Escaut, à Onnaing, près de Valenciennes, Ogura S.A.S. est un site de production de clutch pour système de climatisation automobile.
Outre la production de clutch, nous importons et diffusons sur l'Europe toute la gamme des produits de notre maison mère, la société japonaise Ogura Clutch Co. Ltd. Nous disposons également d'un bureau d'ingénierie pour l'étude ou l'adaptation spécifique de nouveaux produits.

METIERS
Usinage

CRÉATION DU SITE
NC

EFFECTIF (ETP)
60

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
Europe

SITES HORS FRANCE
NC

CLIENTS
NC

BUREAU ETUDES
intégré

CHIFFRE AFFAIRES
NC
secteur auto: + de 75%
export: + de 75%

DIRIGEANT
Sasaki Sumio
Directeur Général

ONDULYS EMBALLAGE

"L'esprit automobile" créateur de solutions d'emballages et de services

1 rue Charles St Venant
59100 LOMME
www.ondulys.com
fsanz@numericable.fr

Notre groupe, issu d'une tradition familiale, veut être proche des aspirations de nos clients. Nos solutions s'appuient sur des rapports humains construits sur l'estime et le respect réciproques.
Notre position de leader sur le marché du carton ondulé dans le nord de la France, nos présences européennes, et notre intégration complète au sein de la filière papiers cartons sont à votre service pour faire de nous un partenaire puissant, complet, disponible, créatif, et réactif. Votre confiance est un encouragement pour tous nos collaborateurs, nous ferons tout pour en être dignes.
Fort de nos 25 ans d'expérience dans le milieu automobile nous souhaitons : être une référence, dans notre secteur d'activité à travers notre sérieux, notre capacité d'innover et notre compétitivité, bien connaître l'environnement de la filière "AUTO" et de ses enjeux, afin de nous adapter très vite aux changements.

Frédéric SANZ
Commercial

METIERS
Emballages et services

CRÉATION DU SITE
1919

EFFECTIF (ETP)
1 000

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Belge

MARCHÉS
Europe

SITES HORS FRANCE
Royaume-Uni

CLIENTS
Toyota, Renault, Peugeot, Equipementiers

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
200 M€
secteur auto : 25 à 50%
export : - de 10%

DIRIGEANT
Damien BRIDOUX
Directeur Général

OPMM DE L'ARTOIS

Réalisation ou modifications de vos moules jusqu'à 30 tonnes

100 Rue Arthur Lamendin
62260 AUCHEL
Tél +33 (0)3 21 61 90 90
Fax +33 (0)3 21 56 93 60
www.opmm.fr
adm@opmm.fr

Notre société, filiale d'un groupe français, créée en 1975 s'est développée dans la réalisation de moules d'injection de toutes dimensions. Depuis 10 ans, progressivement, 60% du chiffre d'affaires s'est constitué de modifications ou de finitions de moules fournis par nos clients.
En outillages neufs, grâce à notre bureau d'étude intégré, nous sommes en mesure de réaliser des moules de bi injection, des moules de surmoulage sur textiles ou métaux, des moules pour pièces techniques ou d'aspect de moyennes et grandes dimensions.
Notre parc machine est récent : Fraiseuses, érosion enfonçage et fil, presses à présenter. Il a la particularité d'avoir privilégié de grandes courses : jusqu'à 3500x2700x1250 mm sans nuire à la précision.
Progressivement une grosse part de nos modifications sont faites sur des outillages client en provenance des L.C.C.
Nous sommes en mesure de procéder à des essais d'injection sur presses de 50 à 2500 tonnes dans le groupe à proximité.

METIERS
Emboutissage
Usinage
Moules et outillage

CRÉATION DU SITE
1975

EFFECTIF (ETP)
42

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
Europe

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Faurecia, Visteon, Mecaplast, Plastic Omnium, Autoneum, Wecosta

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
3 400 K€
secteur auto : + de 75%
export : 10 à 25%

DIRIGEANT
Moey VAN DEN BERGHE
Directeur général

PEINTAMELEC INGÉNIERIE

Moteur de productivité

Parc industriel Artois-Flandres
365 rue d'Athènes
62138 BILLY-BERCLAU
Tél +33 (0)3 91 83 04 70
Fax +33 (0)3 91 83 04 79
www.peintamelec.com
bruno.lothe@peintamelec.com

Depuis 1978, PEINTAMELEC propose des solutions performantes, fiables et innovantes en automatisation industrielle. Plus de 30 ans d'expérience dans de multiples secteurs d'activités : automobile, fonderie-sidérurgie, infrastructures de transport, agroalimentaire, tabac, logistique, santé, énergie... En 1997 création de l'agence Nord regroupant les moyens d'études et de réalisation. Notre mission : améliorer durablement la productivité de vos systèmes de production.
Nos compétences : conception : étude et intégration de solutions sur-mesure ; fabrication : équipements réalisés et testés dans nos ateliers ; installation : chantier et mise en service des lignes et machines dans le monde entier ; optimisation : évolution des moyens de production et des performances.
Nos domaines d'activités sont : la manutention automatisée (installation clef en main : convoyage, robotique) ; le contrôle assemblage (POKA YOKE, lignes d'assemblage, machines spéciales, bancs de contrôle) ; picking (Solutions conviviales d'aide au choix pour l'industrie et la logistique ; l'informatique industrielle (supervision, automation, mesures, traçabilité) ; la construction électrique (tableaux, armoires, équipements embarqués, shelters) : peintamelec est adhérent au pôle de compétitivité mécanique VIAMECA ; peintamelec est Solution Partner Siemens.

Bruno LOTHE
Directeur de site

METIERS
Manutention automatisée
Postes d'assemblage et de contrôle de pièces automobiles
Lignes d'assemblage

CRÉATION DU SITE
1997

EFFECTIF (ETP)
10

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
International

SITES HORS FRANCE
Roumanie

CLIENTS
Faurecia, Visteon, Française des mécaniques

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
1,2 M€
secteur auto : + de 75%
export : 25 à 50%

DIRIGEANT
Bruno LOTHE
Directeur de site

PIRUS COMPOSITES

De l'idée à la Matière

Secteur Des Hallots
Chemin des Dames – ZI
62620 RUITZ
Tél +33 (0)3 03 91 801 821
Fax +33 (0)3 91 801 831
www.pirus.fr
contact@pirus.fr

Créée en 2002 et installée à Ruitz, Pirus Composites a construit son succès autour de ses savoir faire dans l'étude et la réalisation de pièces plastiques et composites. Nous étudions et produisons des maquettes, des prototypes, des outillages (moules, gabarits, pesages) et des pièces pour de nombreux secteurs d'activité comme le ferroviaire, l'automobile, les loisirs, le bâtiment..... Nous intervenons dans le domaine automobile aussi bien sur les phases prototypes, que les outillages, que dans la réalisation de carrosserie ou pièces d'équipements intérieurs (sièges, habillage) mais aussi sur les postes de travail des usines de production, pour la réalisation du posage, pour les postes d'équipement d'assemblage, de soudage, de contrôle....
Nous sommes équipés de moyens de rétroconception (scanner laser 3D), de moyens d'usinage à commande numérique de grandes dimensions mais également de contrôle 3D par photogramétrie....
Depuis 2011, PIRUS Composites fait l'objet d'un agrément par le ministère de la recherche concernant le crédit d'impôt recherche et est membre actif du pôle d'excellence plasturgie.

Laurent PILLE
Gérant

METIERS
Usinage
Thermoformage/ moussage
Composites
Textile
Moules et outillage
Etudes, ingénierie, essais

CRÉATION DU SITE
2002

EFFECTIF (ETP)
12

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et +

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, Europe

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
NC

BUREAU ETUDES
intégré

CHIFFRE AFFAIRES
1 M€
secteur auto: 10 à 25%
export: 10 à 25%

DIRIGEANT
Laurent PILLE
Gérant

PROMENS FRANCE

Promens le rotomouleur de vos réservoirs et de vos grandes pièces

rue Président Coty
62232 ANNEZIN
Tél +33 (0)3 21 63 12 20
Fax +33 (0)3 21 63 12 30
www.promens.com

PROMENS France SAS est la branche rotomoulage du Groupe Promens, qui au travers de ses 5 Divisions est entièrement dédié à la transformation des matières plastiques.
PROMENS est le plus important groupe de rotomoulage dans le monde et ses deux unités françaises alignent plus de 50 ans d'expérience dans le développement et la fabrication d'éléments ou d'assemblages plastiques à corps creux complexes, spécifiques à chaque client en utilisant le procédé du moulage par rotation.
La technologie du Rotomoulage permet de développer des pièces de grand volume en P.E/ PA /PP, avec intégration de fonctions, ceci en simple ou multicouches. Notre procédé est particulièrement compétitif pour les petites et moyennes séries.
Promens est le fournisseur privilégié des fabricants de véhicules commerciaux ou industriels, de bus, cars, ainsi que de véhicules spéciaux, d'engins de BTP. Nous disposons d'une grande expertise et nous fournissons des produits innovants dans les applications de réservoirs de carburant et d'urée, les conduites d'air, les réservoirs de liquide de refroidissement, les réservoirs d'huile hydraulique mais aussi des ailes de véhicules, tableaux de bord, etc. En partenariat avec les clients, nos équipes et notre bureau d'études peuvent valider des solutions techniques ambitieuses en s'appuyant sur des études de simulations et l'expertise construite sur des marchés/ applications très variés. Promens France SAS est ISO 9001 et nous sommes en cours de certification ISO 14001.

Philippe GOREAUD
Directeur commercial et développement

METIERS
Rotomoulage

CRÉATION DU SITE
NC

EFFECTIF (ETP)
NC

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, Italie, Royaume-Uni

SITES HORS FRANCE
Allemagne, N.L, Pologne, Icelande, Espagne

CLIENTS
AGCO, Caterpillar, Volvo Truck, Claas, PSA, Manitou, Bobca

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
18 M€
secteur auto: 25 à 50%
export : - de 10%

DIRIGEANT
Jean Charles SIREYZOL
Directeur de site

PSA PEUGEOT CITROËN

Spécialiste mondial de la fabrication de boîtes de vitesses

ZI n° 2
BP 415
59307 VALENCIENNES CEDEX
Tél +33 (0)3 27 09 40 40
Fax +33 (0)3 27 09 40 50
www.valenciennes.psa.fr
nunziata.dubois@mpsa.com

Créé en 1980, le site de Valenciennes de PSA Peugeot Citroën est spécialisé dans la fabrication de boîtes de vitesses manuelles, automatiques et pilotées. Des organes mécaniques de haute technologie qui allient qualité et précision pour la satisfaction de ses clients. Il est l'une des plus grandes usines au monde de production de boîtes de vitesses et un acteur majeur de l'économie locale. Il emploie actuellement 2500 personnes qui produisent chaque jour plus de 7000 boîtes de vitesses et a recruté en CDI 325 personnes entre octobre 2010 et décembre 2011. Depuis sa création, le site de Valenciennes a produit près de 34,7 millions de boîtes de vitesses. Les boîtes de vitesses valenciennoises équipent plus de la moitié des véhicules Peugeot et Citroën à travers le monde, et notamment 90 % des Peugeot 308, 70 % des Peugeot 3008 et 5008. Chez Citroën, 100 % des C3 Picasso, 95 % des C4, 100 % des DS4, 70 % des DS3 ainsi que 100 % des véhicules hybride diesel du Groupe. Chaque jour, les femmes et les hommes du site de Valenciennes s'engagent à appliquer les principes du lean manufacturing avec tout son lot d'humanisme.

Frédéric PRZYBYLSKI
Directeur

METIERS
Usinage
Assemblage

CRÉATION DU SITE
1980

EFFECTIF (ETP)
2 500

RANG ENTREPRISE
Constructeur

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, Europe, Argentine, Brésil, Chine, Russie

SITES HORS FRANCE
NC

CLIENTS
NC

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
718 M€
secteur auto: + de 75%
export: 25 à 50%

DIRIGEANT
Frederic PRZYBYLSKI
Directeur

RENAULT DOUAI

Usine de carrosserie-Montage automobile

ZA Cuincy
59509 DOUAI CEDEX
Tél +33 (0)1 76 83 97 75
mugb.communication@renault.com

Implantée en 1970 dans le bassin industriel du Nord-Pas de Calais, l'Usine Renault de Douai bénéficie de la proximité géographique des principaux marchés européens et de la présence de nombreux équipementiers. Son effectif et ses capacités de production en font l'un des plus importants sites Renault. Fabriquer un produit sans défaut et le livrer à l'heure est le premier engagement de l'usine. Le Système de Production Renault (SPR) soutient cette double exigence, par la mise en œuvre de méthodes standards et leur amélioration continue. Du poste de travail à la livraison du véhicule, l'efficacité du système s'appuie sur l'engagement et la responsabilisation des opérateurs. Spécialisée dans la fabrication des monospaces compacts depuis 1996, date du lancement du premier Scénic, l'usine de Douai produit actuellement Scénic, Grand Scénic et Mégane Coupé-Cabriolet. Pionner et leader de sa catégorie pendant plus de dix ans, Scénic s'est imposé comme le monospace familial préféré des européens avec plus de 4 millions de véhicules produits. A partir de 2014, Renault Douai produira les remplaçants d'Espace, Laguna et Scénic. Ces futurs modèles bénéficieront de la nouvelle plateforme commune de l'Alliance Renault/Nissan. Des travaux importants sont engagés, dès 2011, pour préparer l'usine, la moderniser et accueillir de nouvelles technologies liées à ces véhicules. Repères :
4 000 000 Scénic produits depuis le lancement commercial en 1996
9 400 000 véhicules produits à Douai depuis 1975

Violaine MOREL
Responsable communication

METIERS
Constructeur
Emboutissage
Assemblage

CRÉATION DU SITE
1970

EFFECTIF (ETP)
4 800

RANG ENTREPRISE
Constructeur,

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
International

SITES HORS FRANCE
NC

CLIENTS
NC

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
NC
secteur auto: NC
export : NC

DIRIGEANT
Philippe DESCAMPS
Directeur

RMR

Etudes techniques, Mécaniques de précision, maintenance industrielle et ventes de logiciels CAO Autodesk

ZI Artois Flandres
Secteur Est-Zone A
Billy Berclau
62092 HAISNES
Tél +33 (0)3 21 08 83 00
Fax +33 (0)3 21 08 83 01
www.rmrsystems.fr
rmr@rmr-industries.com

Aujourd'hui RMR possède un parc machine haut de gamme et très diversifié qui lui permet d'usiner des pièces unitaires et en série de grandes précision.
Son personnel compétent et polyvalent assure une bonne réactivité en production.
Elle a la capacité de fournir un service global à sa clientèle : Bureau d'étude, usinage, montage interne et sur site.
Valeurs :
Assurer aux clients une qualité irréprochable par un contrôle final de toute la fabrication.
Volonté de mettre en place des actions d'améliorations continues afin de réduire les coûts.
Accompagner le client dans ses gains d'achats et de productivité.

Philippe FAUCOEUR
Président

METIERS
Mécanique de précision
Etudes
Maintenance
Montage
Vente de logiciels et formations

CRÉATION DU SITE
2005

EFFECTIF (ETP)
40

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, International

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Française des mécaniques, Peugeot, Renault

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
5 M€
secteur auto: 10 à 25%
export : - de 10%

DIRIGEANT
Philippe FAUCOEUR
Président

SAGAERT PLASTIQUE

rue Bonaparte
59560 COMINES
Tél +33 (0)3 28 38 89 30
Fax +33 (0)3 28 38 89 39
www.sagaertplastique.com
gmotte@sagaertplastic.com

SAGAERT réunit une triple compétence à travers ses trois grands métiers que sont les textiles techniques en petite et grande largeur (confection comprise), l'injection et le surmoulage sur textile et métal, l'usinage et la transformation de fil, tube et tôle. Nos 18 sites de production très rapprochés, notre forte réactivité, notre « esprit industriel » notre liberté d'action et enfin notre grande capacité d'investissement nous permettent d'être très présent et compétitif y compris sur des marchés normalement acquis à la délocalisation. C'est grâce à l'alchimie du maintien des savoirs, d'un investissement soutenu depuis des années ainsi que d'une expérience multidisciplinaire que nous pouvons répondre, accompagner nos clients vers plus de performance.

Emmanuel VANDAMME
Directeur

METIERS
Injection et surmoulage

CRÉATION DU SITE
1992

EFFECTIF (ETP)
50

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, International

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Renault, PSA

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
6 M€
secteur auto: 10 à 25%
export: 10 à 25%

DIRIGEANT
Emmanuel VANDAMME
Directeur

SAMBRE MECA

Mecanique de precision

Voie Georges Despret
59600 Assevent
Tél +33 (0)3 27 66 75 75
Fax +33 (0)3 27 66 75 75
www.sambremeca.com
contact@sambremeca.com

Créée en 1982, notre entreprise est spécialisée dans l'usinage de pièces mécaniques de précision, d'outillages, molettes et segments pour marquage produit.
En réalisation à l'unité, petite ou moyenne série, nous travaillons tous matériaux.
L'atelier d'usinage d'une surface de 700 m2 disposant de moyens de levage jusque 5 tonnes, est composé d'un parc de machines outils en tournage/fraisage CNC, électro érosion fil et enfonçage, rectifieuses planes et cylindriques.
Est intégrée une métrologie en milieu climatisé disposant de tous les moyens de mesure nécessaires au contrôle systématique de nos fabrications.
Le système d'assurance qualité certifié ISO 9001 V 2008 jalonne de la réception matière au contrôle final le processus de fabrication et assure la traçabilité des affaires de la commande achat matière à l'expédition chez le client.
Le service devis, méthode et ordonnancement équipé d'une GPAO ERP permet d'être réactif aux demandes, ordres et délais des fabrications.

Christophe SALETZKY
Gérant

METIERS
Usinage

CRÉATION DU SITE
1983

EFFECTIF (ETP)
20

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
LISI Automotive

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
1 700 K€
secteur auto: - de 10%
export: - de 10%

DIRIGEANT
Christophe SALETZKY
Gérant

SANOH EUROPE

Cintrage et assemblage de tubes métalliques automobile

Rue Jean Marie Frouin
ZI
59121 PROUVY
Tél +33 (0)3 27 09 02 09
Fax +33 (0)3 3 27 09 02 08
www.sanoh.com
sebastien.delaere@sanoh.fr

Equipementier automobile depuis plus de 50 ans, Sanoh conçoit et réalise des tubes métalliques conducteurs de fluide pour tous les constructeurs automobiles mondiaux. Principal fournisseur pour les clients Nissan, Toyota, Honda, Suzuki, Sanoh se développe sur tous les continents, et en particulier en Europe.
Son site de fabrication à Valenciennes réalise les opérations de cintrage et d'assemblage de tubes de frein, carburant et embrayage pour Toyota et Renault. Ses process de cintrage robotisé et mécanisé en font un fournisseur leader sur le marché. Son développement est principalement lié à l'activité de Toyota, basé à Onnaing, mais ses atouts d'un point de vue production et logistique peuvent permettre d'accroître son panel de clients à travers l'Europe.

Sébastien DELAERE
Directeur du site

METIERS
Assemblage
Cintrage

CRÉATION DU SITE
2000

EFFECTIF (ETP)
25

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Japonaise

MARCHÉS
France, International
Europe

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Toyota, Motor Manufacturing France, Renault

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
5 800 K€
secteur auto: + de 75%
export: - de 10%

DIRIGEANT
Sebastien DELAERE
Directeur de site

S.C.D.S

Pôle mondial de compétence de la chaîne de transmission automobile

188 Bd Lafayette
62100 CALAIS
Tél +33 (0)2 21 97 45 92
Fax +33 (0)3 21 34 70 75
www.fr.schaeffler.com
cawthmrt@schaeffler.com

S.C.D.S. développe, fabrique et vend les produits et accessoires destinés à l'industrie automobile. Notre processus, 100% intégré, permet, à partir d'acier, la fabrication de chaînes de pompe à huile, de distribution et d'entraînements d'accessoires.

Christophe BUDIN
Directeur du site

METIERS
Autre

CRÉATION DU SITE
2006

EFFECTIF (ETP)
261

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
Etats-Unis, Europe, Chine, Inde

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
GM, VW, Audi, Daimster, Hyundai, PSA

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
55 M€
secteur auto: + de 75%
export: + de 75%

DIRIGEANT
Christophe BUDIN
Directeur de Site

SEALOCK

Fabricant de colles industrielles

Parc d'Activités La Galance
53, rue du Marais
62430 SALLAUMINES
Tél +33 (0)3 21 78 60 60
Fax +33 (0)3 21 78 61 62
www.sealock.fr
sealock@sealock.fr

SEALOCK est depuis 28 ans une entreprise spécialisée dans la formulation de colles en base aqueuse et de colles thermofusibles (Hot-Melt). Nos produits sont destinés aux industriels de l'Emballage, des Arts Graphiques, de la Reliure, de l'Automobile, de l'Assemblage...
Avec trois sites en Europe, (Angleterre, France et Pologne), SEALOCK est l'un des principaux fabricants indépendants d'adhésifs.
SEALOCK s'est engagé à développer des adhésifs répondant aux exigences spécifiques de ses clients. Pour cela, 20% de nos ressources sont alloués à la Recherche et Développement et l'entreprise a intégré le Pôle de Compétitivité MAUD.
L'entreprise entretient également une relation étroite et permanente avec ses clients, afin d'anticiper leurs besoins.
SEALOCK est certifiée ISO 9001 / ISO 14001 et s'est également engagé à respecter et maintenir les plus hauts niveaux de Responsabilités Sociétale et Environnementale (évaluation ISO 2600 en cours).
SEALOCK est avant tout un fournisseur de solutions de collage.

Jean-Mark BARKI
Gérant

METIERS
Fabricant de colles industrielles

CRÉATION DU SITE
1996

EFFECTIF (ETP)
17

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, Europe, International en cour

SITES HORS FRANCE
Angleterre, Pologne

CLIENTS
Peugeaot, Citroën

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
4,7 M€
secteur auto: - de 10%
export: 10 à 25%

DIRIGEANT
Jean-Marc BARKI
Gérant

SECMA

Constructeur de véhicules de loisirs

rue Denfert Rochereau
59580 ANICHE
Tél +33 (0)3 27 92 46 46
Fax +33 (0)3 27 95 42 42
www.secmavehicule.com
contact@secmavehicule.com

SECMA est une entreprise familiale spécialisée dans la conception, la réalisation, l'homologation, la fabrication et la commercialisation de véhicules de loisirs, thermiques ou électriques.
Sa particularité réside dans la totale intégration de ses procédés de fabrication, depuis la recherche et le développement de prototypes par son propre bureau d'études, la réalisation des outillages et gabarits, la construction des composantes mécano-soudées, la conception des outillages pour la fabrication des carrosseries par son propre atelier de thermoformage.
Les véhicules SECMA sont présents de par le monde, tant en Europe que dans les DOM/TOM ou en Australie, au Mexique, Etats Unis ...
SECMA, constructeur de tricyles et quadricyles légers et lourds à l'origine, a vu sa consécration en homologuant le F 16, dernier-né de sa gamme, en catégorie automobile M1.

Daniel RENARD
PDG

METIERS
Constructeur
Usinage
Thermoformage/ moussage

CRÉATION DU SITE
1995

EFFECTIF (ETP)
17

RANG ENTREPRISE
Constructeur,

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, International
Europe, hors Europe

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
NC

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
1 550 K€
secteur auto: + de 75%
export: 50 à 75%

DIRIGEANT
Daniel RENARD
PDG

SEGULA TECHNOLOGIES AUTOMOTIVE

Créons ensemble l'avenir

Synergy Park
13 rue Louis Néel
59260 LEZENNES
www.segula.fr
patrick.gaspard@segula.fr

Une offre multi-sectorielle. SEGULA Technologies propose une offre spécifique pour les secteurs d'activité suivants: automobile & véhicules industriels, aerospatial & défense,ferroviaire, énergie, marine, industries et procédés, banque et assurance.
Ces nombreux domaines d'activité amènent SEGULA Technologies à orchestrer une palette de services extrêmement large: ingénierie produit-process, Ingénierie documentaire, ingénierie des installations générales, ingénierie électronique, ingénierie des sytèmes d'information, production et services industriels.
Afin de répondre au mieux aux besoins de ses clients, SEGULA Technologies propose différents modes de prestations : assistance technique, plateau projet, projet clé en main, bureau d'études dédié Depuis 25 ans, SEGULA Technologies a axé son développement de manière à accompagner ses clients tant au niveau national qu'international: localisation de ses bureaux d'études à proximité de leurs implantations, tant en France qu'à l'International, pour permettre une grande réactivité et une proximité des équipes projets, développement de plateformes en LCC (Leading Competitive Countries) afin de devenir toujours plus compétitif (Maroc, Tunisie, Roumanie...).

Patrick GASPARD
Directeur Commercial

METIERS
Etudes, ingénierie, essais
Prestation de service

CRÉATION DU SITE
1987

EFFECTIF (ETP)
50

RANG ENTREPRISE
Rang 1, 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
Monde

SITES HORS FRANCE
Monde

CLIENTS
PSA Peugeot-Citroën, Renault, VALEO, VISTEON, FAURECIA, MECAPLAST, EADS, Airbus, Eurocopter, Safran, Thalès, Alstom, RATP, Bombardier, Siemens, SNCF, Michelin, Total, DCNS, EDF, Areva, Société Générale, BNP Paribas

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
480 M€
secteur auto: 25 à 50%
export: 10 à 25%

DIRIGEANT
Jean-Bernard FAIVRE
Directeur Général

SERIM

Votre partenaire industriel pour l'étude, l'usinage, la mécano-soudure

1 rue de l'industrie
BP 60620
59164 MARPENT
Tél +33 (0)3 27 68 63 37
Fax +33 (0)3 27 68 69 00
www.serimmarpent.fr
contact@serimmarpent.fr

Créée en 1986, SERIM (Service Etude Réalisations Industrielles et Maintenance) est une entreprise d'ingénierie et de sou-traitance mécanique.
Basée dans le Nord de la France, près de Maubeuge, SERIM propose 4 services : B.E. (Bureau d'Etude), usinage, mécano-soudure, prestation sur site.
SERIM est une entreprise certifiée ISO 9001

Sylvain BELE
Gérant

METIERS
Constructeur
Usinage
Moules et outillage
Biens d'équipement
Etudes, ingénierie, essais

CRÉATION DU SITE
1986

EFFECTIF (ETP)
25

RANG ENTREPRISE
Rang 1, 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
Non

SITES HORS FRANCE
France

CLIENTS
Areva, EDF, Bombardier, Alstom, Toyota, Renault, Visteon

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
1 600 K€
secteur auto : - de 10%
export : - de 10%

DIRIGEANT
Jean Claude PHILIPPE
PDG

SEVELNORD

Production automobile

Parc d'activités Jean Monnet
BP 10
59111 LIEU-SAINT-AMAND
Tél +33 (0)3 27 22 60 00
www.sevelnord.psa.fr
site-de-sevelnord@mpsa.com

Sevelnord (Société Européenne de Véhicules Légers du Nord) est issue de la collaboration entre le groupe PSA Peugeot Citroën et le groupe Fiat Auto.
Créé en 1992, le site assemble aujourd'hui 5 modèles distincts de monospaces et de véhicules utilitaires légers pour 3 marques différentes : Peugeot, Citroën et Fiat.
Sevelnord est certifiée ISO 14001 depuis 2000 et ISO 9001 depuis 1994.

Patrick LABILLOY
Directeur général

METIERS
Constructeur
Assemblage

CRÉATION DU SITE
1992

EFFECTIF (ETP)
2 742

RANG ENTREPRISE
Constructeur,

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
NC

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
PSA Peugeot Citroën,
FIAT Auto

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
1 215 M€
secteur auto : + de 75%
export : 10 à 25%

DIRIGEANT
Patrick LABILLOY
Directeur général

SICAL

Emballages, cartons ondulés

69 rue du Dr Pontier
62380 LUMBRES
Tél +33 (0)3 21 38 60 00
Fax +33 (0)3 21 38 60 60
www.sical.fr
sical@rossman.com

SICAL est installée sur les rives de l'Aa depuis 1826. A cette époque, un premier moulin à papier permet de produire de la pâte à papier à partir de la paille et de la récupération des voiles des navires réformés du port de Boulogne sur Mer. Depuis cette date, l'Entreprise n'a pas cessé de se développer : plusieurs machines à papier ont remplacé successivement les machines à papier d'origine.
En 1958, l'Entreprise développe l'activité Carton Ondulé en créant SICAL : Société Industrielle des Cartonneries A Lumbres.
Le Groupe ROSSMANN, Présidé par Bernard ROSSMANN, fait l'acquisition de SICAL en 1985. L'activité principale de SICAL à ce jour est la conception et la production d'emballages en Carton Ondulé, destinés notamment à l'industrie automobile. Un Bureau d'Etudes composé de 8 Ingénieurs et Techniciens est capable de concevoir des emballages innovants répondant aux exigences de l'Industrie Automobile. SICAL compte parmi ses Clients de nombreux donneurs d'ordre du secteur automobile, et en particulier des Fournisseurs de 1er et 2ème rang.
Un Département « Plastique «, spécialisé dans la conception et la production de pièces en polystyrène et polypropylène expansé moulé complète la gamme de produits proposés à l'Industrie Automobile.
Par ailleurs, SICAL est certifiée Qualité ISO 9001, Environnement ISO 14001 et Imprim Vert.

METIERS
Biens d'équipement

CRÉATION DU SITE
2000

EFFECTIF (ETP)
NC

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, Europe,

SITES HORS FRANCE
Espagne, Belgique, Pologne, Roumanie, Côte d'Ivoire, Ghana, Burkina.

CLIENTS
NC

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
82 M€
secteur auto: - de 10%
export: - de 10%

DIRIGEANT
Dominique BRUMENT
Directeur général

SIMOLDES PLASTICOS

Parc de L'Echangeur
ZI n° 9
59264 ONNAING
Tél +33 (0)3 27 28 55 55
Fax +33 (0)3 27 28 55 60
www.simoldes.com/plastics/spfrance.html
mail@simoldes.com

Simoldes Plasticos France (SPF) est une unité de production du groupe Simoldes, spécialisé dans a fabrication d'outillages et l'injection de pièces plastiques, principalement pour l'industrie automobile.
L'usine SPF, située à Onnaing, a été créée en 1998. Des pièces plastiques, telles que des panneaux de portes, des ébénisteries, des passages de roues et diverses pièces intérieures et extérieures, y sont injectées sur plus de 25 machines allant jusqu'à 2000 tonnes.
Des opérations de finition et d'assemblage de sous-ensembles y sont aussi réalisées. Le site qui travaille entre autres pour PSA, Renault, Toyota et Honda emploie 250 personnes pour un chiffre d'affaire d'environ 35 millions d'euros.

Brás PAULO
Plant Manager

METIERS
Injection extrusion
Assemblage
Moules et outillage

CRÉATION DU SITE
1998

EFFECTIF (ETP)
250

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, Angleterre, Espagne

SITES HORS FRANCE
Portugal, Pologne, Brésil

CLIENTS
PSA, Renault, Honda, Toyota, Nissan, GM

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
35 M€
secteur auto: + de 75%
export: 10 à 25%

DIRIGEANT
Brás PAULO
Plant Manager

SNWM

Fabrication de pièces et ensembles soudés de caisse et carrosserie

194 Boulevard Faidherbe
59506 DOUAI Cedex
Tél +33 (0)3 27 93 39 39
Fax +33 (0)3 27 87 06 32
www.snop.eu
cduvey@snwm.fr

Notre entreprise est spécialisée dans la fabrication par emboutissage et assemblage par soudure, de sous-ensembles de la « caisse en blanc » pour l'industrie automobile Européenne.
Nous avons également une entité dédiée au revêtement de peinture (cataphorèse) et au rilsan.

Christophe DUVEY
Directeur zone Nord

METIERS
Emboutissage
Traitement de surface

CRÉATION DU SITE
1896

EFFECTIF (ETP)
390

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, Europe

SITES HORS FRANCE
Chine, Maroc, Turquie, Tchéquie, UK, Espagne, Allemagne

CLIENTS
Renault, Peugeot

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
92 M€
secteur auto: + de 75%
export: - de 10%

DIRIGEANT
Christophe DUVEY
Directeur zone Nord

SOTEXO

Parc Horizon 2000
62117 BREBIERES
Tél +33 (0)3 27 93 38 50
Fax +33 (0)3 27 88 81 24
www.faurecia.com
francis.adam@faurecia.com

Sotexo a été crée en 1980 par Renault pour la coupe et la couture des sièges automobile.
En 1987, Renault cède l'activité à un équipementier automobile (Bertrand Faure) pour assurer la livraison en « juste à temps » des sièges complets garnis. En 1998, la fusion entre le Groupe Bertrand Faure et ECIA donne FAURECIA.
Le site, basé à Brebières livre l'usine Renault de Douai (distant de 2km) en sièges complets garnis sur le segment Scénic normal, et grand Scénic ainsi que les sièges avants des versions Mégane Cabriolet.

Francis ADAM
Directeur du site

METIERS
Assemblage

CRÉATION DU SITE
1980

EFFECTIF (ETP)
394

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
NC

SITES HORS FRANCE
Europe, Asie, Etats-Unis, Amérique du Sud

CLIENTS
NC

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
NC
secteur auto: + de 75%
export: - de 10%

DIRIGEANT
Francis ADAM
Directeur du site

SP2I

ZI rue Denis Papin
BP14
59147 GONDECOURT
Tél +33 (0)3 20 62 95 95
Fax +33 (0)3 20 62 95 96
www.sp2i.biz
regis.robillard@sogat.com

Notre métier : le «clé en main», dans les ateliers de réparation automobile et de maintenance ferroviaire, dans les usines de traitement des déchets, pour les problématiques de levage, de manutention et de transfert de charges lourdes.
Notre but est de proposer à nos clients des outils ou installations adaptés à leurs besoins, ainsi qu'aux conditions d'exploitation et aux niveaux de sécurité requis au sein de leur entreprise.
Nous touchons tous types de secteurs d'activités : Sidérurgie, Industrie du parachèvement, Alumineries, Nucléaire, Automobile, Aéronautique, Papeteries, Ferroviaires, environnement ...
Basé à Gondecourt, près de Lille, nous disposons de nos propres ateliers de mécanique, de chaudronnerie - mécano-soudure, de peinture, et de montage, ainsi que d'un département électrique et automatisme.

Régis ROBILLARD
Directeur Commercial

METIERS
Chaudronnerie

CRÉATION DU SITE
1970

EFFECTIF (ETP)
75

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Renault, Arcelor

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
2 M€
secteur auto : 10 à 25%
export : - de 10%

DIRIGEANT
Patrick DEWITTE
Directeur de site

STA

ZI de Ruitz
Secteur le Moulin
Route de Houchin
62620 RUITZ
Tél +33 (0)1 76 89 46 46
sta-communication@renault.com

Depuis 1971, la société de transmission automatique est spécialisé edans la conception et la fabrication de boites de vitesses automatiques et d'organes mécaniques pour Renault, Dacia, Peugeot, Citroën et pour le constructeur chinois Chery.
Ses 750 salariés produisent en trois équipes jusqu'à 1 800 transmissions automatiques par jour. Plus de 75% de la production est destiné à la «Grande Exportation»

Nicolas THIRIEZ
Responsable communication

METIERS
Constructeur
Emboutissage
Forge
Usinage
Assemblage
Etudes, ingénierie, essais

CRÉATION DU SITE
1971

EFFECTIF (ETP)
750

RANG ENTREPRISE
Constructeur,

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
Europe, Russie, Chine, Amérique du Sud, Bassin méditérranéen

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Renault, PSA, Dacia, Chery

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
164 M€
secteur auto: + de 75%
export: + de 75%

DIRIGEANT
Javier BERNALDEZ
Directeur Général

TACQUET INDUSTRIES

Usinage sur site petite et grande dimension

ZI du Chateau
rue Albert Einstein
62220 CARVIN
Tél +33 (0)3 21 13 13 00
Fax +33 (0)3 21 13 13 01
www.tacquet-industries.fr
contact@tacquet-industries.fr

Relever les défis techniques les plus ambitieux, telle est la vocation de TACQUET INDUSTRIES depuis plus de 25 ans dans les domaines suivants : usinage sur site petite et grande dimension, conception de machines d'usinage sur site, conseil et audit de faisabilité.
Notre métier consiste à résoudre les différents problèmes que présente une pièce que l'on considère généralement non démontable.
Nos techniciens opèrent dans toutes les conditions.
Nous prenons en considération les aspects les plus compliqués de chaque situation et travaillons avec nos clients pour trouver les meilleures solutions possibles.
Nos techniciens travaillent à des solutions afin de définir exactement, de corriger et d'éviter les problèmes sur les installations de nos clients, concevant des techniques spécifiques pour traiter même les défis les plus inhabituels.
Avant n'importe quelle intervention, nous conduisons une analyse minutieuse des conditions de travail et des risques potentiels. Nous étudions alors les alternatives diverses et recommandons l'option la plus sûre en ce qui concerne le personnel, le chantier et les résultats désirés.

Jean-Pierre TACQUET
Président

METIERS
Usinage
Prestation de services

CRÉATION DU SITE
2004

EFFECTIF (ETP)
26

RANG ENTREPRISE
Rang 1, 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
International

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Alstom, Arcelor Mittal, EDF, Sulzer, PSA, Dresser Rand, Renault

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
3,3 M€
secteur auto : - de 10%
export : - de 10%

DIRIGEANT
Jean-Pierre TACQUET
Président

TMMF

TMMF, site de production de la yaris et de la Yaris Hybride

TOYOTA MOTOR MANUFACTURING FRANCE
Parc d'Activités
de la Vallée de l'Escaut-sud - BP16
59264 Onnaing Tél +33 (0)3 27 51 21 21
www.toyota-valenciennes.com
communication@toyotafr.com

Le site Toyota Motor Manufacturing France a débuté son activité le 31 janvier 2001. Entièrement dédié à la fabrication de la Yaris et de la Yaris hybride, le site dispose de 4 ateliers, les presses, la carrosserie, la peinture et l'assemblage. TMMF assure également la production des planches de bord et des pare-chocs réalisée dans un atelier plastique intégré au site. Une importante activité logistique permet de gérer les pièces provenant des fournisseurs.
Le site emploie 4000 personnes et dispose d'une capacité de production de 270 000 véhicules par an, en 3 équipes avec un rythme de production d'une voiture toutes les 60 secondes. En juillet 2011, TMMF a lancé la production de la 3ème génération de Yaris et assemble depuis avril 2012 la Yaris hybride, premier véhicule essence-électrique commercialisé sur le segment B en Europe. L'intégralité de la production du site valenciennois est dédiée au marché européen dont 13% au marché français.
La participation du site Toyota Onnaing dans le pôle automobile est une opportunité pour partager ses pratiques, son savoir-faire et soutenir l'ensemble des acteurs de la filière automobile.

François PAPIN
Vice-président administration

METIERS
Constructeur

CRÉATION DU SITE
1998

EFFECTIF
4 000

RANG ENTREPRISE
Constructeur

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
Europe

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Toyota Motor Europe

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
1,7 milliard €
secteur auto: + de 75%
export: + de 75%

DIRIGEANTS
Makoto SANO
Président
François PAPIN
Vice-président
administration

TOYOTOMI EUROPE

Spécialiste emboutissage, soudure et peinture cataphorèse

Parc d'activités
de la vallée de l'Escaut Sud
BP 17
59264 ONNAING
Tél +33 (0)3 27 33 08 69
Fax +33 (0)3 27 31 93 76
www.toyotomieurope.com

Toyotomi, implanté en France depuis 2006, possède deux activités distinctes dans la production de pièces de carrosserie pour l'automobile : la production de pièces de rechange de petits lots en juste à temps, basée sur des process d'emboutissage (1800 à 800 tonnes), de soudure de composants et de peinture par cataphorèse et la production de pièce de série, basée sur des process de découpe de flancs (1800 tonnes), d'emboutissage (1800 et 2500 tonnes) et de soudure en cellules robotisées. Nous nous tenons à votre disposition pour toutes solutions d'emboutissage (acier, aluminium...) de soudure ou de peinture.

Jérôme RANNOU
Purchase et Business manager

METIERS
Emboutissage
Moules et outillages

CRÉATION DU SITE
2005

EFFECTIF (ETP)
281

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Japonaise

MARCHÉS
International

SITES HORS FRANCE
Japon, Etats-Unis, Thaïland

CLIENTS
Toyota

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
45 M€
secteur auto : + de 75%
export : 25 à 50%

DIRIGEANT
Yoshio HOJO
Président

TREMOIS

Equipementier automobile spécialisé en garnissage intérieur

2 rue Jean Monnet
BP 10
59360 LE CATEAU CAMBRESIS
jean-claude.baratte@treves-group.com

TREMOIS, filiale du groupe TREVES est implanté au Cateau Cambresis depuis 1978. Spécialisé dans le garnissage intérieur (tapis de planchers, garnissages de coffres, produits pour acoustiques et insonorisations..., fabrication intégrée des divers revêtements...), Tremois est un équipementier de Rang 1 pour les clients constructeurs PSA, RSA, Toyota, Mercedes... et livre des produits en rang 2 pour d'autres filiales du groupe TREVES et ce à destination des constructeurs implantés sur l'ensemble de l'Europe de l'ouest .

Jean-Claude BARATTE
Directeur

METIERS
Thermoformage/ moussage
Textile/moquette
Assemblage

CRÉATION DU SITE
1978

EFFECTIF (ETP)
192

RANG ENTREPRISE
Rang 1, 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, Europe

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
PSA, RSA, Toyota, Dura automotive, Lear, Groupe Treves

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
41 M€
secteur auto: + de 75%
export: 10 à 25%

DIRIGEANT
Jean-Claude BARATTE
Directeur

TTESA

Toyota Tsusho Europe, intégrateur de solutions logistiques et industrielles

PA Vallee de L'escaut
ZI N°9 Ouest - BP10
59264 ONNAING
Tél +33 (0)3 27 51 21 66
Fax +33 (0)3 27 51 96 69
www.ttesa.net
laetitia.labonne@fr.ttesa.net

Toyota Tsusho Europe, historiquement situé en face de l'usine de production Toyota, a pour but de vous permettre de vous concentrer sur votre production. Nous vous offrons des services clés en mains : de l'approvisionnement d'acier sous toutes ses formes, à la logistique de production (dépotage container, contrôle qualité, assemblage de pièces, reconditionnement, préparation de commandes) et la logistique de distribution (livraisons en juste à temps, organisation de milk run, retour de vos emballages vides), en passant par la fabrication et la maintenance industrielle (bureau d'études, création de packaging standards, spécifiques, de système shooter, de station de travail, de plateformes, d'outillages, maintenance de vos équipements, aménagement de lignes...) mais aussi en gérant l'approvisionnement de vos pièces de rechange. Nos équipes sont formées aux méthodes qualité japonaises (5S, Kaizen, PDCA, méthode Kanban...). Aujourd'hui, Toyota Tsusho a su s'adapter à son environnement et se diversifier en devenant partenaire d'autres grandes entreprises de la région telles Alstom, Bombardier ou GSK et s'attèle à travailler avec d'autres entreprises automobiles comme PSA et Renault. Toyota Tsusho Europe Valenciennes est certifié ISO 14001. Grâce à son réseau mondial et à sa connaissance des exigences de qualité japonaises, Toyota Tsusho vous garantit un service optimal au meilleur prix.

Patrick VIRMAUX
Directeur du développement

METIERS
Usinage
Traitement de surface
Assemblage
Moules et outillage
Etudes, ingénierie
Prestation de services
Logistique de distribution et production

CRÉATION DU SITE
2000

EFFECTIF (ETP)
104

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Japonaise

MARCHÉS
France, International

SITES HORS FRANCE
Belgique, UK, Allemagne, Italie, Pologne, CZ, Hongrie, Turquie, Monde

CLIENTS
Bombardier, Alstom, Daikin, GSK, Daher, Electrolux, Toyota, Toyotomi, Denso, Agrati, Ficosa, Valéo

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
17 237 K€
secteur auto: 50 à 75%
export : 10 à 25%

DIRIGEANT
Jun YOSHINO
Branch manager

UM CORPORATION

Emboutisseur et assembleur de pièces de structure pour l'automobile

3 rue Pasteur
62118 BIACHE-SAINT-VAAST
Tél +33 (0)3 21 60 82 00
Fax +33 (0)3 21 60 82 11
c.delienne@fr.ma.gruppocln.com

UMC Fournisseur des Constructeurs Automobiles Implanté dans le Nord Pas-de-Calais.
Création en Janvier 2003 suite à la joint venture UNIPRESS (Japon) et MAGNETTO (Italie), tous deux Fournisseurs des Constructeurs et Equipementiers Automobile.
Notre Site de production regroupe les secteurs de l'Emboutissage et du Ferrage.
Dans la fabrication des pièces de structure et hyper-structure.
Nos process sont de type presse transfert (1500 T) et OAS (600 T à 1000 T). Nous employons à ce jour plus de 150 personnes, pour un Chiffre d'affaires de 50 M€/an.
Suite à la pleine croissance de notre Société, l'entreprise doit donc faire face à des changements afin de perdurer dans son développement et son efficacité, pour cela nous déployons le Lean Manufacturing au sein de nos ateliers.
Nos objectifs être LEADER sur le marché des pièces embouties et assemblées tout en garantissant la qualité attendue par nos Clients

Jean-Luc AUBERT
Directeur

METIERS
Emboutisseur
Assemblage

CRÉATION DU SITE
2003

EFFECTIF (ETP)
114

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
International, Europe, hors Europe

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
PSA, Renault, Nissan

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
48 M€
secteur auto: + de 75%
export: 25 à 50%

DIRIGEANT
Jean-Luc AUBERT
Directeur

UNIJECT

Partenaire de votre innovation dans le composites

ZI de la Vallee du Bois
Route e Cambrai
62452 BAPAUME
Tél +33 (0)3 21 58 92 55
Fax +33 (0)3 21 48 07 88
www.unijject.fr
jm.devise@unijject.fr

Unijject conçoit, fabrique et commercialise tous les ensembles d'ouvertures destinés aux véhicules frigorifiques. La société se diversifie vers des produits techniques valorisés par l'intégration de fonctions que permettent les composites et la technologie RTM (Injection de résine dans un complexe de tissus de verre, avec ou sans noyau) cœur de son activité.
Sur le marché français, Unijject est l'équipementier « portes », leader de la carrosserie frigorifique avec environ 50 % de parts de marché, les 50% restant étant des productions de masse directement intégrées chez les grands carrossiers.
Un deuxième segment d'activité à partir du même process consiste en la réalisation de pièces techniques pour le carénage, la protection de sous-ensembles pour véhicules utilitaires. Implanté sur un site de 1 ha, dont 4000 m² couverts, Unijject a fabriqué plus de 10 000 pièces sur l'année 2011 et emploie 45 personnes pour réaliser un chiffre d'affaires de 4,1 M€.
Les activités de R&D habituelles sont centrées sur le cœur de métier : moulage de composites. La direction, le bureau d'études et les responsables de production sont impliqués dans ces travaux.
L'implication dans le projet FIDELYS nous donne l'opportunité d'accélérer le développement d'Unijject'Air, avec l'introduction d'un nouveau métier : l'aéraulique au profit de l'environnement, avec le soutien d'experts

Jean-Marc DEVISE
PDG

METIERS
Injection extrusion
Composites

CRÉATION DU SITE
1981

EFFECTIF (ETP)
45

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
Europe

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Durissotti, Lamberet, Aubineau

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
4 100 K€
secteur auto: + de 75%
export : - de 10%

DIRIGEANT
Jean-Marc DEVISE
PDG

VALEO

route de Montreuil
62630 ETAPLES
Tél +33 (0)3 21 09 82 00
Fax +33 (0)3 21 09 81 34
www.valeo.com

Le site VALEO d'Etaples, créé en 1970, est intégré, au sein du Groupe de produits « Systèmes Electriques », au pôle « Systèmes de propulsion ».
L'entité, organisée industriellement en cinq unités autonomes de production dont une d'assemblage, est dédiée au développement, à la fabrication d'alternateurs et de produits micro-hybrides, avec une production intégrant des composants électriques, électroniques et mécaniques.
Le site compte 1100 salariés dont environ 200 ingénieurs et cadres. Intégré à la Direction des Opérations Europe, le site est le centre de compétences mondial produit / process sur l'alternateur.

Dominique VERDUYN
Directeur général du site

METIERS
Electricité/électronique
Assemblage
Etudes, ingénierie, essais

CRÉATION DU SITE
1970

EFFECTIF (ETP)
1 100

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
Europe

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
constructeurs automobiles français et européens

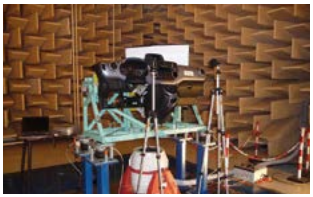
BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
NC
secteur auto: + de 75%
export: 25 à 50%

DIRIGEANT
Dominique VERDUYN
Directeur Général du site

VALUTEC

Centre d'essais mécaniques, métrologie 3D et simulation numérique



Le mont Houy
BP 90014
59314 VALENCIENNES CEDEX 09
Tél +33 (0)3 27 81 10 81
Fax +33 (0)3 27 51 10 94
www.velutec.fr
contact.valutec@univ-valenciennes.fr

Valutec vous accompagne dans vos projets de Recherche & Développement, par la réalisation de prestations d'essais (COFRAC Essais – Accréditation N°1-2337 communiquée sur demande)métrologie 3D ou calculs, ou en tant que partenaire dans vos projets de recherche collaborative.
Nos équipes vous proposent des prestations en : dynamique rapide (Catapulte directe, puits de chute, banc de choc piétons, choc pendulaire), choc Fatigue (plate-forme multiaxe de vérins hydrauliques, banc 4 vérins de réplications de signaux routiers, banc de manœuvres avec vérins pneumatiques et électriques, caisson climatique), vibratoire Acoustique et Climatique (Pot électrodynamique couplé à une enceinte climatique, chambre semi-anéchoïque, acquisition de données sur pistes), freinage (banc dynamométrique de freinage), aéraulique/aéro-acoustique (banc de caractérisation aéraulique), thermique (chambres climatiques jusque 10m3, salle d'ensoleillement), métrologie 3D (Bras de mesures, photogrammétrie, scanning 3D), simulation numérique (Nastran/Patran et Pam-crash).

Jean-Pierre CARTELLINI
Directeur Général

METIERS
Etudes, ingénierie, essais
Prestation de service

CRÉATION DU SITE
1999

EFFECTIF (ETP)
25

RANG ENTREPRISE
Rang 1, 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
International, Europe,

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
PSA, Renault, Faurecia, Visteon, Eurostyle Systems, Benteler, Arcelor Mittal, SNOP, Michelin, PO, Hutchinson, Alstom, Bombardier Transports

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
2 M€
secteur auto: 50 à 75%
export: 10 à 25%

DIRIGEANT
Jean-Pierre CARTELLINI
Directeur général

VERBRUGGE NICKEL

2 rue de la Prévoyance
59000 LILLE
Tél +33 (0)3 20 53 74 55
Fax +33 (0)3 20 88 17 24
www.verbrugge.fr
rdelerue@verbrugge.fr

Depuis 1941, la société VERBRUGGE (Lille 59) est spécialisée dans les traitements de surfaces anti-usure et anti-corrosion, tels que le chromage dur et le nickel chimique. Nous disposons de moyens de traitements performants ayant de grosses capacités dimensionnelles, notamment pour le chromage dur, et multi matériaux pour le nickel car nous pouvons traiter 3 types de matières simultanément. Entièrement automatisées par un programme spécifique développé en interne et adapté aux besoins de nos clients, nos lignes de production permettent d'avoir des cadences élevées et d'en avoir une traçabilité. Tous ces moyens, conjugués à notre rigueur et à notre dynamisme, nous permettent d'être certifiés ISO TS16949 et de travailler, entre autre, avec des sociétés donneuses d'ordres, quel que soit leur rang, dans le secteur automobile. De plus, afin de mieux répondre aux demandes de ce secteur, l'entreprise a enrichi sa production en se spécialisant aussi en anodisation (mécanique ou décorative) en rachetant la société TECAL (Vire 14) en 2010, elle-même certifiée ISO TS6949.

Robin DELERUE
Directeur Commercial et Industriel

METIERS
Traitement de surface

CRÉATION DU SITE
1941

EFFECTIF (ETP)
35

RANG ENTREPRISE
Rang 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, International, Europe

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Automobile, Mécanique Générale, Hydraulique, Sidérurgie, Papeterie, Eclairage public, Mobilier urbain

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
6,5 M€
secteur auto: 10 à 25%
export: 10 à 25%

DIRIGEANT
Jean-Louis B VERBRUGGE
Président

VINOIS CARROSSERIE

349, avenue de Floha
62680 MÉRICOURT
Tél +33 (0)3 21 40 61 62
Fax +33 (0)3 21 40 71 17
www.carrosserie-vinois.fr
carrosserie-vinois@wanadoo.fr

Depuis 1989, nous sommes au service des professionnels de l'automobile et du poids lourd (autocaristes,constructeurs).

METIERS
Prestation de service

CRÉATION DU SITE
1989

EFFECTIF (ETP)
40

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Benalu, Van Hool, Mercedes, Bova, Irisbus

BUREAU ETUDES
Non

CHIFFRE AFFAIRES
3 M€
secteur auto: + de 75%
export: - de 10%

DIRIGEANT
Patrick VINOIS
PDG

VISTEON SYSTEMES INTERIEURS

Equipementier automobile de Rang 1

37 rue J B Marquant
BP 6
59147 GONDECOURT
Tél +33 (0)3 20 62 50 50
Fax +33 (0)3 20 62 50 52
www.visteon.com

Visteon Systèmes Intérieurs France est un équipementier automobile de Rang 1 qui intervient en France au sein de la ligne de produits «systèmes intérieurs» du Groupe Visteon. Dans ce cadre, il assure principalement la fabrication de modules de cockpit, tableaux de bord, consoles au plancher et portières pour les véhicules des constructeurs automobiles. Ses deux principaux clients sont PSA Peugeot-Citroën et Renault-Nissan.
Le site de Gondecourt est un site de production où sont fabriqués et assemblés principalement des planches de bord, des modules de porte, des pièces livrées séparément, des consoles et des pièces de rechange. Ses clients sont Renault, PSA Peugeot Citroën, Volvo.

Alain DUBOIS-GACHÉ
Plant Manager

METIERS
Injection extrusion
Thermoformage/
moussage

CRÉATION DU SITE
1928

EFFECTIF (ETP)
700

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
France, International
Europe, hors Europe

SITES HORS FRANCE
Belgique, Allemagne, Maroc, Russie, Slovaquie, Espagne, Royaume-Unis, Brésil, Argentine

CLIENTS
PSA, Renault, Volvo

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
130 K€
secteur auto: + de 75%
export : 50 à 75%

DIRIGEANT
Alain DUBOIS-GACHÉ
Plant manager

VISTEON SYSTEMES INTERIEURS

rue Léon Duhamel
62440 HARNES
Tél +33 (0)3 21 13 90 00
Fax +33 (0)3 21 13 90 90
www.visteon.com
awild@visteon.com

Visteon est un des leaders mondiaux de l'équipement automobile, qui conçoit, fabrique et commercialise des produits innovants au travers de quatre lignes de produits qui sont la climatisation, l'électronique, l'intérieur et l'éclairage pour les constructeurs automobiles. Avec ses sièges sociaux situés dans le Michigan, Etats-Unis, en Chine, et en Grande Bretagne, Visteon est présent dans 27 pays et emploie 26 000 personnes pour un chiffre d'affaires (2011) de 8,05 milliards de dollars. Visteon totalise 120 sites dans le monde, dont 18 centres de développement, répartis dans ces quatre lignes de produits.
La ligne de produit Systèmes Intérieurs propose une gamme complète de planches de bord, consoles, panneaux de porte et ébénisteries et est représentée par environ 42 sites de fabrication et 2 centres de développement implantés en Europe, Amérique du Sud et Asie. Visteon Systèmes Intérieurs est l'entité française de la ligne de produits intérieurs et compte, en France, 5 sites dont 3 dans la région Nord-Pas-de-Calais. Implanté à Harnes depuis 1998, le Centre Technique Européen de Visteon Systèmes Intérieurs conçoit et développe des postes de conduite et des habillages de portes pour les nouveaux véhicules de grands constructeurs automobiles. Le Centre Technique Européen regroupe 280 collaborateurs environ qui interviennent principalement dans les métiers du marketing et du design, de l'innovation, des études de conception et validation numérique/laboratoire, de l'industrialisation, des achats, de la logistique, et du management de projet, et accompagnent le lancement en fabrication dans les sites de production Visteon en Europe.

Marc BRIENNE
Directeur du Centre Technique

METIERS
Etudes, ingénierie, essais

CRÉATION DU SITE
1998

EFFECTIF (ETP)
280

RANG ENTREPRISE
Rang 1

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
International, Europe, hors Europe

SITES HORS FRANCE
International

CLIENTS
Renault, Nissan, PSA, VW, Daimler, Volvo Trucks, Renault Trucks

BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
8,05 Milliards $
secteur auto: + de 75%
export: NC

DIRIGEANT
Marc BRIENNE
Directeur d'établissement

WTX AUTOMOTIVE

L'excellence dans le transfert de fluides autour du moteur

44, rue d'Avelghem
BP427
59058 ROUBAIX Cedex 1
Tél +33 (0)3 20 89 67 67
www.wtxautomotive.com
contact@wtxautomotive.com

WTX, anciennement Westaflex, est un équipementier automobile employant 300 collaborateurs dans la région. Le chiffre d'affaires réalisé localement s'est élevé à 50 Millions d'Euros en 2011. La société a été fondée en 1958 à Roubaix par la famille LEPOUTRE. Depuis 2007, elle appartient au groupe japonais Maruyasu Industries. Ses activités sont la conception et la fabrication de conduits pour le transfert de fluides autour du moteur. Une division métallique nommée WEVISTA est spécialisée dans les conduits en inox et en acier. Ceux-ci ont pour application le transport de gaz d'échappement, d'air, d'eau, d'huile ou de carburant. Une entité dénommée WECOSTA est quant à elle spécialisée dans les conduits acoustiques et les conduits multifeuillards. Ceux-ci ont pour destination l'admission d'air pour moteurs d'automobile, le refroidissement de batteries pour les véhicules hybrides et la protection thermique. Les procédés de fabrications utilisés sont : l'hydroformage, le cintrage, le façonnage, le soudage et l'assemblage. Ce à quoi il faut ajouter la thermo-compression, l'enroulage et le collage pour les conduits produits par WECOSTA.
Acteur européen du groupe Maruyasu, WTX s'appuie sur le réseau mondial constitué par les SITES HORS FRANCE de sa société mère, pour accompagner le développement de ses clients. La stratégie de l'entreprise est résolument tournée vers la croissance et la compétitivité. Les leviers mis en œuvre sont : la rationalisation des produits et des process, l'innovation, l'intégration de valeur ajoutée et la constitution de partenariats.

Patrice PETITJEAN
Directeur de développement

METIERS
Conception et fabrication de conduits métalliques et plastiques

CRÉATION DU SITE
1958

EFFECTIF (ETP)
300

RANG ENTREPRISE
Rang 1, 2 et plus

ENTREPRISE
Française

MARCHÉS
Europe

SITES HORS FRANCE
Non

CLIENTS
Renault, PSA, Nissan, Daimler, Jaguar, Land Rover

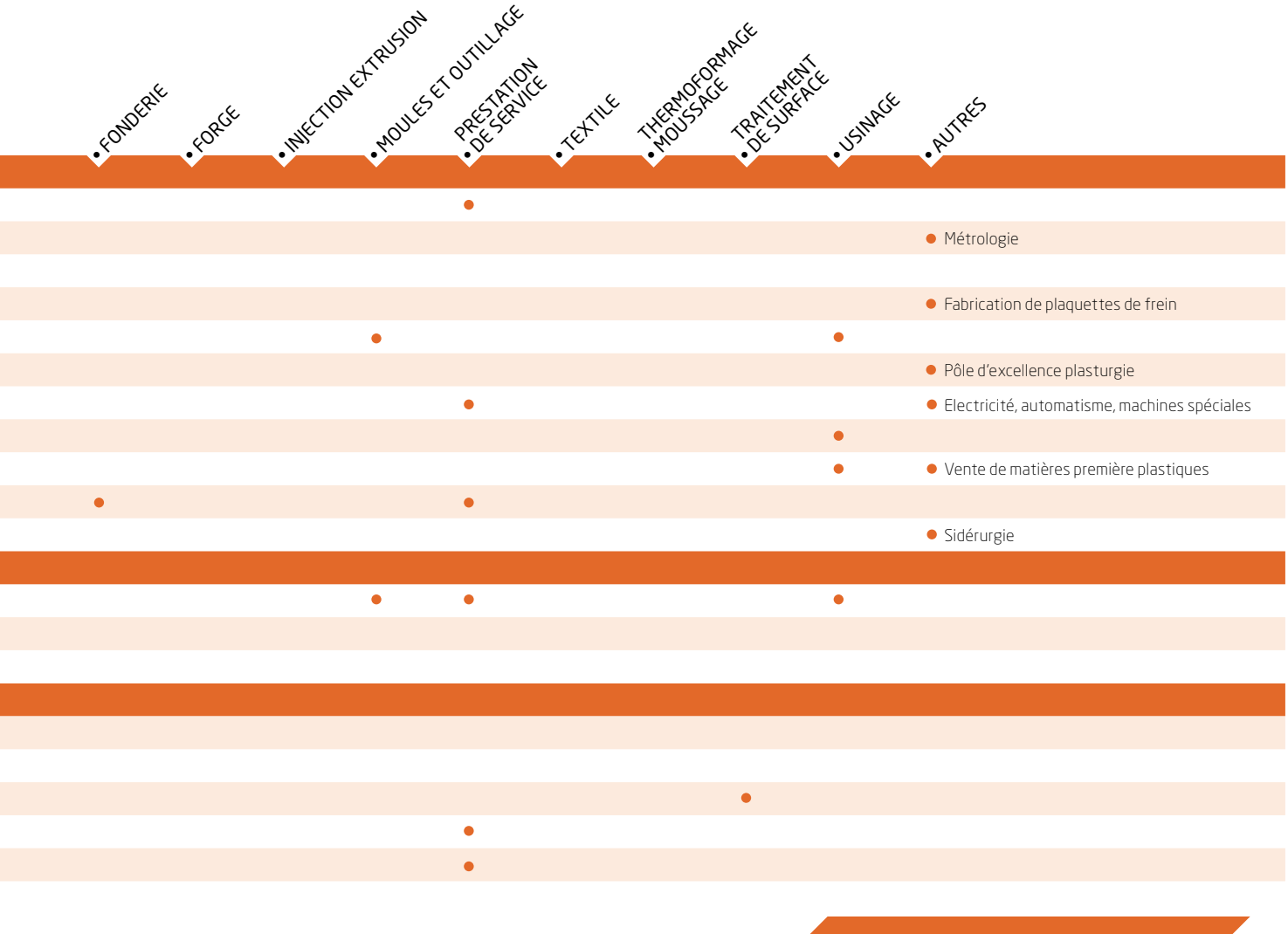
BUREAU ETUDES
Intégré

CHIFFRE AFFAIRES
50 M€
secteur auto : + de 75%
export : 25 à 50%

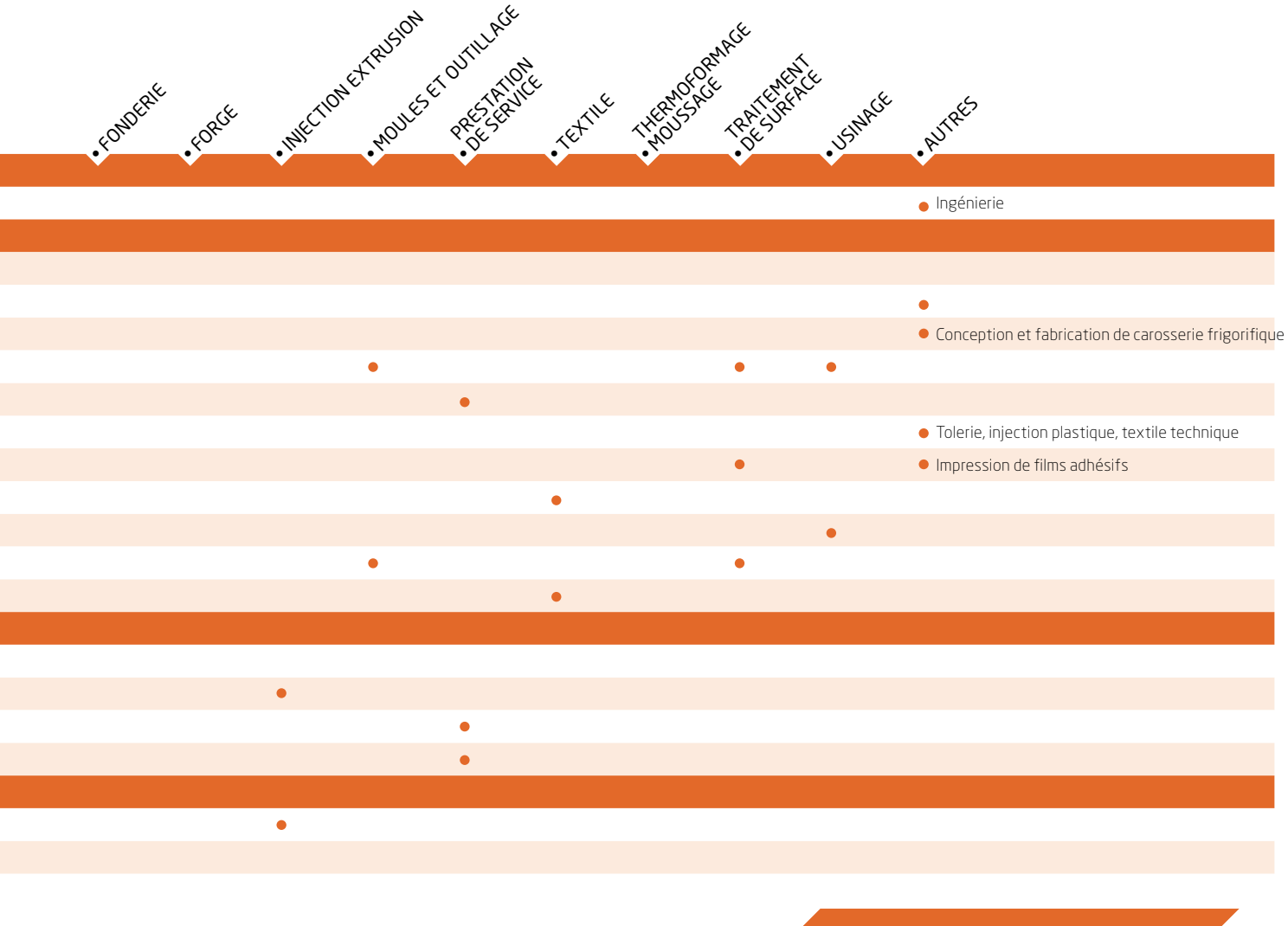
DIRIGEANT
Jean-Michel COUTELLIER
Directeur général

INDEX ALPHABETIQUE DES ENTREPRISES ET CŒURS DE METIERS

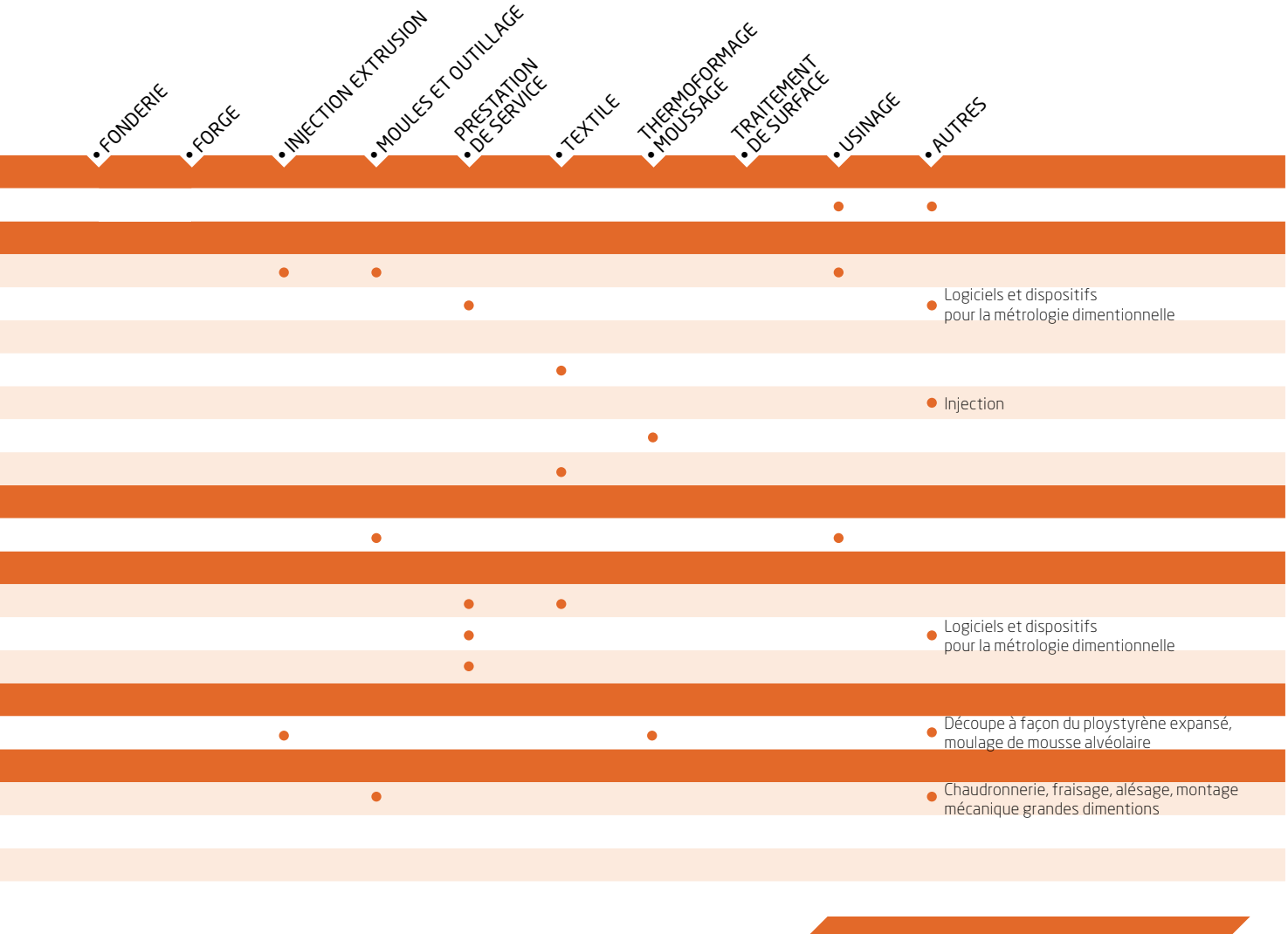
		ASSEMBLAGE	BIENS D'ÉQUIPEMENT	CAOUTCHOUC	COMPOSITES	CONSTRUCTEUR	ELECTRICITÉ ÉLECTRONIQUE	EMBOUTISSAGE	ETUDES, INGÉNIERIE, ESSAIS	FIXATION
	A									
11	ABYLSEN SIGMA								•	
12	ADES METROLOGY									
13	AGRATI									•
14	AKEBONO									
15	AMS								•	
16	APAF									
17	ARETEC INGÉNIERIE								•	
18	ARRAS MAXEI		•							
19	ARTOIS PLASTIQUES			•	•				•	
20	AQUARESE INDUSTRIES	•				•		•	•	
21	ASCOMETAL									
	B									
22	BARON	•	•				•			•
23	BENTELER	•								
24	BV PRODUCTIONS		•			•				
	C									
25	CARLIER PLASTIQUES				•					
26	CARNIERE ET DEFOSSEZ	•								•
27	CLID SERVICES		•						•	
28	CREATIQUE TECHNOLOGIE		•			•	•		•	
29	CREPIM								•	


FONDERIE
FORGE
INJECTION EXTRUSION
MOULES ET OUTILLAGE
PRESTATION DE SERVICE
TEXTILE
THERMOFORMAGE MOUSSAGE
TRAITEMENT DE SURFACE
USINAGE
AUTRES
Métrologie
Fabrication de plaquettes de frein
Pôle d'excellence plasturgie
Electricité, automatisme, machines spéciales
Vente de matières première plastiques
Sidérurgie

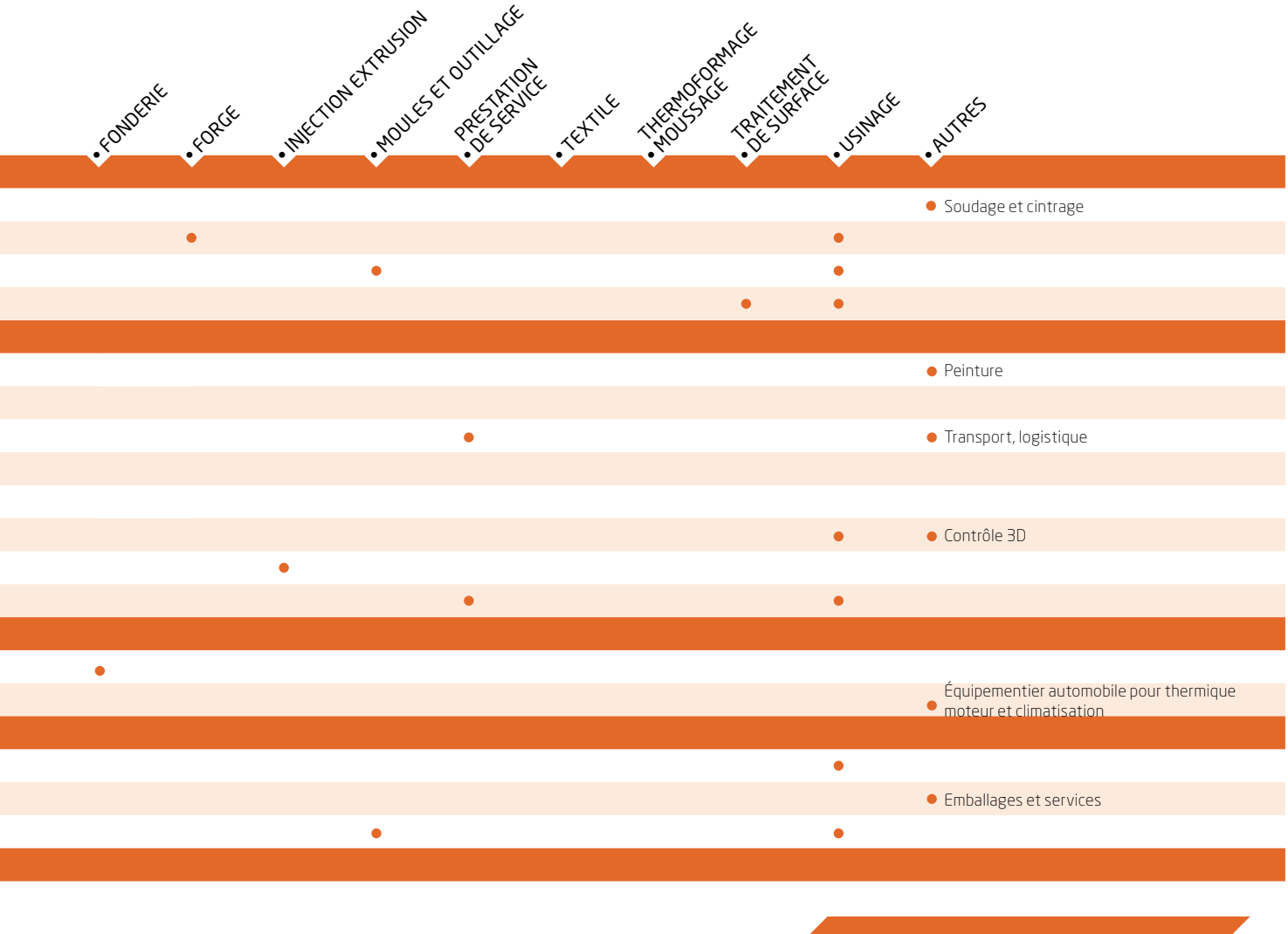
		ASSEMBLAGE	BIENS D'ÉQUIPEMENT	CAOUTCHOUC	COMPOSITES	CONSTRUCTEUR	ELECTRICITÉ ÉLECTRONIQUE	EMBOUTISSAGE	ETUDES, INGÉNIERIE, ESSAIS	FIXATION
	C									
30	CRITT M2A									
	D									
31	DBT CEV	•					•			
32	DEGAND MARQUAGE		•							
33	DELCROIX KELGE EUROP									
34	DELZEN							•		
35	DEVOS VANDENHOVE						•		•	
36	DMR RUBANS									
37	DOURDIN	•						•	•	
38	DUFLOT INDUSTRIE									
39	DUPUIS MECANIQUE									
40	DURISOTTI	•			•	•	•		•	
41	DYLCO									
	E									
42	ECOMOBILYS				•	•	•			
43	ESV	•								
44	ETINEO						•			
45	EUROBAUT								•	
	F									
46	FAURECIA INDUSTRIE									
47	FAURECIA SIENOR	•								


FONDERIE
FORGE
INJECTION EXTRUSION
MOULES ET OUTILLAGE
PRESTATION DE SERVICE
TEXTILE
THERMOFORMAGE MOUSSAGE
TRAITEMENT DE SURFACE
USINAGE
AUTRES
Ingénierie
Conception et fabrication de carosserie frigorifique
Tolerie, injection plastique, textile technique
Impression de films adhésifs

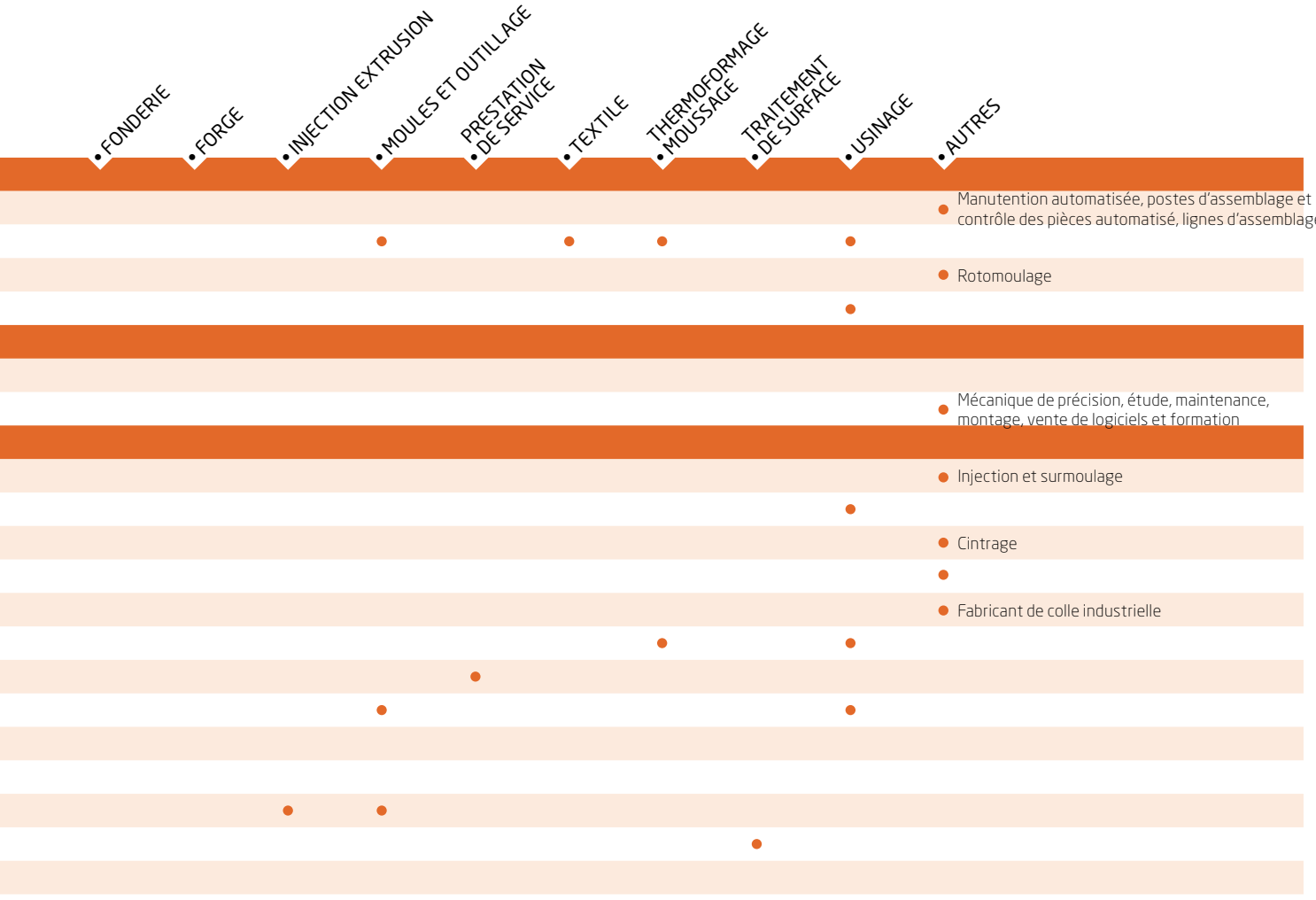
		ASSEMBLAGE	BIENS D'ÉQUIPEMENT	CAOUTCHOUC	COMPOSITES	CONSTRUCTEUR	ELECTRICITÉ ÉLECTRONIQUE	EMBOUTISSAGE	ETUDES, INGÉNIERIE, ESSAIS	FIXATION
	F									
48	FRANÇAISE DE MÉCANIQUE	•								
	G									
49	GALLEZ INDUSTRIES								•	
50	GEOMNIA								•	
51	GESTAMP SOFEDIT	•						•		
52	GIA EASYCLIP									
53	GRUPO ANTOLIN CAMBRAI									
54	GRUPO ANTOLIN IGA									
55	GUILFORD FRANCE									
	H									
56	HUYGHE MODELAGE									
	I									
57	IFTH								•	
58	INGEDIA-NOX								•	
59	ITD									
	K									
60	KNAUF INDUSTRIES NORD									
	L									
61	LAINE THIEBAULT	•	•			•				
62	LECQ					•			•	
63	LENZE	•	•			•	•			


FONDERIE
FORGE
INJECTION EXTRUSION
MOULES ET OUTILLAGE
PRESTATION DE SERVICE
TEXTILE
THERMOFORMAGE MOUSSAGE
TRAITEMENT DE SURFACE
USINAGE
AUTRES
Logiciels et dispositifs pour la métrologie dimentionnelle
Injection
Logiciels et dispositifs pour la métrologie dimentionnelle
Découpe à façon du ploystyrène expansé, moulage de mousse alvéolaire
Chaudronnerie, fraisage, alésage, montage mécanique grandes dimentions

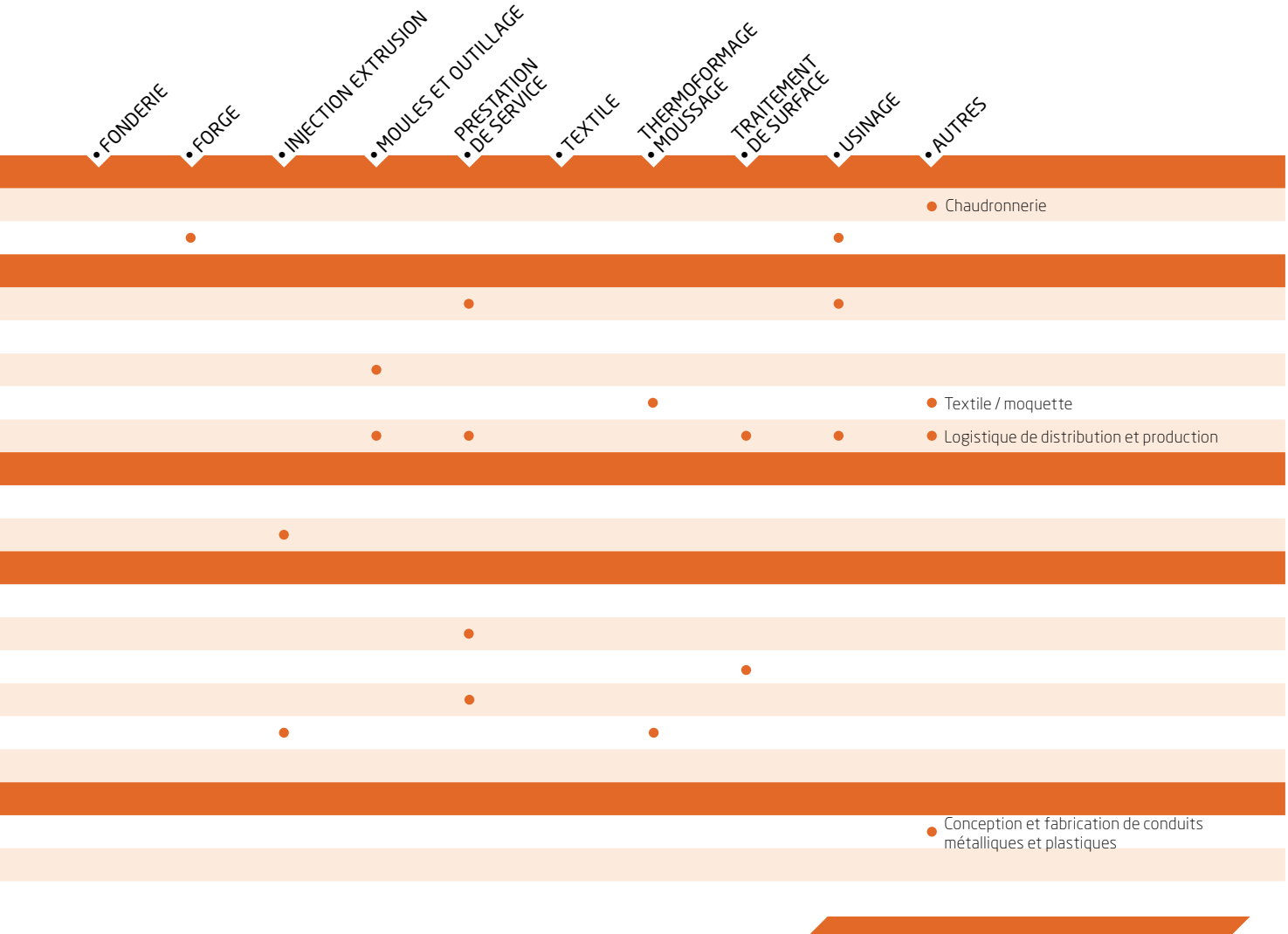
		ASSEMBLAGE	BIENS D'ÉQUIPEMENT	CAOUTCHOUC	COMPOSITES	CONSTRUCTEUR	ELECTRICITÉ ÉLECTRONIQUE	EMBOUTISSAGE	ETUDES, INGÉNIERIE, ESSAIS	FIXATION
	L									
64	LEO FRANCOIS ET CIE							•		
65	LISI AUTOMOTIVE									
66	LMO		•							
67	LOBEL									
	M									
68	MÄDER				•					
69	MANUBOB INDUSTRIE		•							
70	MARSY TRANSPORT-LOGISTICS									
71	MAYR FRANCE		•							
72	MCA					•				
73	MDM								•	
74	MECACORP								•	
75	MECAJET	•	•						•	
	N									
76	NEU INTERNATIONAL PROCESS									
77	NRF									
	O									
78	OGURA SAS									
79	ONDULYS EMBALLAGE									
80	OPMM DE L'ARTOIS							•		
	P									


FONDERIE
FORGE
INJECTION EXTRUSION
MOULES ET OUTILLAGE
PRESTATION DE SERVICE
TEXTILE
THERMOFORMAGE MOUSSAGE
TRAITEMENT DE SURFACE
USINAGE
AUTRES
Soudage et cintrage
Peinture
Transport, logistique
Contrôle 3D
Équipementier automobile pour thermique moteur et climatisation
Emballages et services

		ASSEMBLAGE	BIENS D'ÉQUIPEMENT	CAOUTCHOUC	COMPOSITES	CONSTRUCTEUR	ELECTRICITÉ ÉLECTRONIQUE	EMBOUTISSAGE	ETUDES, INGÉNIERIE, ESSAIS	FIXATION
	P									
81	PEINTAMELEC INGÉNIERIE									
82	PIRUS COMPOSITES				●				●	
83	PROMENS FRANCE									
84	PSA PEUGEOT CITROËN	●								
	R									
85	RENAULT DOUAI	●				●		●		
86	RMR									
	S									
87	SAGAERT PLASTIQUE									
88	SAMBRE MECA									
89	SANOH EUROPE	●								
90	S.C.D.S									
91	SEALOCK									
92	SECMA					●				
93	SEGULA								●	
94	SERIM		●			●			●	
95	SEVELNORD	●				●				
96	SICAL		●							
97	SIMOLDES PLASTICOS	●								
98	SNWM							●		
99	SOTEXO	●								


FONDERIE
FORGE
INJECTION EXTRUSION
MOULES ET OUTILLAGE
PRESTATION DE SERVICE
TEXTILE
THERMOFORMAGE MOUSSAGE
TRAITEMENT DE SURFACE
USINAGE
AUTRES
Manutention automatisée, postes d'assemblage et contrôle des pièces automatisé, lignes d'assemblage
Rotomoulage
Mécanique de précision, étude, maintenance, montage, vente de logiciels et formation
Injection et surmoulage
Cintrage
Fabricant de colle industrielle

		ASSEMBLAGE	BIENS D'ÉQUIPEMENT	CAOUTCHOUC	COMPOSITES	CONSTRUCTEUR	ELECTRICITÉ ÉLECTRONIQUE	EMBOUTISSAGE	ETUDES, INGÉNIERIE, ESSAIS	FIXATION
	S									
100	SP2I									
101	STA	•				•		•	•	
	T									
102	TACQUET INDUSTRIES									
103	TMMF					•				
104	TOYOTOMI EUROPE							•		
105	TREMOIS	•								
106	TTESA	•							•	
	U									
107	UM CORPORATION	•						•		
108	UNIJECT				•					
	V									
109	VALEO	•					•		•	
110	VALUTEC								•	
111	VERBRUGGE NICKEL									
112	VINOIS CARROSSERIE									
113	VISTEON GONDECOURT									
114	VISTEON SYSTEMES INTERIEURS								•	
	W									
115	WTX AUTOMOTIVE									


FONDERIE
FORGE
INJECTION EXTRUSION
MOULES ET OUTILLAGE
PRESTATION DE SERVICE
TEXTILE
THERMOFORMAGE MOUSSAGE
TRAITEMENT DE SURFACE
USINAGE
AUTRES
Chaudronnerie
Textile / moquette
Logistique de distribution et production
Conception et fabrication de conduits métalliques et plastiques

LABO
RATOIRES
NORD-PAS DE CALAIS

Introduction

La vocation de cet annuaire est de répertorier l'ensemble des établissements de la région en lien avec le secteur automobile. Parmi ces établissements, le monde académique représenté par ses laboratoires de recherche est un cadre idéal pour développer, sous la forme de partenariats public-privé, de nouveaux concepts, évaluer leur performance et finalement innover pour demeurer compétitif.

Nombre de laboratoires de la région, répertoriés dans cet annuaire, mettent en application leurs travaux de recherche dans le domaine des transports, dont la filière automobile.

La plupart se sont fédérés dans le cadre du projet phare CISIT du CPER 2007-2013 de la région Nord-Pas de Calais (www.cisit.org) avec l'objectif de s'attaquer à l'un des principaux défis du 21ème siècle : celui de la mobilité durable des personnes et des biens.

Ce campus interdisciplinaire rassemble ainsi les compétences indispensables pour développer la recherche jusqu'à l'innovation industrielle, former des experts et apporter une réponse aux enjeux sociétaux et économiques des véhicules et des systèmes de transport de demain.
Trois instituts de recherche, six établissements d'enseignement supérieur et de recherche, trois centres de développement technologique ont mis à la disposition du CISIT les ressources humaines (environ 190 ETP) et les plateformes technologiques issues de douze de leurs laboratoires.

Afin d'adapter ses objectifs aux priorités industrielles, CISIT a identifié quatre grandes cibles stratégiques déclinées en projets (page suivante).

Nous espérons que ce recueil vous permettra d'identifier des compétences et des savoir faire, qu'il sera un bon outil pour nouer des contacts, favoriser des échanges fructueux et vous aider à développer vos projets d'innovation.

Eric MARKIEWICZ,
Coordinateur du CISIT

cisit
International Campus on Safety and Intermodality in Transportation

Les quatre grandes cibles stratégiques du CISIT déclinées en projets

Gestion optimale des chaînes multimodales

Rendre les systèmes de transports de masse (de personnes ou de fret) plus efficaces en termes de coûts et d'impacts environnementaux.

Nouveaux défis pour les véhicules propres, légers et sécuritaires

Concevoir des véhicules plus propres, plus économes et plus durables tout en maintenant un niveau optimum de sécurité et de fiabilité.

Mobilité intelligente, sûre et sécurisée

Favoriser la mobilité intelligente ou l'intelligence des systèmes embarqués, tout en tenant compte des contraintes de sûreté de fonctionnement et de sécurité.

Sécurité morpho-adaptative et facteurs humains

Intégrer les facteurs humains dans la sécurité et la mobilité à travers la biomécanique, la psychologie et l'ergonomie des systèmes adaptée aux personnes à mobilité réduite.

CITC - EURARFID

Centre d'Innovation des Technologies sans Contact-EuraRFID

Euratechnologies
165 Avenue de Bretagne
59000 LILLE
Tél +33 (0)3 20 19 18 52
www.citc-eurarfid.com
cgharbi@citc-eurarfid.com

Le CITC-EuraRFID est un centre de ressources et d'expertises dans le domaine des technologies sans contact et de l'Internet des Objets, agréé Crédit Impôt Recherche.
Le CITC-EuraRFID mène une action collective permettant l'intégration des technologies RFID pour améliorer la supply chain.

SAVOIR FAIRE

- RFID, NFC, réseaux de capteurs, technologies sans fil : WI-FI, bluetooth, etc., IEEE 802.15.4, ISO 18000
- Conception- caractérisation et prototypage de solutions sans contact pour la traçabilité dans la chaine de production et équipement embarqué
- Etudes R&D, pré-qualifications
- Tests expérimentaux, tests plans, scenario testing
- Analyses de la compatibilité électromagnétique
- Formation

RÉALISATIONS / RÉFÉRENCES INDUSTRIELLES

- Projet de traçabilité de produits d'équipements dans la chaîne logistique en RFID (UHF)
- Mesure et caractérisation d'antennes RFID (HF) et optimisation de la lecture sur chaîne

MATÉRIELS ET ÉQUIPEMENTS

- Banc de test et mesure RFID
- Banc de test et mesure capteurs sans contact
- Outils de design d'antennes

GEMTEX

GEnie et Matériaux TEXtiles

ENSAIT - Ecole Nationale Supérieure
des Arts et Industries Textiles
2 allée Louise et Victor Champier
59056 ROUBAIX CEDEX 1
Tél +33 (0)3 20 25 86 70
www.gemtex.fr
vladan.koncar@ensait.fr

SAVOIR FAIRE

Matériaux composites, préformes textiles pour pièces structurelles, tenue au Crash et à l'impact de structures textiles, renforts 3D pour pièces épaisses.

RÉALISATIONS

Image 1 : Préforme en carbone, de type « coin de malle ».

Image 2 : Métier à tisser « Interlock » . Tenue à l'impact de structures interlock.

Image 3 : Préforme de raidisseurs et modélisation du placement de fils.

RÉFÉRENCES INDUSTRIELLES

CETIM Nantes, PSA, Volvo Trucks, ARIA Npdc, ESI.

MATÉRIELS ET ÉQUIPEMENTS

Métiers à tisser Interlocks, tresseuse, équipements de caractérisations des préformes textiles, bancs de placement de fibres.

IEMN (CISIT)

Institut d'Electronique, de Microélectronique et de Nanotechnologie

Avenue Poincaré
BP 60069
59652 VILLENEUVE D'ASCQ CEDEX
Tél +33 (0)3 3 20 19 79 79
www.iemn.univ-lille1.fr
jean-luc.lorriaux@iemn.univ-lille1.fr

SAVOIR FAIRE

Domaines de la micro-éléctronique et nano-fabrication, application de microlécani-smes, fabrication de composants pour la micro-éléctronique.

RÉALISATIONS

- Transistors, dispositifs pour les télécoms, capteurs, micro-vibromoteurs, micro-dispositif d'immobilisation, levier AFM, etc.
- Matériaux et nanostructures, micro-technologies-microsystèmes, micro et opto-éléctronique, circuits et systèmes de télécommunications, acoustique

RÉFÉRENCES INDUSTRIELLES

Thalès, OMMIC, IREENA, LOAVITE, Incubateur de Basse Normandie, CSEM, MC2, ONERA, RIBER, Saint-Gobain Recherche, AC2E, etc.

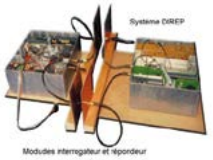
MATÉRIELS ET ÉQUIPEMENTS

Dépôts métalliques, gravures de métaux, lithographie... gros équipements.

IFSTTAR

Laboratoire Electronique, Ondes et Signaux pour les transports

20 Rue Elisée RECLUS
59650 VILLENEUVE D'ASCQ
Tél +33 (0)3 20 43 83 31
www.ifsttar.fr
rubrique structure de recherche, Leost
marion.berbineau@ifsttar.fr
martine.wahl@iffstar.fr



SAVOIR FAIRE

Établissement public à caractère scientifique et technologique couvrant les champs de la mobilité et de la construction capable de contribuer à relever les défis posés à nos sociétés urbaines, par le changement climatique et plus largement les enjeux du développement durable.

Recherches dans le domaine des STIC contribuant à l'émergence conjointe de nouvelles applications de communication, de localisation et de surveillance (habitacle, emprise de transport, route et voie) dans les domaines ferroviaire et routier dans le but de contribuer au développement de transports sûrs, efficaces et accessibles à tous. Ces recherches incluent les problèmes liés à la compatibilité ElectroMagnétique

RÉALISATIONS / RÉFÉRENCES INDUSTRIELLES

- Le projet ANR PLATA (Plate-forme télématique multistandard pour l'automobile) vise à améliorer les systèmes de communications véhiculaires.
- Projet ANR PRIMA-CARE : Prévention de la collision Routière par association Intelligente Multi-capteurs - radar, avec gestion dynamique d'Alertes sonores, fonction du Risque Encouru.
- Projet ANRT VELO : communication inter-véhicules et localisation relative précise » (VéLo) visant à développer un radar Ultra Large Bande à 79 GHz, à capacité de communication faible débit (6-7 Mbps dans 4 GHz de bande) par modulation des impulsions

Principales collaborations industrielles ou avec les opérateurs de transports : BMW, VALEO, Siemens SAS Mobility, Thales communications, ST Microelectronics, CEA, Autocruise, Mitsubishi Electric centre de recherche France, A-VOLUTE, INFODIO, M3SYSTEMS, RATP, VEOLIA...

MATÉRIELS ET ÉQUIPEMENTS

- 1 camion laboratoire équipé,
- 4 laboratoires instrumentés.
- 1 cluster de calculs.
- Outils de simulation performants : SE-NAV, HFSS, WIPLD, CST, OPNET, RTMAPS.

INRIA

Parc scientifique de la Haute Borne

40, avenue Halley
Bât A - Park Plaza
59650 VILLENEUVE D'ASCQ
Tél +33 (0)3 59 57 78 00
www.inria.fr/centre/lille
contact-lille@inria.fr

SAVOIR FAIRE

Le centre de recherche Inria Lille – Nord Europe, reconnu pour son implication forte dans le développement socio-économique sur le territoire du Nord – Pas-de-Calais, poursuit une démarche de proximité avec les grandes entreprises et les PME. En favorisant ainsi les synergies entre chercheurs et industriels, Inria participe au transfert de compétences et d'expertises dans les technologies numériques et donne accès aux meilleures recherches européennes et internationales au bénéfice de l'innovation et des entreprises notamment en région.
Concevoir des logiciels innovants pour le commerce ou la logistique, modéliser une cellule vivante ou du plasma en fusion, mettre au point des simulateurs médicaux ou des interfaces facilitant l'interaction entre l'humain et la machine: les recherches Inria ouvrent de nouvelles perspectives dans nos usages courants et permettent une meilleure compréhension des phénomènes naturels qui nous entourent.

RÉALISATIONS

En partenariat avec le Pôle de Compétitivité PICOM (Industries du Commerce), Ports de Lille a lancé le projet CMDU (Centre Multimodal de Distribution Urbaine). L'ambition du CMDU est de proposer un environnement pour une nouvelle logistique urbaine, basée sur la mutualisation, l'optimisation et la coordination des livraisons des points de vente et commerces situés en centre-ville. Cinq équipes Inria, dont Fun à Lille, sont partenaires de l'Equipex FIT (Future Internet of Things) qui permettra de tester à très grande échelle les futures technologies de l'internet, en grande partie basées sur des objets communicants mobiles ou encore embarqués dans des véhicules.

RÉFÉRENCES INDUSTRIELLES

Inria instaure des collaborations étroites sur le long terme avec de grands groupes industriels à travers plus de 80 partenariats industriels. Ces partenariats mêlent objectifs de recherche et intérêts industriels. Ils permettent de confronter les chercheurs Inria aux enjeux industriels majeurs du moment et ainsi de créer des relations pérennes avec des partenaires issus du monde économique : Alcatel-Lucent, EDF R&D , France Telecom – Orange Labs , STMicroelectronics , Bull, Andra...

MATÉRIELS ET ÉQUIPEMENTS

Les plates-formes technologiques et d'expérimentations du centre de recherche Inria Lille - Nord Europe démontrent la richesse et l'expertise des travaux des équipes de recherche : Réseaux de capteurs, calcul intensif, images, réalité virtuelle et interactions... De plus, Inria est présent au sein de l'écosystème EuraTechnologies sur un plateau de 200 m² unique en son genre, qui présente les travaux des équipes de recherche.

L2EP

Laboratoire Electronique et d'Electrotechnique de Puissance

20 Rue Elisée RECLUS
59650 VILLENEUVE D'ASCQ
Tél +33 (0)3 20 33 71 14
http://l2ep.univ-lille1.fr
Francis.Piriou@univ-lille1.fr

SAVOIR FAIRE

Conception de l'ensemble machine électrique/ convertisseur d'électronique de puissance en tenant compte des contraintes imposées par la commande d'une part mais aussi d'autre part en allégeant les contraintes de conception de machine du fait de contrôle spécifique. Stockage mixte batterie, supercondensateur, piles à combustibles.

Gestion d'énergie dans les structures électriques ou hybrides. Optimisation du comportement dynamique ou énergétique. Charge et décharge des systèmes de stockage. Prise en compte des réversibilités énergétiques.

RÉALISATIONS / RÉFÉRENCES INDUSTRIELLES

- Conception de moteur de traction,
- gestion d'énergie de véhicules hybrides,
- stockage hybride de l'énergie électrique.

Le L2EP collabore avec les grands groupes industriels dans le domaine de l'automobile: PSA, Valeo, Renault, Nexter...

MATÉRIELS ET ÉQUIPEMENTS

Plateforme expérimentale
«Électricité & Véhicule» :
Utilisation : test de commande de véhicules existants
Domaine : véhicule commercialisé
Echelle d'utilisation : unitaire
Equipements :
- Vélo à Assistance Electrique (VAE) BH E-Motion
- Scooter électrique BHM E-Road
- Voiture électrique Tazzari Zero

Plateforme technologique «Energies Réparties»
Objectif : étudier le comportement des réseaux électriques du futur. A ce titre, elle permet l'étude de bornes de recharges avec émulation des systèmes de stockage par batteries (en mode recharge). L'interfaçage avec un simulateur temps réel permet d'étudier des réseaux de distribution urbains, péri-urbains et ruraux.

LAGIS (CISIT)

Laboratoire Automatique, Génie Informatique et Signal

LAGIS - FRE CNRS 3303
Ecole Centrale De Lille
Avenue Paul Langevin BP 48
59651 VILLENEUVE D'ASCQ CEDEX
Tél +33 (0)3 20 33 54 06
http://lagis.ec-lille.fr
Directeur : Professeur Philippe VANHEEGHE
philippe.vanheeghe@univ-lille1.fr

SAVOIR FAIRE

Les activités scientifiques du LAGIS se caractérisent par des travaux de recherche fondamentale et appliquée dans les domaines :
- du traitement de l'information ,
- traitement des signaux, traitement statistiques et observation,
- des systèmes
- conception, commande, identification, tolérance aux fautes, systèmes logistiques.

Les principaux domaines d'application sont :
- les transports,
- l'ingénierie pour la santé,
- les systèmes de production de biens ou de services,
- l'énergie.

Ces activités de recherche sont développées au sein de 5 équipes:

L'équipe Méthodes et Outils pour la Conception Intégrée de Systèmes (MOCIS).
Responsable Belkacem Ould Bouamama, Professeur à l'Université Lille 1.

L'équipe Optimisation des Systèmes Logistiques (OSL).
Responsable : Slim Hammadi, Professeur à l'Ecole Centrale de Lille.

L'équipe Signal et Image (SI).
Responsable : Emmanuel Duflos, Professeur à l'Ecole Centrale de Lille.

L'équipe Systèmes Non-linéaires et à Retards (SyNeR).
Responsable Thierry Floquet, CR1 (HdR) au CNRS.

L'équipe Systèmes Tolérants aux Fautes (STF).
Responsable : Vincent Cocquempot, Professeur à l'Université Lille 1.

RÉALISATIONS / RÉFÉRENCES INDUSTRIELLES

Projets : Intelligent Transportation for Dynamic ENvironment (InTraDE) pour le chargement et déchargement de containeurs dans des espaces confinés. http://www.intrade-nwe.eu/

MATÉRIELS ET ÉQUIPEMENTS

TRAVEL (Train de Véhicules Intelligents) est une plate-forme située à l'Ecole Polytechnique Universitaire de Lille. Elle est utilisée pour l'enseignement et la recherche au LAGIS dans le domaine du transport intelligent (ITS). Simulateur de la dynamique de véhicules terrestres, logiciel CALLAS (Couplé à la Limite d'Adhésion du Sol) de la société SERA CD et Simulateur 3D temps réel

LAMIH (CISIT)

Le Laboratoire d'Automatique, de Mécanique, et d'Informatique industrielles et Humaines

UMR CNRS 8201

Universite de Valenciennes
Le Mont Houy
59300 VALENCIENNES
Tél +33 (0)3 27 51 13 50
www.univ-valenciennes.fr/LAMIH
thierry-marie.guerra@univ-valenciennes.fr

SAVOIR FAIRE

Recherche en Automatique, Mécanique, Informatique

RÉALISATIONS / RÉFÉRENCES INDUSTRIELLES

Véhicules électrique et hybride, bancs d'essais moteurs, bancs d'essais crash matériaux et structures, biomécanique du choc et traumatologie, simulateur de conduite, assistance aux Personnes à Mobilité Réduite (PMR), systèmes embarqués pour le positionnement et la détection, hypovigilance, automatisation basse vitesse, optimisation des tournées de véhicules, interface Homme Machine, gestion de trafic ...

Renault, PSA, Toyota, Valeo ES, Visteon, Jtekt, Continental ...

MATÉRIELS ET ÉQUIPEMENTS

- Simulateur de conduite automobile à six degrés de liberté.
- Plate-forme Crash/Impact – Endommagement/ Rupture (Catapulte, Puits de chute, Barres de Hopkinson en traction directe, vérin rapide, vidéo ultra-rapide et mesure de champs).
- Plate-forme Safety (Banc de choc piéton, Catapulte, Mannequins de choc, vidéo rapide, salle d'expérimentations sur segments anatomiques et sujets humains post-mortem).
- Système d'analyse gestuelle 3D pour l'accessibilité véhicule des personnes à mobilité réduite
- Plate-forme VOLHAND – volant pour PMR
- Motorisation – bancs moteurs – et Véhicules hybrides.

LIFL

Laboratoire d'Informatique Fondamentale de Lille

LIFL - UMR LILLE 1/CNRS 8022
Cité scientifique - Bâtiment M3
59650 VILLENEUVE D'ASCQ
Tél +33 (0)3 28 77 85 41
www.lifl.fr
Directrice : Sophie TISON
sophie.tison@lifl.fr

SAVOIR FAIRE

- Coopération, Images et Mobilités
- Utilisation des images de synthèse interactives
- Communications sans fil et petits systèmes d'exploitation
- Intelligence artificielle distribuée; Systèmes multi agents (programmes autonomes capables de travailler en coopération)
- Développement de méthodes et de plate-formes pour mieux produire les grands logiciels complexes (Génie logiciel)
- Approche par Composants Logiciels normalisés, « Model Driven Architecture »

RÉALISATIONS / RÉFÉRENCES INDUSTRIELLES

- Les environnements de collaboration en images de synthèse
- Le retour d'effort
- Recherche sur les objets mobiles communicants (exemples: cartes à puces, PDA) dans les réseaux mobiles
- Maîtrise de la conception de cartes à puces (2 brevets)
- Conception d'étiquettes électroniques (TAG), futurs codes barres pour une meilleure traçabilité des produits (pochettes de sang,...)
- La sécurité de l'information contenue ou transmise entre objets mobiles communicants

LISIC

Laboratoire d'Informatique Signal et Image de la Côte d'Opale

Maison de la Recherche Blaise Pascal
50, rue Ferdinand Buisson BP 719
62228 CALAIS CEDEX
Tél +33 (0)3 21 46 36 91
www-lisic.univ-littoral.fr
secretariat@lisic.univ-littoral.fr

SAVOIR FAIRE

Traitement du signal GNSS
Systèmes d'aide à la navigation
Navigation sécurisée
Systèmes de navigation communicants

RÉALISATIONS

Récepteur GNSS logiciel dédié à la navigation
Navigateurs cartographiques
Détection et suivi de véhicules pour la sécurité

RÉFÉRENCES INDUSTRIELLES

ESA
CNES
IFSTTAR
Silicom

MATÉRIELS ET ÉQUIPEMENTS

- Véhicule instrumenté (DGPS, INS, Bus CAN, Odométrie),
- Bitgrabber GNSS multivoix, multibandes,
- Lidar.

LMCPA (CISIT)

Laboratoire des Matériaux Céramiques et Procédés Associés – UVHC

LMPCA - UVHC
Bât PECMA
ZI Champ de l'Abbesse
59600 MAUBEUGE
Tél +33 (0)3 27 53 16 66
www.univ-valenciennes.fr/LMCPA
anne.leriche@univ-valenciennes.fr

SAVOIR FAIRE

Le Laboratoire des Matériaux Céramiques et Procédés Associés s'intéresse particulièrement aux matériaux céramiques techniques pour des applications électriques, électroniques, thermomécaniques et biomédicales depuis leur synthèse, leur élaboration jusqu'à leur caractérisation, ce qui constitue le point fort du laboratoire. Les principaux axes de recherche concernent la mise au point de substituts osseux à base de phosphates de calcium à macro et microporosité contrôlées et de bioverres, de nouveaux matériaux piézoélectriques avec et sans plomb et de matériaux massifs et revêtements résistants à l'usure et à la corrosion.

RÉALISATIONS / RÉFÉRENCES INDUSTRIELLES

Essais et analyses sur tous matériaux, expertise métallurgique, contrôle matière, caractérisation défauts et recherche des origines, validation de l'état de santé de matériaux, formulation et mise au point de produits, détermination de propriétés de matériaux, synthèse de poudre céramique, développement de procédés
Partenaires industriels : Vallourec, Saint Gobain, Skf, Areva, Affival, Arc international, Babyliss, Nexans, Vesuvius, Ades, Delachaux, Erasteel, Allevard Rejna, SNCF, Atlas-Copco, Pirep, Jeumont électric, Myriad, Carrières du Boulonnais, Arcelor.
Projets: PRISTIMAT, Programme interreg IV, action matériaux pour le transport (TRANSMAT) sur des thématiques de Recherche, veille technologique et intelligence économique.

MATÉRIELS ET ÉQUIPEMENTS

- Microscope Electronique à Balayage et micro-analyse EDS, microscopie optique, microscopie confocale,
- Granulomètres à diffraction laser et granulomètre par analyse d'images,
- Mesure de densité par Géopycnomètre,
- Ultrapycnomètre, pesée hydrostatique, densité tapée, mesure de mouillabilité à froid et à chaud,
- Porosimètre mercure, Rugosimètre 2D, mesure de surface spécifique (BET),
- Analyseur thermogravimétrique et à température différentielle (ATG/ATD), Analyseur dilatométrique, réalisation de traitements thermiques dans différentes atmosphères,
- Spectromètre Infra-rouge à transformée de Fourrier, Diffraction des rayons X, spectromètre UV,
- Mesure de permittivité électrique, à froid ou en température,
- Essais mécaniques de flexion, traction, compression, dureté, usure par « pin on disc »,
- Atelier pilote : Coulage en bande et en moule de plâtre, Four de chamottage et de frittage, réacteur hydrothermal et réacteurs en verre de 4 à 50 litres,
- Découpe et gravure laser, presses uniaxial ou isostatique, broyeurs (tourne-jarres, planétaires, à couteaux, à mâchoires, attrition).

LML (CISIT)

Laboratoire de Mécanique de Lille

Boulevard Paul Langevin – Cité Scientifique
59 655 VILLENEUVE D'ASCQ CEDEX
Tél +33 (0)3 20 33 71 52
http://lml.univ-lille1.fr
lml@univ-lille1.fr

SAVOIR FAIRE

- Mécanique des fluides, mécanique du solide et génie civil,
- Fiabilité mécanique des matériaux et des structures,
- Comportement tribologique des matériaux de friction en freinage,
- Comportement thermomécanique des disques et garnitures.

RÉALISATIONS

Faisabilité d'un frein à performances améliorées

RÉFÉRENCES INDUSTRIELLES

Bourses de recherche avec PSA Peugeot Citröen ou Bombardier

MATÉRIELS ET ÉQUIPEMENTS

- Banc multiaxial,
- Micromachine pour essais de fatigue in-situ,
- Moyens de calcul,
- Soufflerie de Couche Limite,
- Tribomètre de freinage.

PC2A

PhysicoChimie des Processus de Combustion et de l'Atmosphère

Cité Scientifique
Université Lille1 Sciences et Technologies
Bâtiment C11
59655 VILLENEUVE D'ASCQ CEDEX
Tél +33 (0)3 20 43 49 31
http://pc2a.univ-lille1.fr
pc2a@univ-lille1

SAVOIR FAIRE

Recherches en énergétique et environnement : étude physicochimique des processus fondamentaux, développement de méthodes analytiques (diagnostics laser, couplage), mise en œuvre de réacteurs de laboratoire et semi-pilote.

RÉALISATIONS

- Diagnostics laser et mécanismes chimiques : Flammes, Procédés propres.
- Cinétique chimique et Combustion dans les moteurs automobiles.
- Réactivité atmosphérique homogène et hétérogène.
- Reformulation des carburants automobiles
- Formation et devenir atmosphérique des polluants automobiles
- Caractérisation des suies à l'émission de moteurs d'avion.
- Amélioration des procédés d'épuration thermique des effluents gazeux pollués.

Applications : moteurs, brûleurs, aéronautique, pollution atmosphérique, sûreté nucléaire, santé, climat...

RÉFÉRENCES INDUSTRIELLES

Depuis plus d'une quinzaine d'années, le Centre de Recherche et Innovation en Gaz et Énergies Nouvelles (CRIGEN/GDF SUEZ) s'est associé au PC2A pour développer des outils pour la compréhension chimique de la combustion. Les préoccupations actuelles sur les émissions de gaz à effet de serre imposent de considérer l'utilisation de carburants alternatifs comme l'hydrogène. Le développement de reformeurs destinés à être intégrés au sein du bloc moteur afin de former des quantités variables de gaz de synthèse (mélange CO + H2) à partir du carburant avant l'injection ouvre des possibilités de réduire la consommation de carburant ainsi que les émissions polluantes. La maîtrise de la combustion du gaz naturel et la lutte contre la formation des polluants est un des enjeux majeurs du groupe GDF SUEZ .

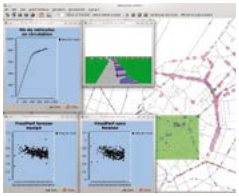
MATÉRIELS ET ÉQUIPEMENTS

- Réacteurs à écoulement rapide, à film liquide tombant, auto-agité par jets gazeux
- Cellule de photolyse laser
- Fours d'incinération de pyrolyse
- Brûleurs à flammes plates pré mélangées et de diffusion
- Machine à compression rapide
- Techniques de diagnostics laser : absorption infrarouge par diodes laser, fluorescence induite par laser, Cavity RingDown Spectroscopy, Incandescence induite par Laser,
- Diffusions Raman et Rayleigh, Imagerie Laser
- Méthodes d'analyse chromatographique : GC, GC/MS, HPLC
- Faisceau moléculaire, spectrométrie de masse, IRTF et UV-visible
- Codes de modélisation des systèmes réactifs (combustion et atmosphère)
- Codes de calcul et d'analyse de données

TEMPO (CISIT)

Thermique Ecoulement Mécanique Matériaux Mise en Forme Production

Université de Valenciennes
et du Hainaut-Cambésis
Le Mont Houy
59300 VALENCIENNES
Tél +33 (0)3 27 51 19 70
ww.univ-valenciennes.fr/TEMPO
laurent.keirsbulck@univ-valenciennes.fr



SAVOIR FAIRE

Sert les champs d'application des Transports Durables, des Matériaux pour le Développement Durable.

RÉALISATIONS / RÉFÉRENCES INDUSTRIELLES

Projet «AMI Véhicules – FDR – Projet Mhygale», L'objectif du projet est de repousser les limites connues de l'hybridation, aujourd'hui réservées à quelques véhicules spécifiques, grâce à une nouvelle technologie d'alterno-démarreur de forte puissance à entraînement par courroie.
Une approche multi physique : thermique, aéraulique et électrique des alterno-démarreurs est abordées par voies expérimentales et numériques.

Optimisation de la consommation à froid des véhicules automobiles. Utilisation des caloducs à conductances variables pour améliorer la montée en température de l'huile moteur.
Partenaires industriels : Valeo Electric Systems, Renault

MATÉRIELS ET ÉQUIPEMENTS

Dispose de trois cellules pour les essais de moteurs thermiques :
Deux de ces cellules sont équipées de freins dynamométriques. La métrologie associée (consommation, températures, pressions, débit d'air aspiré, débit de liquide de refroidissement...) ainsi que l'enregistrement des pressions dans les cylindres permettent de réaliser des bilans thermiques complets des moteurs testés et des composants associés (radiateur, RAS, circuit de chauffage...) nécessaires pour l'optimisation des transferts thermiques du moteur et des ses équipements thermiques.
Une troisième cellule est équipée d'un moteur de recherche monocylindre à rapport volumétrique variable entraîné électriquement permettant ainsi des essais à la limite du fonctionnement autonome du moteur, en particulier dans le cas de la combustion HCCI. L'exploitation des diagrammes de pression dans le cylindre permet de définir les lois de dégagement de chaleur durant la combustion et d'observer les dégradations du processus de combustion.

TPCIM - ECOLE DES MINES (CISIT)

Département Technologie des Polymères et Composites & Ingénierie Mécanique

941, rue Charles Bourseul
BP 10838
59508 DOUAI
Tél +33 (0)3 27 71 21 61
http://tpcim.mines-douai.fr/
Contact : Mme Patricia KRAWCZAK
krawczak@ensm-douai.fr

SAVOIR FAIRE

Laboratoire pluridisciplinaire de 70 personnes (science des matériaux, procédés de plasturgie, mécanique des structures, rhéologie, thermique, physico-chimie) membre du Campus International Sécurité et Intermodalité des Transports (CISIT), le département TPCIM propose dans le cadre de partenariats avec l'industrie une approche intégrée «conception-fabrication» associant science et technologie, reposant sur une analyse des couplages «matériau-procédé-produit» :

- Optimisation de la mise en oeuvre des matériaux et de la fabrication des pièces industrielles en polymères et composites
- Fiabilisation de la conception et maîtrise de la durabilité des structures mécaniques (organiques, métalliques, hybrides ...)
- Prise en compte des préoccupations de développement durable (solutions génératrices d'allégement, d'économie d'énergie, de réduction d'émissions polluantes, de préservation des ressources fossiles)

RÉALISATIONS

- Projet FP5 TECABS (TEchnologies for Carbon fibre reinforced modular Automotive Body structures)
- Projet FUI MATORIA (MATériaux d'Origine Renouvelable Innovants pour l'Automobile)
- Projet FUI MATSIESA2 (Matériau de surface Innovant Ecologique pour le confort et la Sécurité Automobile)
- Projet FUI LYCOS (Lightweight hYbrid COmposite Structures)
- Projet FP7 MAPICC3D (One-shot Manufacturing on large scale of 3D up graded panels and stiffeners for lightweight thermoplastic textile composite structures)

RÉFÉRENCES INDUSTRIELLES

Allevard Rejna Autosuspensions, Faurecia, Hutchinson, Inoplast, Mécaplast, Plastic Omnium, PSA, Renault, Valeo, Vistéon, Volkswagen, Volvo .

MATÉRIELS ET ÉQUIPEMENTS

- Parc de machines industrielles de fabrication de pièces en plastiques et composites (injection, extrusion, coextrusion, compression, rotomoulage, thermoformage, SMC/BMC, RTM/infusion, enroulement filamentaire et placement de fibres, autoclave ...)
- Banc d'essais modulables de pièces industrielles sous sollicitations statiques et/ou dynamiques en environnement thermo-hygrométrique contrôlé.
- Analyse thermomécanique, rhéologique, physique, thermique, structurale, dimensionnelle, non destructive (dynamomètres, machines de choc, rhéomètres, viscosimètres, microscopes, DSC, TGA, FTIR, DMTA, EA, US, TIR ...)
- Codes de calcul et de simulation multiphysique, et cluster informatique

FORMATIONS

NORD-PAS DE CALAIS

LES FORMATIONS

CENTRALE LILLE

Ecole Centrale de Lille

Cité scientifique - BP 48
59651 VILLENEUVE D'ASCQ CEDEX
Tél +33 (0)3 20 33 53 53
www.ec-lille.fr

Contact
Eric ANDRE, directeur des relations entreprises
eric.andre@ec-lille.fr

VOCATION DE L'ÉCOLE

L'Ecole Centrale de Lille est une école d'ingénieurs généralistes de haut niveau, faisant partie des 15 meilleures écoles françaises d'ingénieurs (date de création : 1854). Chaque année, elle diplôme 350 élèves, et pour 12 à 15% d'entre eux, ce sont les métiers de l'automobile qui les attendent.

SPÉCIFICITÉS LIÉES A L'INDUSTRIE AUTOMOBILE

Plusieurs options mènent nos élèves-ingénieurs aux métiers de l'automobile, comme :
- la mécanique avancée,
- le génie des systèmes de production,
- la logistique (pour les équipementiers notamment) ou encore
- l'énergie électrique.

D'autre part, nos équipes de recherche travaillent régulièrement avec des entreprises automobiles sur des projets d'innovation. La recherche est associée à 6 laboratoires (dont 4 CNRS) dont l'Ecole Centrale de Lille partage la tutelle avec ses partenaires.
L'Ecole signe chaque année des contrats industriels importants avec les constructeurs automobiles.

CESI

CESI Arras

7 rue Diderot
62000 ARRAS
Tél +33 (0)3 21 51 67 18
www.cesi.fr

Contact
Sophie MORGAND, responsable des relations entreprise
Tél +33 (0)3 21 51 81 55
smorgand@cesi.fr

VOCATION DE L'ÉCOLE

Forme des techniciens et ingénieurs généralistes capables de s'adapter à des situations de travail évolutives qui se destinent à des fonctions de management d'entreprises et de gestion de projets dans l'industrie. Le CESI accompagne chaque année 26 000 étudiants et salariés de tous âges dans leur développement professionnel à travers 40 titres et diplômes d'enseignement supérieur, accessibles par la formation initiale, par alternance, apprentissage, par la VAE ou en formation continue.

SPÉCIFICITÉS LIÉES A L'INDUSTRIE AUTOMOBILE

Parmi de nombreux domaines de compétences 4 retiennent tout particulièrement l'attention du secteur automobile :
- Management – Efficacité personnelle
- Management de projets et innovation
- Qualité – Sécurité – Environnement – Développement durable
- Organisation et performance industrielle

Chaque élève suit un parcours individualisé de formation déterminé en fonction de son projet professionnel et adapté aux compétences recherchées en entreprise.

EMD

Ecole des Mines de Douai

941 rue Charles Bourseul
BP 10838
59508 DOUAI CEDEX
Tél +33 (0)3 27 71 22 22
www.mines-douai.fr

Contact
Marc BONPAIN, directeur des relations extérieures
Tél +33 (0)3 27 71 20 50
marc.bonpain@mines-douai.fr

VOCATION DE L'ÉCOLE

Former des ingénieurs généralistes, managers, opérationnels dans un domaine spécifique (au travers de majeures et d'options), et disposant d'une double compétence (au travers de filières préparant aux fonctions de l'entreprise : R&D, logistique, Achats,...).

SPÉCIFICITÉS LIÉES A L'INDUSTRIE AUTOMOBILE

De nombreuses majeures et options correspondent à des domaines d'activité en lien avec le secteur automobile :
- Systèmes embarqués intelligents,
- Génie industriel et développement durable,
- Environnement et Industrie,
- Productique,
- Mécanique,
- Qualité,
- Plasturgie...

ENSAIT

Ecole Nationale Supérieure des Arts et Industries Textiles

2 allée Louise et Victor Champier
BP 30329
59056 ROUBAIX CEDEX
Tél +33 (0)3 20 25 64 64
www.ensait.fr

Contact

VOCATION DE L'ÉCOLE

L'ENSAIT forme près de 70% des ingénieurs textiles français et 15% des ingénieurs textiles européens, par la voie classique ou par la formation par apprentissage

SPÉCIFICITÉS LIÉES A L'INDUSTRIE AUTOMOBILE

Les textiles qu'ils soient d'aspect ou techniques sont très présents dans nos moyens de transport tels que l'automobile.
Pour avancer dans ce domaine, l'école propose des spécialisations, Textiles Techniques et Matériaux Avancés (TTMA).
De grandes entreprises s'associent à notre école dans le cadre de partenariats spécifiques dont Toyota, Faurecia, Renault, PSA, Mercedes.

ENSAM

Arts et Métiers Paristech

8 Boulevard Louis XIV
59046 LILLE CEDEX
Tél +33 (0)3 20 62 22 14
www.ensam.eu/fr/centres_et_instituts/centre_lille

Contact
Anne-Sophie ALBERIC,
responsable du bureau des relations entreprises
Tél +33 (0)3 20 62 22 14
anne-sophie.alberic@ensam.eu

VOCATION DE L'ÉCOLE

Créée en 1900 l'école nationale d'arts et métiers de LILLE participe à la formation d'ingénieurs généralistes.

SPÉCIFICITÉS LIÉES A L'INDUSTRIE AUTOMOBILE

Les Arts et Métiers Paristech-centre de Lille- proposent un domaine d'expertise en 3ème année en Ingénierie des Véhicules de Transports Terrestres (« TETRA »). De même, le Mastère Spécialisé « Ingénierie des Véhicules Electriques » permet aux étudiants de se former aux technologies nécessaires à la conception des véhicules du futur.
Ces formations s'appuient sur 2 plateformes technologiques :
la plateforme technologique Usine Agile (outils numériques et process innovants à l'échelle industrielle) et la plateforme Energies Réparties (impact de la production décentralisée dans les réseaux d'énergie, problématiques réseau embarqué et conception des machines électriques).

ENSIAME

Université de Valenciennes et du Hainaut-Cambrésis

Le Mont-Houy
59313 VALENCIENNES CEDEX 9
Tél +33 (0)3 27 51 12 02

Contact
Nachida BOURABAA, responsable des relations extérieures et Industrielles
Tél +33 (0)3 27 51 12 24
ensiame-rei@univ-valenciennes.fr

VOCATION DE L'ÉCOLE

Former des ingenieurs généralistes résolument tournés vers l'international, ENSIAME compte actuellement plus de 1000 étudiants, dont 750 élèves ingénieurs. C'est une école d'ingénieurs publique reconnue par la Commission des Titres d'Ingénieur depuis 1979 et bénéficie du label EUR-ACE.

SPÉCIFICITÉS LIÉES A L'INDUSTRIE AUTOMOBILE

Le cursus de formation comporte différentes thématiques liées à l'industrie automobile : Dynamique des structures, crash, analyse acoustique et vibroacoustique, aérodynamique des transports, propulsion des véhicules terrestres, mécatronique et systèmes embarqués, modélisation et optimisation des systèmes de production, maintenance des systèmes électriques, logistique, production.

En complément de ces formations d'ingénieur, l'ENSIAME propose :
- Un parcours Transport en anglais et ouvert à l'international.
- Un Mastère Spécialisé des systèmes ferroviaires et urbains.

Plus de 65 % des diplômés intègrent l'industrie des transports en majorité automobile mais aussi aéronautique et ferroviaire.

HEI

Hautes Etudes d'Ingénieur

13 rue de Toul
59046 LILLE CEDEX
Tél +33 (0)3 28 38 48 58
www.hei.fr

Contact
Céline DUBOIS DUPLAN, directrice des relations extérieures
celine.dubois@hei.fr
Karine UDRY, chargée des relations école-entreprise
karine.udry@hei.fr

VOCATION DE L'ÉCOLE

former des ingénieurs généralistes, ouverts sur le monde, humanistes, à l'écoute des autres, possédant une approche de manager avec un profil international. Mission selon trois axes : la formation initiale à temps plein, par voie d'apprentissage ou formation continue, la recherche, les relations avec le monde de l'entreprise.

SPÉCIFICITÉS LIÉES A L'INDUSTRIE AUTOMOBILE

Le cursus HEI permet aux étudiants de se professionnaliser en 4e et 5e années. Parmi les 11 domaines proposés certains correspondent au secteur automobile : Conception mécanique, Energies systèmes électriques et automatisés (systèmes embarqués), Mécatronique... Les étudiants de 5e année réalisent un Eleven Week Project (projet de réalisation concret, basé sur un sujet réel d'entreprise ou de laboratoire, confié à l'école).

ICAM

6 rue Auber
BP 10079
59 016 LILLE CEDEX
Tél +33 (0)3 28 38 48 58
www.icam.fr

Contact
Juliette VALLEE, Icam, site de Lille
Tél +33 (0)3 20 22 61 61
juliette.vallee@icam.fr

VOCATION DE L'ÉCOLE

Depuis plus de 110 ans, l'Icam (Institut Catholique d'Arts et Métiers) forme des ingénieurs généralistes, auteurs de leurs projets et acteurs dans leur vie professionnelle, personnelle et sociétale.

SPÉCIFICITÉS LIÉES A L'INDUSTRIE AUTOMOBILE

L'Icam a mis en place dans ses formations d'ingénieurs, un module thématique sur le thème des transports dans lequel les professionnels de la filière automobile interviennent.
Aujourd'hui, un ingénieur Icam sur dix travaille dans la filière automobile.
Par ailleurs, les compétences de l'Icam l'amènent à accompagner les entreprises et mener pour elles des prestations dans l'innovation et le transfert de technologie notamment dans les domaines : mécaniques des structures, mécanique des fluides, électricité et systèmes embarqués.

ISD

Institut Supérieur de Design

132 avenue du faubourg de Cambrai
59300 VALENCIENNES
Tél +33 (0)3 27 51 33 33
www.design-valenciennes.com

Contact
Stéphane BETTE, responsable relations industrielles
Tél +33 (0)3 27 51 33 32
s.bette@grandhainaut.cci.fr

VOCATION DE L'ÉCOLE

Créé il y a bientôt 25 ans, l'ISD – Institut Supérieur de Design - est une Grande École de design management et forme des designers en deux cycles : Industrial Design (bac+3) et Design Manager (Bac +5)

SPÉCIFICITÉS LIÉES A L'INDUSTRIE AUTOMOBILE

Une grande variété de métiers de création est offerte au terme de la filière Transport de l'ISD : design extérieur de véhicules, design intérieur des habitacles, design sous capot (automobile), advance design, etc.
Les débouchés se situent dans l'automobile, le ferroviaire, le nautique et l'aérien : Alstom, Bombardier, Renault, PSA, Faurecia, Visteon, Delphi, Johnson Control, SNCF, RAPT, Benetteau, Wauquier, Zodiac, Ferrari, Bentley, BMW, AUDI, VW, Mercedes, Ducati, Piaggio, BRP...

ISTV

Institut des Sciences et Techniques de Valenciennes

Le Mont-Houy
59313 VALENCIENNES CEDEX 9
Tél +33 (0)3 27 51 18 05
www.univ-valenciennes.fr

Contact
Sylvain LECOMTE, responsable relations entreprise et avec la recherche
Tél +33 (0)3 27 51 19 49
sylvain.lecomte@univ-valenciennes.fr

VOCATION DE L'ÉCOLE

Se préparer aux métiers des Sciences et Techniques.

SPÉCIFICITÉS LIÉES A L'INDUSTRIE AUTOMOBILE

Licence EICET : Electronique, Informatique, et Communication Embarquées appliquées aux Transports
MASTER ADLOT : Aide à la Décision en Logistique et Transports
MASTER 2AHMy : Automatique, Automobile et Moteurs Hybrides

POLYTECH'LILLE

Avenue Paul Langevin
59655 VILLENEUVE D'ASCQ CEDEX
Tél +33 (0)3 28 76 73 00
www.polytech-lille.fr

Contact
Jean-Bernard TRITSCH, Directeur du département
Secrétariat du département :
Tél +33 (0)3 28 76 73 60
secretariat.cm@polytech-lille.fr

VOCATION DE L'ÉCOLE

Former des « ingénieurs architectes » en conception de systèmes mécaniques. Les secteurs d'activités concernés sont principalement ceux du transport et de l'énergie.

SPÉCIFICITÉS LIÉES A L'INDUSTRIE AUTOMOBILE

Les ingénieurs peuvent ainsi s'intéresser aux problématiques de plus en plus multi-physiques associées aux systèmes mécaniques modernes :
- Transmission de puissance / Véhicules Hybrides et électrique / transports durables
- Couplages fluide-structure (aérodynamisme...),
- Thermo-mécanique (systèmes de freinage, propulseurs...),
- Interfaces avec les systèmes d'information et de commande (dynamique des systèmes asservis...),
- Choix de matériaux avancés, fiabilités des composants mécaniques, architectures de systèmes mécaniques,
- Préconisation de moyens de production adaptés...

UNIVERSITÉ D'ARTOIS

Faculté des Sciences Appliquées

Filière Génie Industriel & Logistique
Technoparc Futura
62400 BÉTHUNE
Tél +33 (0)3 21 63 71 24

Contact
Alain MALESYS
Tél +33 (0)3 21 63 71 24
alain.malesys@univ-artois.fr
Tél +33 (0)6 37 75 48 52

VOCATION DE L'ÉCOLE

Elle propose des formations à bac + 3 et bac + 5 dans les spécialités du Génie Industriel et du Génie Logistique

SPÉCIFICITÉS LIÉES A L'INDUSTRIE AUTOMOBILE

La Licence Pro Conception Assistée par Ordinateur et Modélisation Numérique qui forme des techniciens supérieurs en conception mécanique, le Master Conception Méthodes & Innovation vise les métiers de responsables méthodes ou études, classé parmi les dix meilleurs masters dans sa catégorie au classement SMBG (www.meilleurs-masters.com) et le Master Logistique Globale, labellisé ITrans, vise tous les métiers de la logistique dans différents secteurs et spécialement la logistique automobile. Les étudiants sont formés au référentiel MMOG/LE en partenariat avec GALIA, au lean-manufacturing management, logistique automobile , CATIA, ANSYS, maintenance...

UNIVERSITÉ D'ARTOIS

IUT Béthune

1230 rue de l'Université
62408 BÉTHUNE
Tél +33 (0)3 21 63 23 00
Fax +33 (0)3 21 68 49 57

Contact
Florin BREABAN, Professeur des universités, Responsable des Relations Entreprise – CRITT-M2A
Tél +33 (0)3 21 63 23 00 / +33 (0)6 78 00 34 58
florin.breaban@univ-artois.fr

VOCATION DE L'ÉCOLE

Forme des techniciens généralistes qui se destinent à des fonctions dans l'industrie et accompagne chaque année 1 000 étudiants et salariés de tous âges dans leur développement professionnel à travers 36 titres et diplômes d'enseignement supérieur, accessibles par la formation initiale et continue, par alternance, apprentissage ou par la VAE.

SPÉCIFICITÉS LIÉES A L'INDUSTRIE AUTOMOBILE

3 retiennent tout particulièrement l'attention du secteur automobile :
- Licence Professionnelle Mécanique, spécialité Moteurs Thermiques et Vibrations Acoustiques
- Orientation « Motorisations et véhicules du futur » en 2ème année Génie mécanique et productique
- Laboratoire de Transfert Technologique Mixte « S2T-Holographie et Vibrométrie Laser »

Des recherches développées en instrumentation photomécanique pour contrôle non-destructif des procédés et matériaux :
- Vibrométrie laser à balayage et l'Holographie synchronisée pour contrôle non-destructif
- Mesures vibro-acoustiques et thermiques

UNIVERSITÉ LILLE1

Université Lille1 Sciences et Technologies

Cité Scientifique, Bâtiment P2
59655 VILLENEUVE D'ASCQ CEDEX
http://master-ase.univ-lille1.fr/

Contact
Lydia DOURCY, Service Formation
Tél +33 (0)3 20 43 43 04,
lydia.dourcy@univ-lille1.fr
Chantal DELHON, Pass'pro
Tél +33 (0)3 20 05 87 36,
chantal.delhon@univ-lille1.fr / pass-pro@univ-lille1.fr

VOCATION DE L'ÉCOLE

L'Université Lille 1 constitue un pôle scientifique et technologique de tout premier plan au niveau national et international. Impliqués dans les enjeux du futur, les laboratoires sont dotés d'équipements scientifiques et de plateformes technologiques de très haut niveau. Lille 1 a structuré sa recherche autour de 8 grands domaines : Sciences et Technologies de l'Information et de la Communication, Biologie et Biotechnologies, Chimie et Matériaux, Environnement, Sciences Humaines et Sociales, Mécanique, Physique et Mathématiques. Une offre de formation au plus haut niveau d'excellence. Lille 1 propose plus de 200 diplômes en sciences et technologies ; économie, gestion, management et sciences humaines et sociales. Son objectif est de former ses étudiants de la licence au doctorat et de favoriser l'accès à la formation tout au long de la vie. L'Université est engagée, depuis plus de 20 ans, dans une stratégie d'accompagnement des demandeurs d'emploi, des salariés et des entreprises face aux mutations économiques.

SPÉCIFICITÉS LIÉES A L'INDUSTRIE AUTOMOBILE

Quelques exemples de masters proposés à Lille 1 : génie des systèmes industriels, énergie électrique et développement durable, automatique et systèmes électriques, mécanique, génie mécanique, ingénierie et management.....

UNIVERSITÉ LILLE1

Université Lille1 Sciences et Technologies

Master ASE, E2D2 & Génie des Systèmes Industriels

Cité Scientifique, Bâtiment P2
59655 VILLENEUVE D'ASCQ CEDEX
http://master-gsi.univ-lille1.fr/

Contact
Michel EDEL, responsable du master «Génie des Systèmes Industriels»
Tél +33 (0)3 20 33 70 05, *michel.edel@univ-lille1.fr*
Alain BOUSCAYROL, responsable du master «ASE»
Tél +33 (0)3 20 43 42 53, *alain.bouscayrol@univ-lille1.fr*
Betty SEMAIL, responsable du Master E2D2
Tél +33 (0)3 20 33 54 59, *Betty.Semail@polytech-lille.fr*

VOCATION DE L'ÉCOLE

Master Génie des systèmes industriels :
Former des spécialistes dans les domaines liés à la production industrielle : piloter les ateliers de production, garantir la qualité des produits, optimiser les procédés de fabrication, préserver l'environnement. Spécificités liées à l'automobile : production - maintenance, instrumentation Mesures Qualité, Informatique industrielle (systèmes embarqués à l'intérieur des véhicules et outils de production)
Master ASE et Master Recherche E2D2 :
Former des spécialistes dans les domaines liés à la production, au transport et au stockage de l'énergie électrique, à son utilisation optimale en tant qu'élément contributif aux problèmes énergétiques et environnementaux.

SPÉCIFICITÉS LIÉES A L'INDUSTRIE AUTOMOBILE

- Gestion de Réseaux d'Énergie Électrique, cette spécialité se décline en deux options dont l'une concerne les réseaux embarqués des véhicules autonomes (véhicules électriques ou hybrides)
- Énergie et développement durable, conception, dimensionnement et optimisation des actionneurs électriques et les sous-systèmes associés (convertisseurs statiques, éléments de stockage) destinés à la motorisation.

Remerciements

Nous tenons tout d'abord à exprimer toute notre reconnaissance à l'ensemble des entreprises, laboratoires, centres de recherche, écoles et centres de formation qui nous ont aidé à réaliser cet ouvrage. Leurs contributions nous ont permis de sortir la première version de l'annuaire de l'industrie automobile Nord - Pas de Calais suffisamment représentative. En effet sur les 130 entreprises impliquées significativement dans l'industrie automobile, 103 y sont représentées et nous espérons pouvoir compléter lors de la prochaine édition.

Nous souhaitons également remercier très vivement les personnes qui ont contribué à la réalisation de ce document, de la constitution de la base de données à la récolte d'informations, de la création du questionnaire à la mise en page du recueil, sans oublier l'important travail d'encouragement pour emmener avec nous tous les figurants. Remerciements tous particuliers à Caroline, Johanna et Véronique pour leur agilité appréciée et leur détermination remarquable.

Enfin, nous tenons à rappeler que cet annuaire a été réalisé grâce au concours financier de l'état et de la Région Nord - Pas de Calais et nous leur exprimons toute notre gratitude.

Cet annuaire sera consultable sur internet www.poleautomobile-npdc.fr/annuaire nous l'actualiserons au « fil de l'eau » et nous prévoyons de le rééditer avec mise à jour tous les deux ans.

Malgré tout le soin que nous avons apporté à ce travail, il se peut que nous ayons oublié certaines structures. Nous leur prions d'avance d'accepter toutes nos excuses et leur proposons de nous contacter sans tarder pour les intégrer dans les prochaines éditions.

Luc MESSIEN,
Directeur Général,
Pôle Automobile Nord – Pas de Calais

PÔLE
NORD - PAS DE CALAIS
AUTOMOBILE

PRÉFET DE LA RÉGION
NORD - PAS-DE-CALAIS

RÉGION
Nord-Pas de Calais

ACIA

Conception graphique : NU Design - johannalarue@nu-design.fr

www.poleautomobile-npdc.fr/annuaire

PÔLE
NORD - PAS DE CALAIS
AUTOMOBILE

Liberté • Égalité • Fraternité
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
PRÉFET DE LA RÉGION
NORD - PAS-DE-CALAIS

Région Nord-Pas de Calais

ACIA

édition juin 2012
19€ TTC